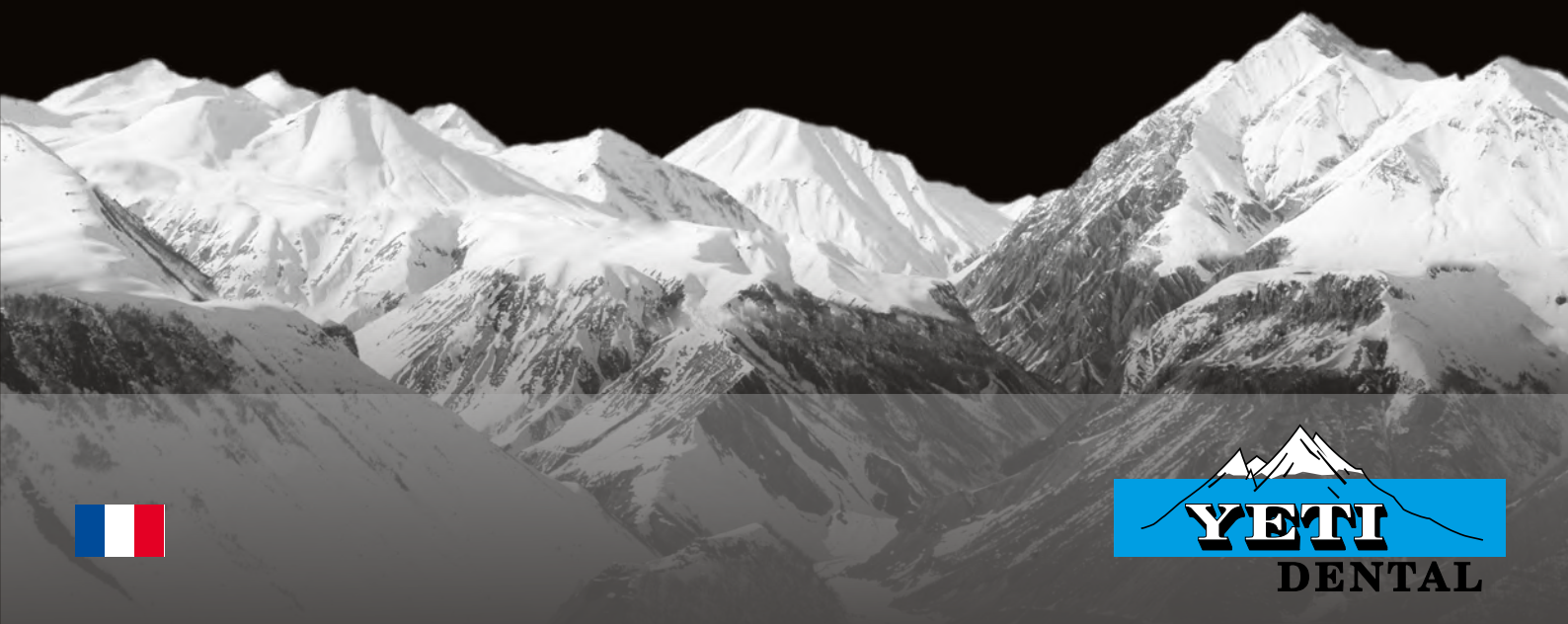




CATALOGUE



**„Stagnation est synonyme de régression,
provoquer le changement est la clé du succès.“**





Comment nous contacter:

Centrale	info@yeti-dental.com	Tel.: +49 7733 9410-0
Vente / Information nationale	deutschland@yeti-dental.com	Tel.: +49 7733 9410-21
Export	export@yeti-dental.com	Tel.: +49 7733 9410-19 +49 7733 9410-17 +49 7733 9410-24
FAX		+49 7733 9410-22
Service Technique Appareils	technik@yeti-dental.com	Tel.: +49 7733 9410-14
Service Technique Laboratoire	labor@yeti-dental.com	Tel.: +49 7733 9410-20
Achats	einkauf@yeti-dental.com	Tel.: +49 7733 9410-18
Internet	http:// www.yeti-dental.com	
Online Shop	http:// www.yeti-dental.com/shop	
Portail de cire	http:// www.dentalwax.com	



YETI Dentalprodukte GmbH



YETI Dentalprodukte GmbH

YETI Dentalprodukte GmbH · Industriestrasse 3 · D-78234 Engen · Germany

Connaissez-vous déjà ... ?



excellence line

la ligne de produits excellence de Yeti avec :

- set d'outils pour zircon
- Caramista pure
- VARIO Rangement magnétique
- Aqua Spacer



excellence line

CONTACT Distributeur de cire



WAX GIANT - single line -

- Cire cervicale Wood (ash-free)
- Cire de modelage ivory (ash-free)
- Cire de modelage sunlight (ash-free)
- Cire de modelage sahara (ash-free)



Caramista N

Pinceaux pour céramique en soies naturelles



SURFACE Marker

Pour le contrôle optique de l'état de surface des dents sur le plâtre ou des restaurations céramique.



DIP & BRUSH

K2 CAD / CAM Liquides pour Zircon



Technique Digitale

Les nouveaux modèles de la ligne Digitale

- SCAN BOX
- Vinyl 3D-Scanner
- digi MILL⁴ wet - usineuse
- CAD / CAM Disques
- Four de sinterisation



demandez le Catalogue Spécial

page 114 - 115

page 25

page 85

page 87

page 109

page 97

• Préparation du modèle page 07
• Préparation du moignon

• Cire d'immersion page 19
• Cire pour couronnes et bridges
• Éléments préfabriqués
• Fils de cire en bobine

• Casting système page 39

• Technique de duplication page 51

• Instruments à modeler page 55
• Appareils électriques et accessoires
• Technique de photopolymérisation

• Revêtements page 67
• Alliages

• Céramique page 75
• Plaques de mélange
• Pinceaux
• Accessoires pour céramique
• Polissage

• Cires en plaques page 91
• Cires d'occlusion

• Technique Digitale page 97
• Scanner et accessoires
• Usineuses et accessoires
• Disques CAD/CAM
• Liquides pour zircone
• SLM et accessoires
• Imprimante 3D





- Préparation du modèle
- Préparation du moignon

Préparation du moignon



YETI ROCK III Citron- Classe III

Idéal pour les modèles antagonistes, modèles de réparation et comme socle pour les maître-modèles.

- couleur agréable - reproduction claire des détails
- temps de prise très court
- excellentes caractéristiques de coulée
- Dureté Brinell 110N/mm²

YETI ROCK III lemon

20 kg

Réf.-no. 923-0020



YETI ROCK IV crème- Classe IV

Parfait pour la réalisation des maître-modèles en conjointe - couronnes et Bridge- Pour les maître-modèles en adjointe.

- plâtre extra dur - stable aux bords contre le grattage - résistant
- temps de prise court 30-40 min
- excellentes caractéristiques de coulée
- temps de travail jusqu'à 5,5 min
- extra dur - dureté Brinell 290N/mm²

YETI ROCK IV crème

20 kg

Réf.-no. 924-0020



SCIE A MODELES & MULTIFLEX - LAMES DE SCIE

- manche ergonomique pour une préhension sûre
- lames de scie fabriquées du meilleur acier
- flexibles et résistantes à la rupture
- monture assurant une parfaite tension de la lame et son échange rapide
- disponibles en 3 épaisseurs : 0,15 , 0,18 et 0,25 mm
- longueur des lames: 75 mm



0,25 x 3 mm

0,15 x 3 mm

0,18 x 3 mm

Scie à modèles avec manche

MULTIFLEX lames de scie

MULTIFLEX lames de scie

MULTIFLEX lames de scie

MULTIFLEX lames de scie

MULTIFLEX lames de scie

0,25 x 3 mm

0,25 x 3 mm

0,15 x 3 mm

0,18 x 3 mm

0,18 x 3 mm

12 pièces

144 pièces

12 pièces

12 pièces

144 pièces

Réf.-no. 983-0000

Réf.-no. 972-0000

Réf.-no. 972-1000

Réf.-no. 974-0000

Réf.-no. 976-0000

Réf.-no. 976-1000



Cire à emboxer, rouge

Fine et flexible, la cire à emboxer Yeti résiste aux déchirures. Utilisée pour la réalisation de modèles individuels précis, elle s'applique de façon circulaire autour de l'empreinte afin de délimiter les contours du socle des modèles obtenu ainsi en une seule opération.

- Egalement utilisable pour modèles sans socle.
- Gain de temps: le plâtre est coulé directement après son malaxage.
- Convient à la confection de modèles supérieurs et inférieurs comme pour les modèles antagonistes ainsi que les socles-splitcast individuels.

Dimensions: 300 x 40 x 1,5 mm



Cire d'emboxage, rouge

400 g

Réf.-no. 603-0400



Cire périphérique, rouge

périphérie de modèle parfaite et fonctionnelle

Inertie et flexibilité de cette cire périphérique facilitent son adhérence et mise en forme sur les contours de l'empreinte sécurisant ainsi la production des modèles.

- Limites fonctionnelles du modèle assurée avec les porte-empreintes individuels.
- Désinsertion PEI grandement facilitée.
- Les modèles obtenus sont particulièrement propres et sans aucun défaut périphérique.

Longueur 300 mm, Ø 5,00 mm



Cire périphérique, rouge

360 g

Réf.-no. 602-0360

Préparation du moignon



SAKURA Crayon à mine bleue

Idéal pour le marquage des limites cervicales.

- Utilisable sur tous les plâtres
- Exempte de graphite pour de meilleurs résultats de coulée
- Fixer ce marquage cervical avec YETI CLEAR SPACER
- La mine bleue crée un contraste parfait avec le plâtre, la cire cervicale et la cire d'immersion



SAKURA Crayon à mine
1 pièce

Réf.-no. 986-0000

Recharge mines bleues
12 Pièces, 0,5 mm

Réf.-no. 986-1000

SPACER

Nos Spacers sont disponibles dans des flacons en verre de 18 ml avec une brosse.

Les bouteilles n'impressionnent pas seulement par leur design élégant, ils collent automatiquement au support magnétique VARIO. Comme ça votre lieu de travail est toujours range. En outre l'application de la laque est plus uniforme grâce à la qualité améliorée de la brosse.

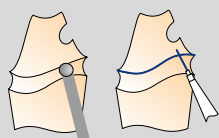


Adhésif
magnétique

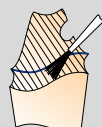


„excellence line“
VARIO Rangement
magnétique
Ref. -no. 312-9000

S'il vous plaît demander un catalogue
séparé de l'Excellence Line.
Vous pouvez aussi le télécharger sur www.yeti-dental.com



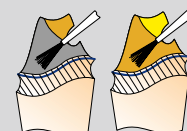
1.
dégager les limites
de préparation
2.
SAKURA
Crayon à mine



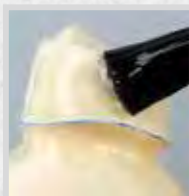
3.
CLEAR SPACER



4.
appliquer les SPACER
jusqu'à 1mm au-dessus
des limites de préparation



5.
si nécessaire, appli-
quer une deuxième
couche de DIE SPA-
CER (uniquement
le DIE SPACER peut
être appliqué en 2
couches)

3 my**CLEAR SPACER transparent 3 my**

S'utilise sur plâtre sec en application sur la totalité de la surface du moignon même au-delà de la limite cervicale.

- sceller les limites de préparation

CLEAR SPACER est une fantastique base pour les autres spacers s'y liant chimiquement.

CLEAR SPACER transparent

1 x 18 ml

6 x 18 ml

Réf.-no. 501-0018

Réf.-no. 501-6018

Spacer

Tous les spacers s'appliquent à 1mm au-dessus de la limite de préparation !

7 my**COLOR SPACER rouge 7 my**

S'applique jusqu'à 1 mm au-dessus de la limite cervicale, par dessus le CLEAR SPACER

- En cours de séchage, COLOR SPACER change de couleur, de l'orange au rouge foncé.

- Application aisée et très précise grâce à sa fluidité.

- Conseillé pour Inlays/Onlays

- COLOR SPACER est exempt de pigments. Il est donc inutile de secouer le flacon avant l'usage.

COLOR SPACER rouge

1 x 18 ml

6 x 18 ml

Réf.-no. 500-0018

Réf.-no. 500-6018

**DIE SPACER
Spacer couvrant**

Appliquer le spacer souhaité par-dessus le CLEAR SPACER. Si nécessaire, appliquer une deuxième couche de spacer (uniquement par-dessus DIE SPACER ou CLEAR SPACER)

7 my**DIE SPACER jaune 7 my**

DIE SPACER jaune

1 x 18 ml

6 x 18 ml

Réf.-no. 502-0018

Réf.-no. 502-6018

10 my**DIE SPACER bleu 10 my**

DIE SPACER bleu

1 x 18 ml

6 x 18 ml

Réf.-no. 505-0018

Réf.-no. 505-6018

10 my

DIE SPACER dentine 10 my

- la solution idéale aux problèmes d'incidences de couleurs de plâtres et/ou spacers pour céramiques et composites sans support métal.

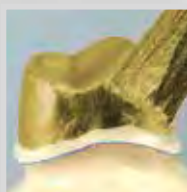


DIE SPACER dentine
1 x 18 ml
6 x 18 ml

Réf.-no. 506-0018
Réf.-no. 506-6018

13my

DIE SPACER or13 my



DIE SPACER or
1 x 18 ml
6 x 18 ml

Réf.-no. 504-0018
Réf.-no. 504-6018

13my

DIE SPACER argent 13 my



DIE SPACER argent
1 x 18 ml
6 x 18 ml

Réf.-no. 503-0018
Réf.-no. 503-6018

THINNER

(A ne pas utiliser pour les Spacers photopolymérisables et STEAM OFF)

Diluant universel pour tous nos DIE SPACERS.



THINNER
1 x 18 ml
6 x 18 ml

Réf.-no. 510-0018
Réf.-no. 510-6018

LIGHT SPACER



3 my

Avantages de l'espaceur photopolymérisable LIGHT SPACER:

- Durcissement uniforme et lisse
- Surfaces homogènes, résistantes et durablement lisses
- Excellente résistance au grattage, ébouillantage (eau - vapeur)
- Parfaite adhésion au plâtre sans modification volumétrique
- Temps d'application illimité - la polymérisation n'est possible que dans un appareil à photopolymériser de type classique

Durcissement idéal entre 2 et 5 mn. dans l'appareil à photopolymériser.
(Nous recommandons PRECI NT SHUTTLE)



10 my

Unité de livraison : Flacon avec pinceau applicateur
Contenu : 10 ml



**Les LIGHT SPACER peuvent être utilisés seulement entre eux!
Ne jamais les mélanger avec d'autres vernis espaceurs!**

LIGHT SPACER transparent	3 my	1 x 10 ml	Réf.-no. 520-1000
LIGHT SPACER rouge	10 my	1 x 10 ml	Réf.-no. 520-2000
LIGHT SPACER bleu	10 my	1 x 10 ml	Réf.-no. 520-3000



0 my

DIE HARDENER 0 my

Son extrême fluidité permet sa complète absorption par le plâtre. Aucune surépaisseur.

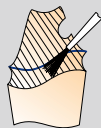
- Durcit et scelle toute surface de plâtre à die;
- Protège les surfaces traitées des chocs mécaniques;
- Sensible amélioration des états de surface des duplicatas
- imperméabilise le plâtre et le protège des poussières.

Avertissement : DIE HARDENER ne doit pas être utilisé comme sous couche d'un SPACER. L'adhérence de ce dernier serait aléatoire et le solvant du DIE HARDENER pourrait altérer le SPACER.

1. dégager les limites de préparation
2. SAKURA Crayon à mine



OU



3. DIE HARDENER 0 my

- durcit la surface de plâtre
- seulement au-dessus de limite cervicale

3. DIE HARDENER 0 my

- durcit la surface de plâtre
- seulement au-dessus de limite cervicale

DIE HARDENER			
Flacon avec pinceau	1 x 18 ml		Réf.-no. 540-0018
Flacon avec pinceau	6 x 18 ml		Réf.-no. 540-6018
Recharge	1 x 250 ml		Réf.-no. 540-0250

Matériaux pour contre-dépouilles



DIE BLOC Matériau photopolymérisable pour contre dépouilles

- Compatible avec tous SPACERS - surface non grasse
 - Utilisation précise grâce à ses consistances pâte/gel
 - Thermostabilité pour l'immersion
 - Livré en seringue prêt pour utilisation
- Temps de polymérisation : 4 - 5 min. selon l'épaisseur du matériau et la puissance de l'appareil

DIE BLOC pâte

1 x 3 g

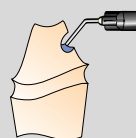
Réf.-no. 890-1200

DIE BLOC gel

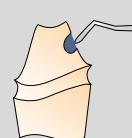
1 x 2 ml

Réf.-no. 890-1201

DIE-BLOC
à utiliser **Avant**
les SPACER



DIE-BLOC liquide



DIE-BLOC pâte



CUTEX BOND Cire pour contre-dépouilles

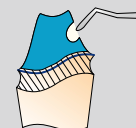
*non adaptée pour la coulée -
ne brûle pas sans résidus*

- Rectification des contre dépouilles pour Die et gouttières
- Les vernis espaceurs tiennent sur la cire
- Consistance très rigide
- Point de fusion : 94°C
- Compatible pour la technique d'emboutissage
- „Compact-forme cylindre“

CUTEX BOND peut être appliqué avant ou après l'application des SPACER



OU



CUTEX BOND

45 g

Réf.-no. 723-1000

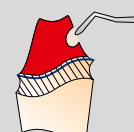


CUTEX Cire pour contre dépouilles

*non adaptée pour la coulée -
ne brûle pas sans résidus*

- Destinée à la rectification des contre dépouilles et surfaces inégales.
- Une cire très dure
- Contient des matières inorganiques lui conférant de grandes facilités de manipulation: grattage.
- Liquidus élevé-
- Adhérence parfaite avec la cire cervicale, cire de base et cire d'immersion YETI

CUTEX seulement après l'application des SPACER



Usage:

Après l'application du Spacer.

CUTEX cire pour contre-dépouilles

20 g

Réf.-no. 723-0000



CUTEX BOND
Cire pour contre-dépouilles



YETI LUBE

YETI LUBE est à utiliser sur les cires et Spacer YETI. Exempt d'alcool et toute autre substance solvante, ne crée aucune réaction avec les cires, spacers et revêtements. Hydrosoluble - YETI LUBE a prouvé son extrême efficacité en très faibles quantités. Inexistence de décollements ou cerclages dans l'intrados des chapes. YETI LUBE isole la cire du plâtre et du métal, non compatible avec STEAM OFF. Efficacité : 24h.

YETI LUBE

Flacon avec pinceau	1 x 18 ml	Réf.-no. 550-0018
Flacon avec pinceau	6 x 18 ml	Réf.-no. 550-6018
Flacon Recharge	1 x 250 ml	Réf.-no. 550-0250

ISO QUICK

Crayon isolant rechargeable rempli de YETI LUBE.

- Application précise et un dosage fin
- Remplissage simple et rapide
- Ne sèche pas
- Economique et disponible à tout moment

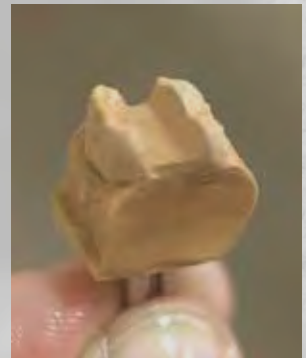
- 2 inserts différents:
- 1 x large et plat
- 1 x pointu et souple

1 Crayon isolant	Réf.-no. 550-0000
1 x 250 ml Recharge	Réf.-no. 550-0250

Application du STEAM OFF:



Elimination du STEAM OFF à la vapeur:



15 my

STEAM OFF

5 teintes Dentine + Bleach pour couvrir l'ensemble
De la gamme du A1 au D4

- 5 teintes Dentine + Bleach pour couvrir la gamme du A1 au D4
- aide appréciable pour la céramo-céramique
- facilité d'application. Peut s'éliminer à la vapeur
- résiste à l'eau
- homogénéité dès la première application
- couche dès 15 my
- ne colore pas la plâtre

A utiliser seulement avec ISO STEAM!

Les vernis espaceurs classiques transparaissent et modifient la teinte du cosmétique!

Avec STEAM OFF toujours une teinte uniforme pour des résultats naturels de la teinte de la céramique



+



STEAM OFF
Vanilla (A2)

1 x 20 ml

Réf.-no. 591-0001

Sahara (A3)

6 x 20 ml

Réf.-no. 591-0006

Gold (A3,5, B3, B4, D4)

1 x 20 ml

Réf.-no. 592-0001

Sand (A1, B1, B2, C1, D2)

6 x 20 ml

Réf.-no. 592-0006

Terra (C2, C3, A4, C4, D3)

1 x 20 ml

Réf.-no. 593-0001

Snow (bleach)

6 x 20 ml

Réf.-no. 593-0006

STEAM OFF – Starter Set

1 x 20 ml

Réf.-no. 594-0001

ISO STEAM – Isolant

6 x 20 ml

Réf.-no. 594-0006

1 x 20 ml

Réf.-no. 595-0001

6 x 20 ml

Réf.-no. 595-0006

1 x 20 ml

Réf.-no. 596-0001

6 x 20 ml

Réf.-no. 596-0006

6 x 20 ml

Réf.-no. 590-0006

L'isolant n'est pas inclus dans le Starter Set

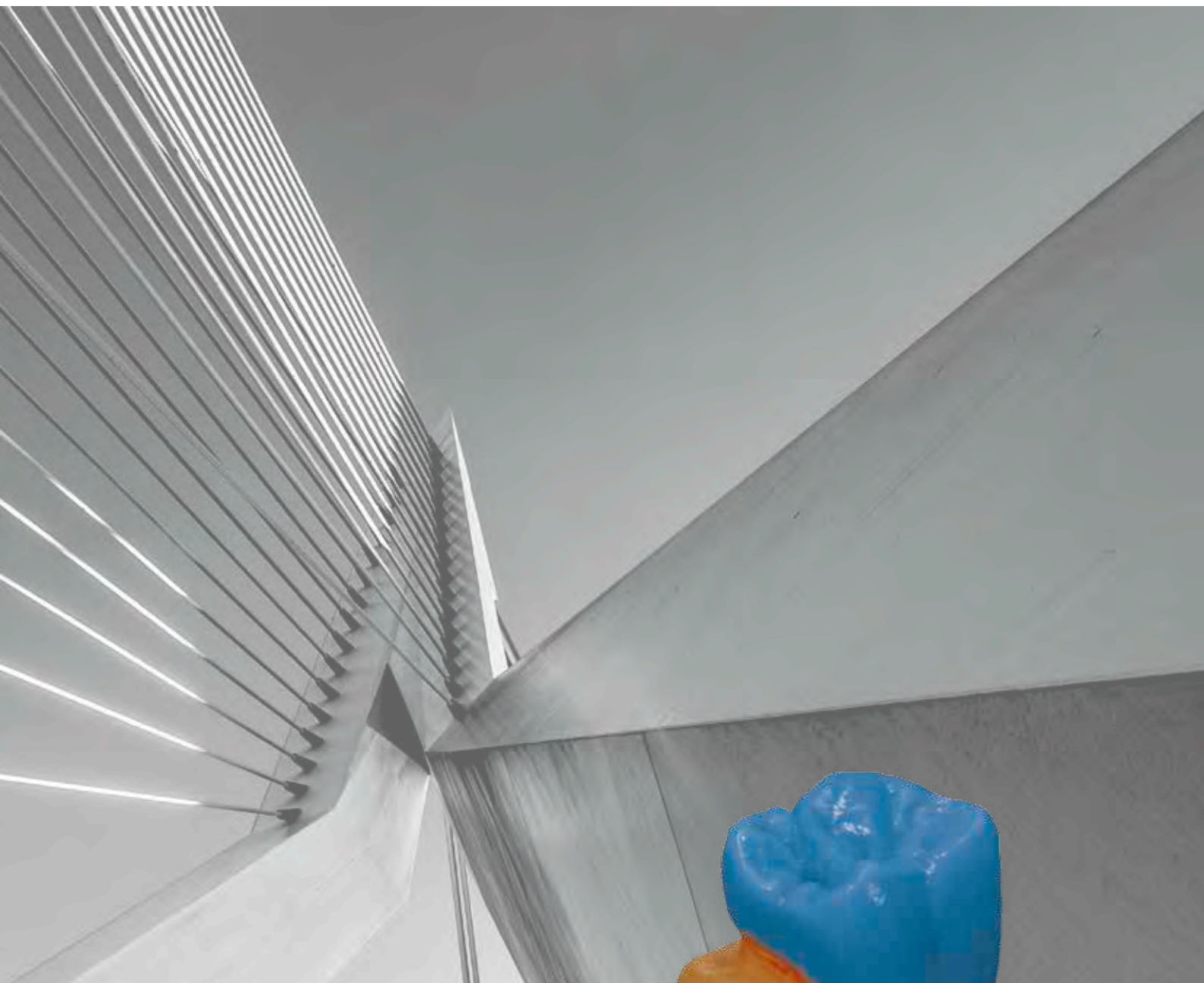
1 x 20 ml

Réf.-no. 589-0001

6 x 20 ml

Réf.-no. 589-0006





Cire pour couronnes et bridges

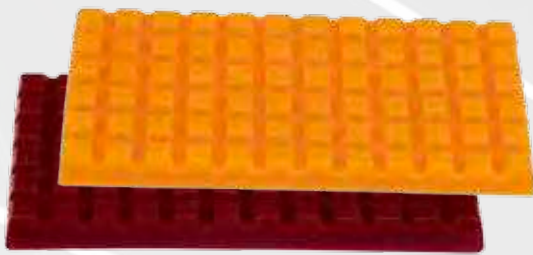
quality made in germany



Cires d'immersion



Nous vous proposons 4 différents types de cires d'immersion, toutes miscibles entre elles.



PRECI DIP Cire d'immersion

- cire d'immersion très précise
- stabilité dimensionnelle
- surfaces lisses
- reproduction parfaite des moindres détails
- découpe de la limite cervicale très facile
- rigidité élastique
- parfaitement miscible à Elasto Dip/Duo Dip



ELASTO DIP Cire d'immersion

Correctement utilisées, les cires d'immersion épargnent temps et travail.

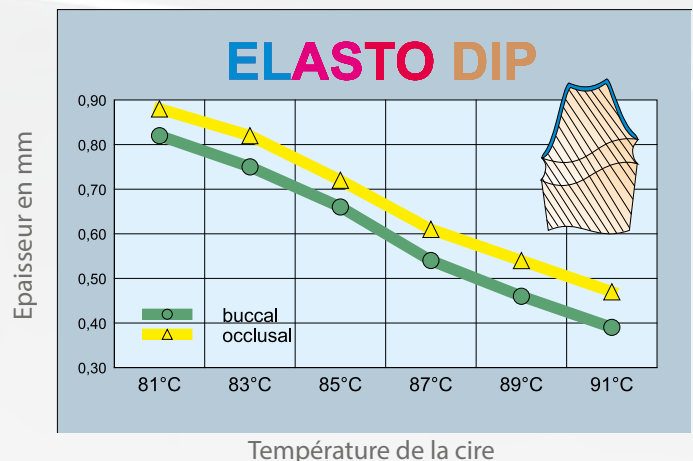
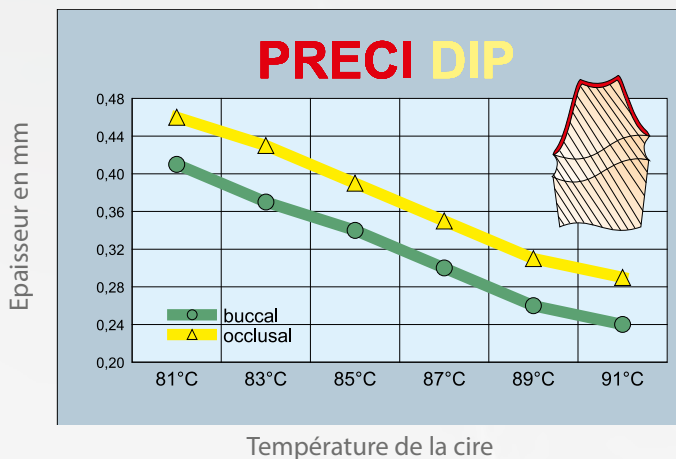
- chapes de cire résistantes
- chapes élastiques et dimensionnellement stables (résines naturelles entrant dans la composition d'Elasto Dip)
- idéales dans la technique des couronnes télescopiques
- parfaitement miscible à Preci Dip/Duo Dip

PRECI DIP

Cire d'immersion, jaune	150 g	Réf.-no. 740-1150
Cire d'immersion, rouge	150 g	Réf.-no. 740-2150

ELASTO DIP

Cire d'immersion bleu	150 g	Réf.-no. 750-0150
Cire d'immersion rose	150 g	Réf.-no. 750-2150
Cire d'immersion rouge	150 g	Réf.-no. 750-3150
Cire d'immersion brun	150 g	Réf.-no. 750-4150



Conseils sur le travail des cires d'immersion YETI :

PROBLEMES:

Chape trop épaisse et irrégulière

Goutte sur l'extrados de la chape

Cerclages dans l'intrados de la chape

Désinsertion problématique de la chape

SOLUTIONS:

- Utiliser un appareil avec réglage électronique et fonctionnement linéaire
- Augmenter la température et laisser stabiliser

- Retrait trop rapide de la cuve de cire liquide. Ralentir le mouvement.

- L'isolant utilisé est trop épais. Le moignon est trop froid. Immersion irrégulière

- Défauts de parallélisme ou de surface Traiter avec Cutex

- Isoler avec YETI LUBE.

- Désinsérer la chape à l'aide d'une feuille de latex qui adhère à la cire



DUO DIP Cire d'immersion

Fabriquée sur la base du mélange idéal d'Elasto Dip et Preci Dip.

DUO DIP offre le deuxième avantage de sa présentation: grains de blé, permettant le maintien du niveau de la cuve du Dippy sans baisse sensible de la T° stabilisée de l'appareil. Sa couleur jaune orangé clair assure un contraste parfait avec les plâtres ou autres matériaux pour moignons.

Contenu : 80 g



MASTER DIP

MASTER DIP, cire d'immersion, offre à l'utilisateur stabilité et résistance.

La rapidité de la phase de refroidissement permet la manipulation immédiate de la chape et d'assurer sa stabilité dimensionnelle. Même une chape en résine n'offre pas ces avantages.

L'exactitude de l'ajustement et la stabilité dimensionnelle se vérifient plus tard lorsque la chape a été coulée.

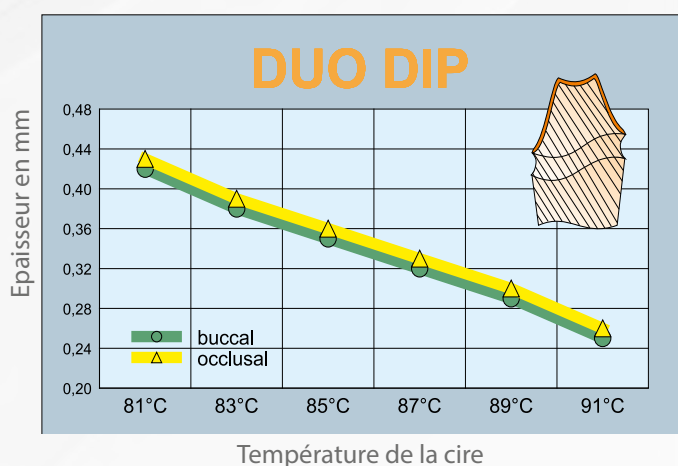
Disponible en non coloré transparent et orange sous forme de perles.

Contenu : 100 g

DUO DIP

cire d'immersion orange (Ash Free)

Réf.-no. 741-0000

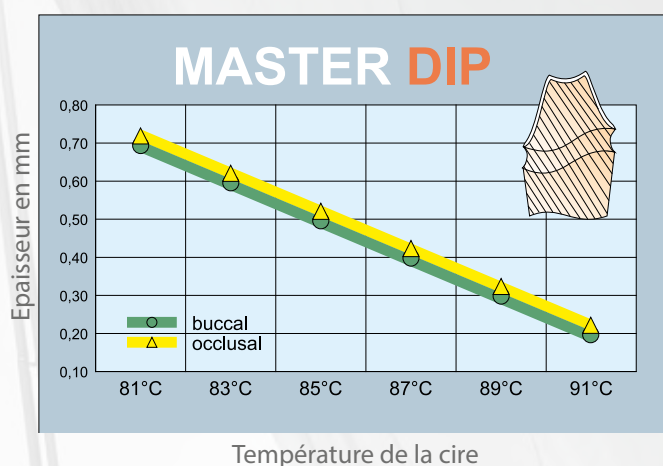


MASTER DIP

rigide élastique
rigide élastique

transparent
orange

Réf.-no. 741-0100
Réf.-no. 741-0110



Cires diagnostique



- 10 = émail
- 11 = gris transparent
- 12 = blanc transparent
- 13 = bleu transparent
- 14 = jaune
- 15 = orange



- 16 = dentine
- 17 = dentine clair
- 18 = cervicale
- 19 = brun
- 20 = rouge brun foncé
- 21 = rouge brun clair

CREATION SET

Ce Set, avec ses 12 cires de diverses teintes, s'utilise dans l'apprentissage de la technique multicouche de la construction d'une couronne en céramique. Le Set de Création permet une présentation vivante de la reconstitution de la dent conforme au modèle en cire - inestimable source d'enseignements pour le praticien et son patient.

Grâce à son point liquidus très élevé, cette cire peut être mise en bouche.



- Additionnel (Couleurs Spéciales ne se trouvent pas dans l'assortiment):
- 22 = verre
 - 23 = argent
 - 24 = or
 - 25 = noir

CREATION SET en 12 teintes:	8 g chaque teinte	teinte 10 jusqu'à 21	Réf.-no. 760-0000
Recharge I :	8 g chaque teinte	teinte 10 jusqu'à 15	Réf.-no. 760-1000
Recharge II :	8 g chaque teinte	teinte 16 jusqu'à 21	Réf.-no. 760-2000
Recharge III:	8 g chaque teinte	teinte 2x 16 et couleur spéciale 22 jusqu'à 25	Réf.-no. 760-3000
teinte seule en pack de 6 (6x8g) disponible		Réf.-no. 760-00 + chiffre correspondant (10 - 25)	

IQ Cire Diagnostique, dentine

ne pas utiliser comme cire de coulée!

- Pour les travaux diagnostiques
- Parfait raclage
- Point de solidus majoré
- Couleur de cire bien adaptée

Couleur: Dentine Opaque



IQ cire diagnostique dentine

45 g

Réf.-no. 761-5000



La cire de modelage par addition et la cire cervicale modernes!



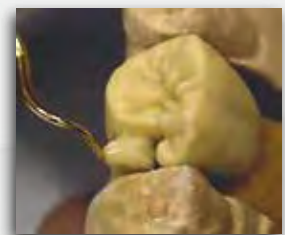
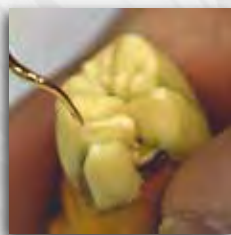
- Double Line avec insert de cire cervicale
- Travail efficace et rapide
- Ergonomie de la hauteur de la cire



- 2 anneaux de mousse pour le nettoyage de la spatule



- Socle assurant une parfaite stabilité au poste de travail
- Couvercle transparent



Excellente qualité de cire aux meilleures propriétés pour le modelage par addition

- autorisant le modelage de structures délicates,
- ductilité exceptionnelle de la cire,
- surprenante stabilité à chaud facilitant la construction.



La cire est :

- rigide sans être fragile. Haute résistance interne
- facile à gratter – les copeaux sont propres
- précise et contraction extrêmement réduite



WAX GIANT - **single line** -, 75 g

Cire cervicale rouge (ash-free)

Réf.-no. 731-5000

Cire à modeler par addition
sable (opaque)

Réf.-no. 732-5001

Cire à modeler par addition
grise (opaque)

Réf.-no. 734-5001

Cire à modeler par addition
bleue (ash-free)

Réf.-no. 736-5000



WAX GIANT - **double line** -, 75g

(avec cire cervicale)

Cire à modeler par addition
sable (opaque)

Réf.-no. 733-5001

Cire à modeler par addition
grise (opaque)

Réf.-no. 735-5001

Cire à modeler par addition
bleue (ash-free)

Réf.-no. 737-5000



Jochen Peters montre par sa technique de modelage comment il est possible de créer des surfaces fonctionnelles et de qualité avec passages rationnels et systématiques, rapidement et facilement réalisables. Le concept de Jochen Peters consiste en une combinaison d'application et nivelage de la cire. Aussi avons-nous dû penser à des cires s'adaptant parfaitement à ces deux critères. C'est ainsi que nous avons créé en coopération avec Jochen Peters, les cires de modelage «Ivory», «Sahara» et «Sunlight» et la cire cervicale «Wood».



WAX GIANT de Jochen Peters

Les cires de modelage «Ivory», «Sahara» et «Sunlight» sont parfaites pour les techniques de bridges & couronnes, inlay & onlay, press & fraisage. Ces cires qui peuvent être utilisées pour tout s'adaptent parfaitement aux cires cervicales à la cire cervicale/cire de base «Wood».

Caractéristiques des cires de modelage :

- propriétés de modelage excellentes, les cires se laissent «tirer» parfaitement et d'une grande stabilité
- la rigidité de la cire est optimale et permet applications et modelages précis des cuspidés, des surfaces périphériques et des sillons,
- au cours du lissage de la cire, les surfaces obtenues sont extraordinairement propres et sans bavures
- parfaite stabilité des bords
- facile à racler, le modelage reste propre
- précision élevée et contraction extrêmement réduite
- brûle sans résidus

Les teintes «Ivory», «Sahara» et «Sun Light» ont été choisies pour être très plaisantes au regard et pour mettre en évidence parfaite les plus petits détails.

La cire cervicale/cire de base marron «Wood» non seulement parfaite comme cire cervicale et cire de base dans la technique des bridges & couronnes, mais est aussi particulièrement indiquée pour le modelage des inlays & onlays.

- consistance idéale de la cire,
- à l'état liquide, cette cire pénètre parfaitement dans toutes les cavités
- consistance souple sans être pour autant molle et collante
- stable dans la forme et très précise
- ne s'effondre pas
- brûle sans résidus



WAX GIANT - **single line** -, 75 g

Cire cervicale wood (ash-free)

Cire à modeler sunlight (ash-free)

Cire à modeler sahara (ash-free)

Cire à modeler ivory (ash-free)

Réf.-no. 738-5000

Réf.-no. 738-5010

Réf.-no. 738-5020

Réf.-no. 738-5030

Cire à sculpter



THOWAX Cires à sculpter

THOWAX est une gamme de cires pour Couronnes, Bridges et Inlays.

Les caractéristiques spécifiques de THOWAX lui ont donné ses lettres de noblesse sur les marchés dentaires mondiaux.

- propriétés particulières grâce à la compacité de la texture moléculaire de Thowax.
- ductilité accrue par un liquidus peu élevé.
- refroidissement rapide autorisant un grattage rapproché du travail de la cire à chaud.
- THOWAX ne coule pas. Le remplissage de sillons occlusaux en fin de sculpture appartient au passé.
- THOWAX reste opaque en phase liquide.
- les copeaux n'adhèrent pas, facilitant ainsi la phase finale de sculpture.
- harmonie totale avec nos cires spéciales et d'immersion.
- exempt de composants synthétiques.
- disponible en boîte de 70 g et en chip



THOWAX Cire à sculpter	beige avec brun	opaque	70 g	Réf.-no. 700-0000
THOWAX Cire à sculpter	rouge	opaque clair	70 g	Réf.-no. 708-0000
THOWAX Cire à sculpter	bleu	opaque clair	70 g	Réf.-no. 709-0000
THOWAX Cire à sculpter	beige	opaque	70 g	Réf.-no. 710-0000
THOWAX Cire à sculpter	brun	opaque clair	70 g	Réf.-no. 711-0000
THOWAX Cire à sculpter	violet	opaque clair	70 g	Réf.-no. 712-0000
THOWAX Cire à sculpter	vert	opaque clair	70 g	Réf.-no. 713-0000
THOWAX Cire à sculpter	gris	opaque	70 g	Réf.-no. 714-0000

THOWAX Cires Spéciales

Pour des applications spécifiques, YETI a créé, dans la gamme Thowax, les Cires Spéciales aux propriétés particulières. Disponibles en boîtes de 70g et en Chip pour certaines d'entre elles.

**Cire Cervicale, rouge**

- Fluide et parfaitement inerte
- Joints cervicaux précis
- Modelage sans contraintes

CIRE CERVICALE, rouge

Réf.-no. 720-0000

**CIRE DE BASE, bordeaux**

Destinée à la sous couche du modelage des inlays, onlays, couronnes, zones cervicales.

- Sa densité moléculaire particulière autorise des bords cervicaux très fins.
- Dimensionnellement stable, précision dans l'adaptation.
- Cire opaque, excellent contraste avec la couleur des plâtres.

CIRE DE BASE, bordeaux

Réf.-no. 722-0000

**CIRES DE FRAISAGE, gris opaque ou vert transparent**

- Fraisable à 5000 t/mn. avec fraises au carbure
- Les copeaux se détachent facilement et n'adhèrent pas.
- Obtention de surfaces lisses.
- Exceptionnelles propriétés d'usage.
- La transparence du vert permet un contrôle visuel permanent.

Cire de fraisage, gris opaque

Réf.-no. 727-0000

Cire de fraisage, vert transparent

Réf.-no. 725-0000

**CIRE COLLANTE, beige**

Non adaptée à la coulée - Ne brûle pas sans résidus

- Rigidité exceptionnelle après solidification. Sécurité absolue du positionnement.
- Rupture de la cire collante dans le cas d'un mouvement impromptu des pièces solidarisées.

CIRE COLLANTE, beige

Réf.-no. 724-0000

**CIRE DE POSITIONNEMENT, rose-néon**

La solution idéale à tous les problèmes de positionnement de tiges de coulée, éléments préformés en cire.

- Reste toujours malléable à température ambiante - Très grande adhérence.
- Correction de positionnement possible à tout moment jusqu'à solidarisation finale.
- Brûle sans résidu.

CIRE DE POSITIONNEMENT, rose-néon

Réf.-no. 726-0000



VKS - Cire à sculpter et base, non opaques (ex. K2 press)

VKS appartiennent à la famille THOWAX. Cires destinées au modelage des couronnes en céramique pressée. Ne contenant aucun additif opalescent, VKS élimine totalement tout risque de réaction aux conséquences dramatiques lors de l'emploi de revêtement spéciaux propres à ces systèmes. La consistance de VKS autorise une sculpture élaborée dans ses moindres détails.



VKS Cire à sculpter beige	70 g	Réf.-no. 710-2000
VKS Cire à sculpter gris	70 g	Réf.-no. 714-2000
VKS Cire à sculpter bordeaux	70 g	Réf.-no. 722-2000



SET D'INTRODUCTION - Spacers et THOWAX

Assortiment en mini conditionnements de Spacer, Yeti Lube, Blue Marker, Thowax cires à sculpter et base bordeaux, permettant une première approche de la gamme Yeti et d'en tester la qualité.

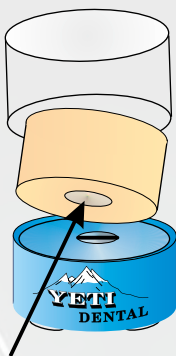
Le mode d'emploi joint au coffret garantit l'utilisation correcte de chaque produit contenu dans ce Set.

SET D'INTRODUCTION	Réf.-no. 100-0000M
--------------------	--------------------

Contenu: THOWAX cire à sculpter grise, THOWAX cire à sculpter beige, THOWAX cire de base bordeaux, THOWAX cire cervicale rouge, CLEAR SPACER, YETI LUBE Isolant, BLUE MARKER



Métal dans la puce de cire-
Fixation sûre sur la base en métal avec aimant



MONOLITH THOWAX CHIPS

Le système MONOLITH avec Chips de cire permet l'emploi des cires de qualité confirmée de manière très propre et pratique.

Les cires de la ligne Thowax sont disponibles sous cette forme en 3 x 20 g Chips pour être utilisées dans le travail de chaque jour.

MONOLITH Socle métallique
avec couvercle transparent sans chip

Réf.-no. 701-1000



- Le socle MONOLITH est plein et pesant pour sa stabilité.
- Les 4 pieds de gomme évitent tout mouvement intempestif du Monolith.
- Un aimant fixe le Chip de cire au socle métallique.
- L'échange de cire est facile et extrêmement rapide grâce au système magnétique.
- Les 20g de cire du Chip sont utilisés avant que la cire ne puisse être polluée par les poussières ambiantes.
- La hauteur du Monolith est ergonomique.
- Toute la quantité de cire du Chip est utilisable.
- Le chip de cire est protégé par un couvercle transparent

Conditionnement: 3 x 20 g Chips en une seule couleur



Chips cire à sculpter

beige

Réf.-no. 710-1000



Chips cire à sculpter

gris

Réf.-no. 714-1000



Chips cire à sculpter

rouge

Réf.-no. 720-1000



Chips cire de base

bordeaux

Réf.-no. 722-1000



Chips cire à fraiser

vert

Réf.-no. 725-1000



IQ Cires à sculpter

Nées de la recherche de prothésistes renommés:

- haute densité moléculaire : IQ est rigide mais non cassante;
- point liquidus élevé: ash-free 62°C, opaque 63°C- idéale en été
- qualités d'usinage exceptionnelles: - excellente ductilité (étirage) simplifiant le modelage
- les copeaux n'adhèrent pas: ni au modelage, ni à la spatule
- IQ est exempte de composants synthétiques
- IQ est parfaitement compatible à tout rajout de cire

Conditionnement:

- boîte de 45 g ou en forme compact cylindre
- disponible en ASH-Free ou OPAQUE

Cire à sculpter bleue

IQ ASH-FREE Boîte

Réf.-no. 709-5000

IQ COMPACT ASH-FREE Cylindre

Réf.-no. 709-5100

IQ OPAQUE Boîte

Réf.-no. 709-5001

IQ COMPACT OPAQUE Cylindre

Réf.-no. 709-5101

Cire à sculpter beige

IQ ASH-FREE Boîte

Réf.-no. 710-5000

IQ COMPACT ASH-FREE Cylindre

Réf.-no. 710-5100

IQ OPAQUE Boîte

Réf.-no. 710-5001

IQ COMPACT OPAQUE Cylindre

Réf.-no. 710-5101

Cire à sculpter vert-néon

IQ ASH-FREE Boîte

Réf.-no. 713-5000

IQ COMPACT ASH-FREE Cylindre

Réf.-no. 713-5100

IQ OPAQUE Boîte

Réf.-no. 713-5001

IQ COMPACT OPAQUE Cylindre

Réf.-no. 713-5101

Cire à sculpter grise

IQ ASH-FREE Boîte

Réf.-no. 714-5000

IQ COMPACT ASH-FREE Cylindre

Réf.-no. 714-5100

IQ OPAQUE Boîte

Réf.-no. 714-5001

IQ COMPACT OPAQUE Cylindre

Réf.-no. 714-5101

Cire à sculpter jaune-néon

IQ COMPACT ASH-FREE Cylindre

Réf.-no. 715-5100

IQ COMPACT OPAQUE Cylindre

Réf.-no. 715-5101

Cire à sculpter blanche

IQ COMPACT ASH-FREE Cylindre

Réf.-no. 716-5100

IQ COMPACT OPAQUE Cylindre

Réf.-no. 716-5101

IQ CIRE SPECIALES IQ CERVICALE, noire



- rigidité autorisant une finition parfaite des bords cervicaux par raclage à la spatule
- noir non opaque laissant visible la limite cervicale

Cire Cervicale noire
IQ ASH-FREE Boite
IQ COMPACT ASH-FREE Cylindre

Réf.-no. 720-5000
Réf.-no. 720-5100

IQ CIRE DE BASE, caramel



- excellente ductilité (étirage)
- cire inerte légèrement adhésive
- crée une zone amortissante entre le modelage et moignon

Cire de base caramel
IQ ASH-FREE Boite
IQ COMPACT ASH-FREE Cylindre

Réf.-no. 722-5000
Réf.-no. 722-5100



Set d'introduction. Contenu 6x8 g
IQ cire à sculpter opaque : bleue, grise, jaune-néon, vert-néon
Cire de base: caramel, Cire cervicale: noire
Set d'introduction cires de modelage IQ opaque

Réf.-no. 102-0001M

IQ cire à sculpter ash free : bleue, grise, jaune-néon, vert-néon
Cire de base: caramel, Cire cervicale: noire
Set d'introduction cires de modelage IQ ash free

Réf.-no. 102-0000M

NAWAX COMPACT Cire à sculpter



Une cire professionnelle spéciale abrasion pour la réalisation naturelle et fonctionnelle des dents.

Caractéristiques Spéciales:

- stabilité exceptionnelle même durant le modelage des plus petites structures dans la construction de la morphologie
- réalisation d'un travail rapide et rationnel
- excellentes caractéristiques d'abrasion pour la réalisation de la fonction morphologique
- grâce à son degré de rigidité élevé:
 - modelage propre
 - aucune nécessité d'un polissage additionnel après la coulée
- surfaces très lisses
- une couleur harmonieuse pour les yeux
- excellentes caractéristiques de modelage

Une cire optimale pour la technique de coulée.



NAWAX COMPACT	sable	45 g	Réf.-no. 717-5101
NAWAX COMPACT	gris clair	45 g	Réf.-no. 718-5101
NAWAX COMPACT	abricot	45 g	Réf.-no. 719-5101

CIRES SPÉCIALES

Cire Cervicale

IQ ASH-FREE Cire Cervicale	720-5000	noire	ash free	X	60 °C = 140,0 °F	31
IQ COMPACT ASH-FREE Cire Cervicale	720-5100	noire	ash free	X	60 °C = 140,0 °F	31
WAX GIANT Cire Cervicale single line	731-5000	rouge	ash free	X	63 °C = 145,4 °F	24
WAX GIANT Cire Cervicale single line	738-5000	wood	ash free	X	63 °C = 145,4 °F	25
THOWAX Cire Cervicale	720-0000	rouge	ash free	X	65 °C = 149,0 °F	27
Chips cire à sculpter	720-1000	rouge	ash free	X	65 °C = 149,0 °F	29

Cire de base

IQ ASH-FREE Cire de base	722-5000	caramel	ash free	X	58 °C = 136,4 °F	31
IQ COMPACT ASH-FREE Cire de base	722-5100	caramel	ash free	X	58 °C = 136,4 °F	31
THOWAX Cire de base	722-0000	bordeaux	opaque		59 °C = 138,2 °F	27
Chips cire de base	722-1000	bordeaux	opaque		59 °C = 138,2 °F	29
THOWAX VKS Cire de base	722-2000	bordeaux	ash free	X	58 °C = 136,4 °F	29

Cire de fraisage

THOWAX Cire de fraisage,	725-0000	vert	ash free	X	60 °C = 140,0 °F	27
THOWAX Cire de fraisage,	727-0000	gris	opaque		61 °C = 141,8 °F	27
Chips cire à fraiser	725-1000	vert	ash free	X	60 °C = 140,0 °F	29

Cire de positionnement

THOWAX Cire de positionnement	726-0000	rose-néon	ash free	X	68 °C = 154,4 °F	27
-------------------------------	----------	-----------	----------	---	------------------	----

Cires à sculpter



Cires Spéciales



CIRES À SCULPTER

	Réf.-no.	Couleur	ash free/ opaque	Apte press	Point de solidust	Page
NAWAX COMPACT Cire à sculpter	717-5101	sable	opaque		63 °C = 145,4 °F	31
NAWAX COMPACT Cire à sculpter	718-5101	gris clair	opaque		63 °C = 145,4 °F	31
NAWAX COMPACT Cire à sculpter	719-5101	abricot	opaque		63 °C = 145,4 °F	31
IQ ASH-FREE Cire à sculpter	709-5000	bleu	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	30
IQ ASH-FREE Cire à sculpter	710-5000	beige	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	30
IQ ASH-FREE Cire à sculpter	713-5000	vert-néon	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	30
IQ ASH-FREE Cire à sculpter	714-5000	gris	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	30
IQ OPAQUE Cire à sculpter	709-5001	bleu	opaque		63 °C = 145,4 °F	30
IQ OPAQUE Cire à sculpter	710-5001	beige	opaque		63 °C = 145,4 °F	30
IQ OPAQUE Cire à sculpter	713-5001	vert-néon	opaque		63 °C = 145,4 °F	30
IQ OPAQUE Cire à sculpter	714-5001	gris	opaque		63 °C = 145,4 °F	30
IQ COMPACT ASH-FREE Cire à sculpter	709-5100	bleu	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	30
IQ COMPACT ASH-FREE Cire à sculpter	710-5100	beige	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	30
IQ COMPACT ASH-FREE Cire à sculpter	713-5100	vert-néon	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	30
IQ COMPACT ASH-FREE Cire à sculpter	714-5100	gris	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	30
IQ COMPACT ASH-FREE Cire à sculpter	715-5100	jaune-néon	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	30
IQ COMPACT ASH-FREE Cire à sculpter	716-5100	blanche	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	30
IQ COMPACT OPAQUE Cire à sculpter	709-5101	bleu	opaque		63 °C = 145,4 °F	30
IQ COMPACT OPAQUE Cire à sculpter	710-5101	beige	opaque		63 °C = 145,4 °F	30
IQ COMPACT OPAQUE Cire à sculpter	713-5101	vert-néon	opaque		63 °C = 145,4 °F	30
IQ COMPACT OPAQUE Cire à sculpter	714-5101	gris	opaque		63 °C = 145,4 °F	30
IQ COMPACT OPAQUE Cire à sculpter	715-5101	jaune-néon	opaque		63 °C = 145,4 °F	30
IQ COMPACT OPAQUE Cire à sculpter	716-5101	blanche	opaque		63 °C = 145,4 °F	30
WAX GIANT Cire à modeler single line	732-5001	sable	opaque		63 °C = 145,4 °F	24
WAX GIANT Cire à modeler single line	734-5001	gris	opaque		63 °C = 145,4 °F	24
WAX GIANT Cire à modeler single line	736-5000	bleu	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	24
WAX GIANT Cire à modeler single line	738-5010	sunlight	ash free	X	63 °C = 145,4 °F	25
WAX GIANT Cire à modeler single line	738-5020	sahara	ash free	X	63 °C = 145,4 °F	25
WAX GIANT Cire à modeler single line	738-5030	ivory	ash free	X	63 °C = 145,4 °F	25
WAX GIANT Cire à modeler double line	733-5001	sable	opaque		63 °C = 145,4 °F	24
WAX GIANT Cire à modeler double line	735-5001	gris	opaque		63 °C = 145,4 °F	24
WAX GIANT Cire à modeler double line	737-5000	bleu	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	24
THOWAX Cire à sculpter	700-0000	beige avec brun	opaque		64 °C = 147,2 °F	26
THOWAX Cire à sculpter	708-0000	rouge	opaque clair		63 °C = 145,4 °F	26
THOWAX Cire à sculpter	709-0000	bleu	opaque clair		63 °C = 145,4 °F	26
THOWAX Cire à sculpter	710-0000	beige	opaque		64 °C = 147,2 °F	26
THOWAX Cire à sculpter	711-0000	brun	opaque clair		63 °C = 145,4 °F	26
THOWAX Cire à sculpter	712-0000	violet	opaque clair		63 °C = 145,4 °F	26
THOWAX Cire à sculpter	713-0000	vert	opaque clair		63 °C = 145,4 °F	26
THOWAX Cire à sculpter	714-0000	gris	opaque		64 °C = 147,2 °F	26
VKS Cire à sculpter	710-2000	beige	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	28
VKS Cire à sculpter	714-2000	gris	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	28
Chips cire à sculpter	710-1000	beige	opaque		64 °C = 147,2 °F	29
Chips cire à sculpter	714-1000	gris	opaque		64 °C = 147,2 °F	29
CONSEQUENT Cire universelle	728-0010	vert	opaque		60 °C = 140,0 °F	49
CONSEQUENT Cire universelle	728-0020	rouge	opaque		60 °C = 140,0 °F	49
CONSEQUENT Cire universelle	728-0030	bleu	opaque		60 °C = 140,0 °F	49



POUDRE D'OCCCLUSION

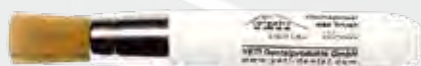


Uniquement composée de cire, cette fine poudre blanche, s'applique simplement au pinceau sur les modelages en cire

- faces occlusales
- Parfaite visualisation des points de contact
- Brûlant sans résidus, tout risque de porosités occasionnées, par exemple, par des résidus de papier à articuler - est exclu.

Poudre d'occlusion blanche 17 g

Réf.-no. 730-0000



PINCEAU POUR CIRE

Pinceau pour lisser et polir les surfaces de cire.



Pinceau

1 pièce

Réf.-no. 985-0000



Liquide de DETENTE AGENT MOUILLANT

- Mouillage et détente de toute surface cire (et silicone) avant la mise en revêtement.

En vaporisateur:

- Vaporisation très facile
- Couche uniforme
- Couleur: bleu transparent

Agent mouillant 100 ml / Vaporisateur

Réf.-no. 142-0000

Agent mouillant 1000 ml / Bouteille

Réf.-no. 142-1000



FINALE - Liquide pour lisser la cire

- Lissage parfait de toutes les surfaces de cire.
- Faible épaisseur - 2-3 microns
- Parfaite adhérence sur la cire
- Séchage rapide - dépendant de l'épaisseur - 1 - 3 minutes
- Résultats remarquables sur les maquettes squelettées
- Gain de temps à la finition

Domaines d'application:

- Lisse les surfaces de cire, faces occlusales, prothèse adjointe.
- Application aux points de contact.
- Domaine du Casting Systeme:
- Lisse les maquettes de squelettés et leurs raccords.
- Obture les fins espaces entre revêtement et profils de cire mariage parfait avec la masse de revêtement.



FINALE Liquide pour lisser la cire
FINALE Liquide pour lisser la cire

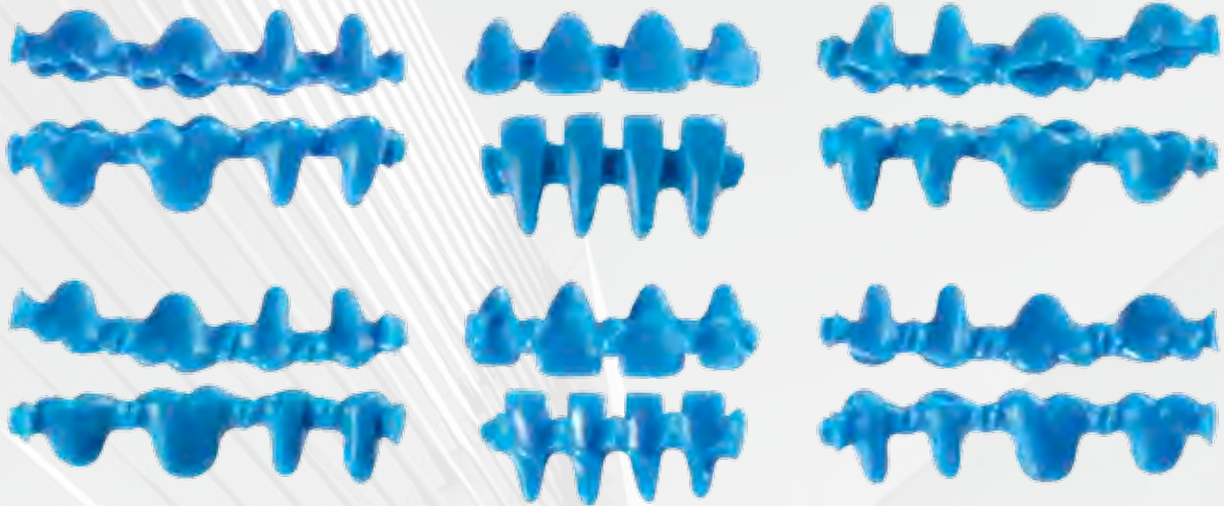
1 x 18 ml
6 x 18 ml

Réf.-no. 507-0018
Réf.-no. 507-6018

ELEMENTS INTERMEDIAIRES bleus



- Forme anatomique - Pontics sans bandeau: esthétisme accru
- Point de jonction palatin/lingual pour une échancrure vestibulaire prononcée
- 100% cire, brûlent sans résidus
- Espace occlusal pour sillons profonds
- Mise en forme à chaud au bain marie



Présentation agrandie

ASSORTIMENTS ELEMENTS INTERMEDIAIRES

ASSORTIMENT	1 Set D'INTRODUCTION	6 x 10 barettes	Réf.-no. 777-0000
ASSORTIMENT	1 Set	6 x 25 barettes	Réf.-no. 770-0000
Eléments Supérieurs	Pack simple	droits 25 barettes	Réf.-no. 771-0000
Eléments Supérieurs	Pack simple	gauches 25 barettes	Réf.-no. 772-0000
Eléments Supérieurs	Pack simple	antérieurs 25 barettes	Réf.-no. 773-0000
Eléments Inférieurs	Pack simple	droits 25 barettes	Réf.-no. 774-0000
Eléments Inférieurs	Pack simple	gauches 25 barettes	Réf.-no. 775-0000
Eléments Inférieurs	Pack simple	antérieurs 25 barettes	Réf.-no. 776-0000

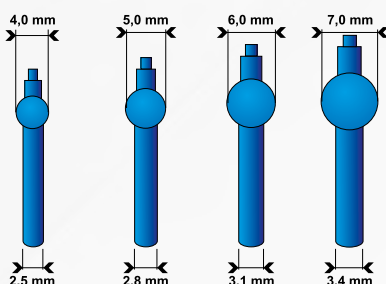


TIGES DE COULEE



Pendant la phase de refroidissement du métal, une contraction se produit. Pour compenser, le métal encore liquide est aspiré dans les parties les plus épaisses. La tête des Tiges de Coulée Yeti est faite sur cette connaissance. Se trouvant au centre du cylindre, elle sert de réservoir pendant la phase de refroidissement.

- 100% cire, brûle sans résidus

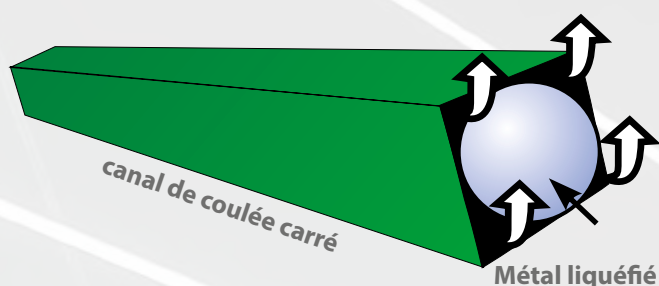


Tige de coulée bleue, diamètre 4 mm,	250 pièces	Réf.-no.754-0250
Tige de coulée bleue, diamètre 5 mm,	250 pièces.	Réf.-no.755-0250
Tige de coulée bleue, diamètre 6 mm,	250 pièces	Réf.-no.756-0250
Tige de coulée bleue, diamètre 7 mm,	250 pièces	Réf.-no.757-0250

Éléments Préfabriqués en Cire

Les éléments préfabriqués IQ facilitent votre travail, économisent du temps et surtout améliorent la qualité des coulées.

Echappement de l'air IQ QUADRO STICKS



Pourquoi un stick de cire carré?

Pour créer un espace carré dans le revêtement après la disparition de la cire! Brûle sans résidus.

Le métal liquéfié prend, suite à une énergie centrifuge le propulsant, une section ronde.

La conséquence d'un espace carré par où passe un métal liquéfié propulsé, est de laisser libres les angles de cet espace carré permettant ainsi à l'air de séchapper librement sans freiner le remplissage (primordial pour les zones fines).

- 100% cire, brûle sans résidus

- vert clair, rigide

Longueur : 110mm

Contenu : 50g



IQ QUADRO STICK

diagonale $\varnothing$ 2,5 mm

Réf.-no. 765-5000

IQ QUADRO STICK

diagonale $\varnothing$ 3,0 mm

Réf.-no. 766-5000

IQ QUADRO STICK

diagonale $\varnothing$ 3,5 mm

Réf.-no. 767-5000

IQ STICKS Ronds



La solution idéale pour la stabilité des éléments en cire pendant leur désinsertion.

Mise en forme à chaud (de préférence bain marie).

- 100% cire, brûle sans résidus

- rouge, rigide

Longueur : 80mm

Contenu : 250g



IQ STICKS ronds

$\varnothing$ 2,5 mm

Réf.-no. 768-2500

IQ STICKS ronds

$\varnothing$ 3,0 mm

Réf.-no. 768-3000

IQ STICKS ronds

$\varnothing$ 3,5 mm

Réf.-no. 768-3500

IQ STICKS ronds

$\varnothing$ 4,0 mm

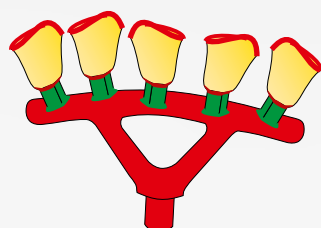
Réf.-no. 768-4000

IQ STICKS ronds

$\varnothing$ 5,0 mm

Réf.-no. 768-5000

IQ TRIANGLES Cire extra rigide rouge



Objets à couler avec
IQ QUADRO STICKS
et IQ TRIANGLE



- La courbure de la poutre centrale épouse parfaitement celle du cylindre :

- Uniformité de la température - Uniformité de refroidissement.

- Alimentations indirectes: de la poutre centrale, des maquettes reliées à la poutre.

- Cire exempte de composants synthétiques, extra rigide, formable à chaud (de préférence au bain-marie)

- Brûle sans résidus

- Contenu : 50 pièces

IQ TRIANGEL

$\varnothing$ 4,0 mm

Réf.-no. 758-5000

IQ TRIANGEL

$\varnothing$ 5,0 mm

Réf.-no. 759-5000



DURON Fil de cire en bobine vert, rigide



Qualité de cire plus rigide DURON sans tension ni rupture où le diamètre du fil est plus petit.

- 100% cire, brûle sans résidus
- gain de temps

DURON rouleau vert	Ø 2,0 mm	250 g	Réf.-no. 746-1020
DURON rouleau vert	Ø 2,5 mm	250 g	Réf.-no. 746-1025
DURON rouleau vert	Ø 3,0 mm	250 g	Réf.-no. 746-1030
DURON rouleau vert	Ø 3,5 mm	250 g	Réf.-no. 746-1035
DURON rouleau vert	Ø 4,0 mm	250 g	Réf.-no. 746-1040
DURON rouleau vert	Ø 5,0 mm	250 g	Réf.-no. 746-1050



DETON Fil de cire en bobine bleu, médium



DETON est un fil de cire exempt de tension sans l'indésirable « mémoire élastique ».

- fil de cire mi-rigide avec une importante résistance interne
- brûle sans résidus

DETON rouleau bleu	Ø 2,5 mm	250 g	Réf.-no. 741-2500
DETON rouleau bleu	Ø 3,0 mm	250 g	Réf.-no. 742-3000
DETON rouleau bleu	Ø 3,5 mm	250 g	Réf.-no. 743-3500
DETON rouleau bleu	Ø 4,0 mm	250 g	Réf.-no. 744-4000
DETON rouleau bleu	Ø 5,0 mm	250 g	Réf.-no. 745-5000



CONSEQUENT Fil de cire en bobine vert émeraude, souple



- Sans rétraction
- Parfaite stabilité interne
- Façonnage aisé à température ambiante
- Excellente adhérence sur la cire
- Brûle sans résidu

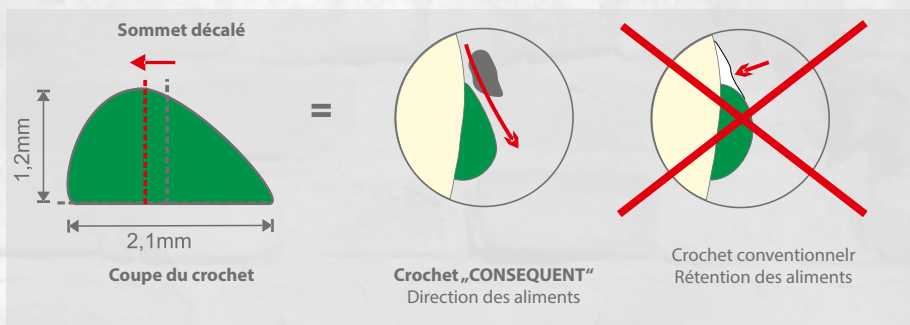
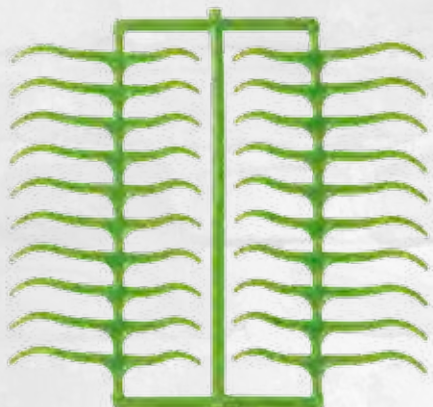
CONSEQUENT rouleau	Ø 2,0 mm	250 g	Réf.-no. 747-1020
CONSEQUENT rouleau	Ø 2,5 mm	250 g	Réf.-no. 747-1025
CONSEQUENT rouleau	Ø 3,0 mm	250 g	Réf.-no. 747-1030
CONSEQUENT rouleau	Ø 3,5 mm	250 g	Réf.-no. 747-1035
CONSEQUENT rouleau	Ø 4,0 mm	250 g	Réf.-no. 747-1040
CONSEQUENT rouleau	Ø 5,0 mm	250 g	Réf.-no. 747-1050





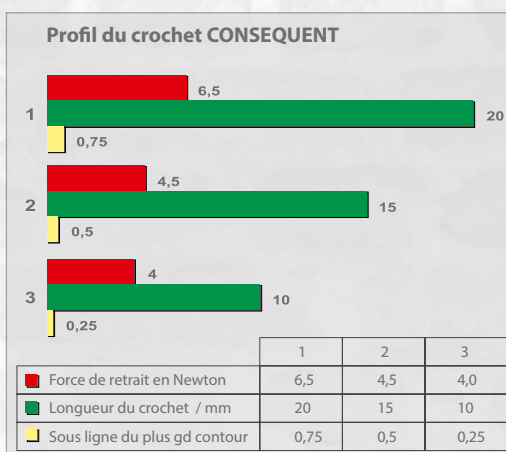
Casting Système

Crochets préformés



CONSEQUENT Crochet Multifonctionnel

La qualité de la cire CONSEQUENT se laisse travailler également à température ambiante. Elle est exempte de tensions avec une très importante stabilité interne. La modification de la forme du profil du crochet assure un façonnage plus gracieux ainsi qu'une plus grande stabilité. Le résultat est un travail plus rapide pour un meilleur résultat. Cire inerte favorisant l'adhérence de la préforme sur le duplicata. Les bras de crochet ont été prolongés afin qu'ils soient utilisables pour molaires et prémolaires (multifonctionnel).



CONSEQUENT Crochet Multifonctionnel

- Sommet décalé - rétention alimentaire nulle
- Forme gracieuse - meilleure stabilité
- Nouvelle longueur - multifonctionnel
- Gain de temps - cire inerte - façonnage aisé à T° ambiante.
- Façonnage anatomique du crochet

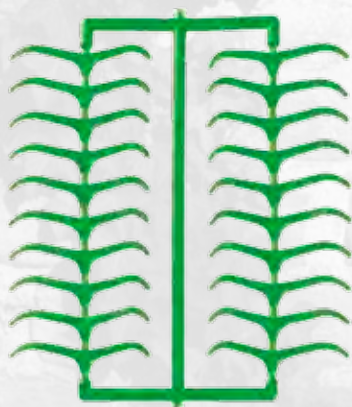
Conditionnement: 10 Plaques = 200 pièces
Couleur: vert-émeraude

CONSEQUENT Crochet Multifonctionnel

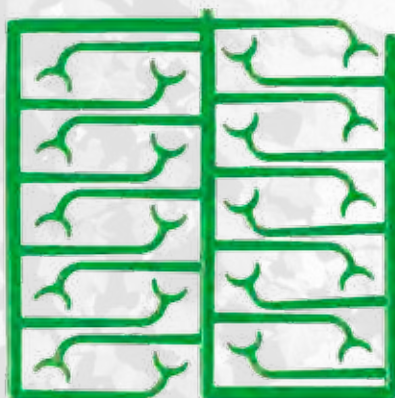
Réf.-no. 109-0000

CROCHETS PREFORMES EN CIRE

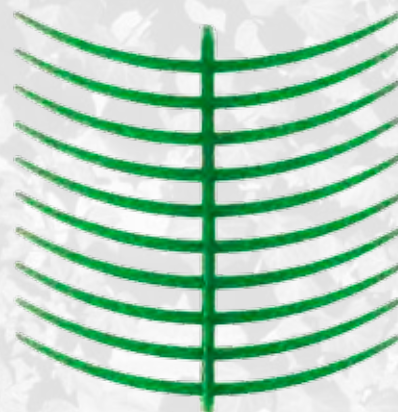
- Cire inerte sans tensions.
- Adhésion parfaite - Malléable
- Boîte de: 10 plaques = 200 pièces
- Couleur: vert



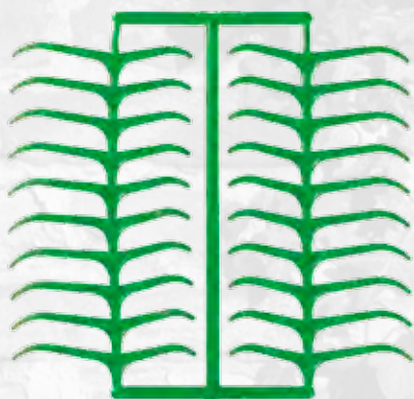
PK



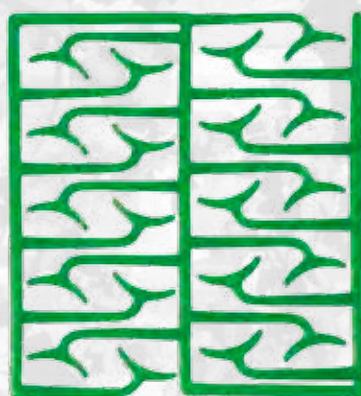
BH I



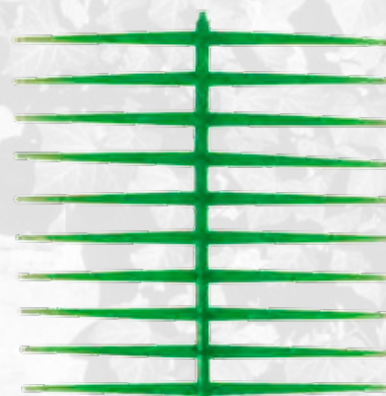
RK geb.



MK



BH II



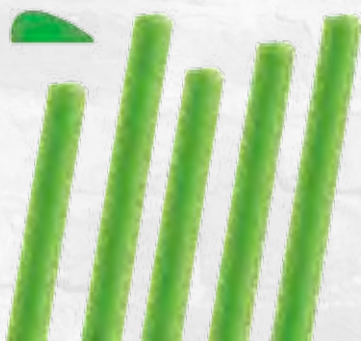
RK

PK	-	Crochets pour prémolaires	Réf.-no. 110-0000
MK	-	Crochets pour molaires	Réf.-no. 111-0000
BH I	-	Crochets Bonyhard petits	Réf.-no. 112-0000
BH II	-	Crochets Bonyhard gros	Réf.-no. 113-0000
RK geb.	-	Crochets circulaires courbes	Réf.-no. 114-0000
RK	-	Crochets circulaires droits	Réf.-no. 115-0000

Barres profilées

CONSEQUENT Tiges de cire profilées vert émeraude

- Grande densité
 - Exempt de rétractions
 - Façonnage aisé
- = Stabilité interne parfaite maintient du diamètre en cours de manipulation
 - = Les tiges conservent la forme donnée
 - = La malléabilité du matériau facilite son adaptation à la forme désirée



CONSEQUENT Barre linguale

- Nouvelle qualité CONSEQUENT
- Cire inerte: excellente adhérence sur le duplicata.
- Modelage aisé à T° ambiante
- Compatible titane
- Aucun modelage additionnel
- Libre de toute tension
- Longueur: 150 mm environ
- Couleur: vert-émeraude

CONSEQUENT Barre mandibulaire

4,0 x 1,7 mm	65 g	Réf.-no. 192-1700
4,0 x 2,0 mm	65 g	Réf.-no. 192-2000
4,4 x 2,3 mm	65 g	Réf.-no. 192-2300

CONSEQUENT Tiges de cire profilées rond

- Nouvelle qualité CONSEQUENT
- Longueur: 150 mm environ
- Couleur: vert émeraude
- Dureté: medium

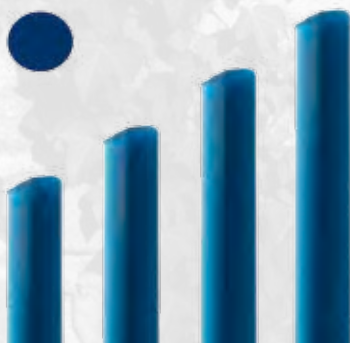


CONSEQUENT Tiges en cire profilées rond

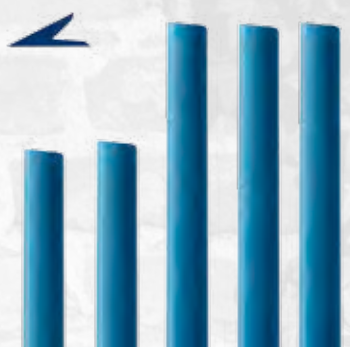
Ø 0,60 mm	12 g	Réf.-no. 152-0600
Ø 0,80 mm	25 g	Réf.-no. 152-0800
Ø 1,00 mm	38 g	Réf.-no. 152-1000
Ø 1,20 mm	50 g	Réf.-no. 152-1200
Ø 1,50 mm	50 g	Réf.-no. 152-1500

CIRE PROFILEE - Tiges

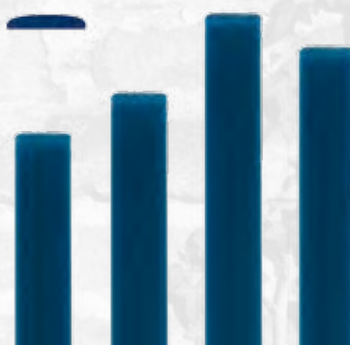
- Surfaces lisses
- Sans tensions
- Rigides
- Couleur: bleu
- Longueur: 150 mm environ



Fil de cire rond	Ø 0,60 mm	12 g	Réf.-no. 151-0600
	Ø 0,80 mm	25 g	Réf.-no. 151-0800
	Ø 1,00 mm	38 g	Réf.-no. 151-1000
	Ø 1,20 mm	50 g	Réf.-no. 151-1200
	Ø 1,50 mm	50 g	Réf.-no. 151-1500



Ligne d'arrêt	2,0 x 1,0 mm	25 g	Réf.-no. 171-1000
---------------	--------------	------	-------------------



Barre maxillaire	5,0 x 1,3 mm	65 g	Réf.-no. 181-1300
------------------	--------------	------	-------------------



Barre mandibulaire	4,0 x 1,7 mm	65 g	Réf.-no. 191-1700
	4,0 x 2,0 mm	65 g	Réf.-no. 191-2000

Rétentions en cire

Rétentions en cire avec ligne d'arrêt - rouge

- facile à adapter
- gain de temps
- facile à retoucher avec des instruments rotatifs
- 2 grandeurs
- 15 pièces



Rétentions en plaques avec ligne d'arrêt

Rétentions en plaques petites

Réf.-no. 116-0000

Rétentions en plaques grandes

Réf.-no. 117-0000



Rétentions à trous rond avec ligne d'arrêt

7 x 127 mm

25 pièces

Réf.-no. 126-1000



Rétentions en filet avec ligne d'arrêt

10 x 122 mm

25 pièces

Réf.-no. 125-1000



Rétentions ovales

130 x 8 mm

25 pièces

Réf.-no. 127-0000



Rétentions à trous rond

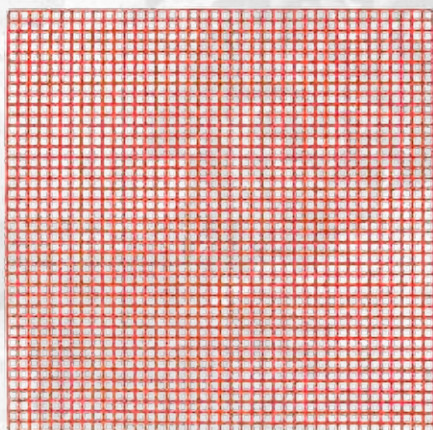
135 x 6,5 mm

25 pièces

Réf.-no. 126-0000

RETENTIONS EN CIRE / -GRILLES EN CIRE

- brûlent sans résidus
- résistantes à la tension
- facile à adapter

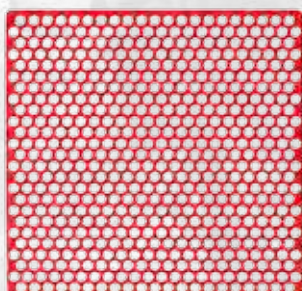


Grilles en cire

100 x 100 mm

10 plaques

Réf.-no. 120-0000

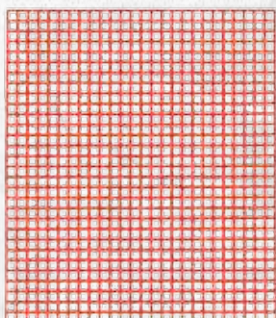


Grilles à trous ronds

71 x 70 mm

20 plaques

Réf.-no. 121-0000

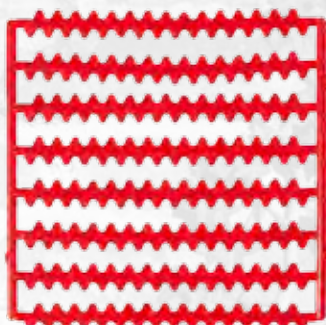


Grilles en cire

75 x 65 mm

20 plaques

Réf.-no. 122-0000

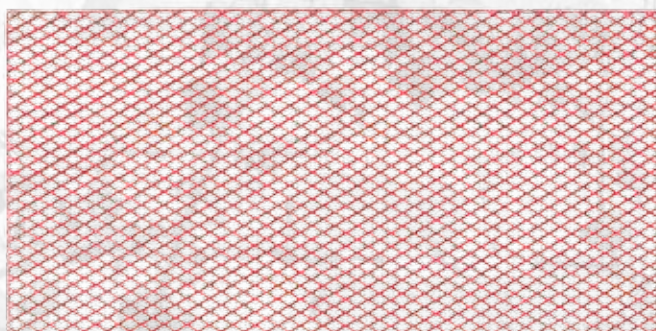


Rétentions pour selles

75 x 65 mm

10 plaques

Réf.-no. 123-0000



Grilles en cire diagonales

75 x 150 mm

10 plaques

Réf.-no. 125-0000

Casting système

CIRE EN PLAQUE LISSE VERTE

- Cire inerte: excellente adhérence sur le duplicata
- Modelage aisé à température ambiante
- Grand format des plaques 17,5 x 8 cm
- Conditionnement: 15 Plaques



Cire pour coulée verte	0,35 mm	Réf.-no. 130-3500
Cire pour coulée verte	0,40 mm	Réf.-no. 130-4000
Cire pour coulée verte	0,50 mm	Réf.-no. 130-5000
Cire pour coulée verte	0,60 mm	Réf.-no. 130-6000
Cire pour coulée verte	0,70 mm	Réf.-no. 130-7000

CIRE DE PREPARATION Calibrée rose

- Grand format des plaques: 17,5 x 8 cm
- Conditionnement: boîte de 15 Plaques
- rose transparent



Cire de préparation rose	0,50 mm	Réf.-no. 135-5000
Cire de préparation rose	0,60 mm	Réf.-no. 135-6000
Cire de préparation rose	0,70 mm	Réf.-no. 135-7000

CIRE EN PLAQUE calibrée verte

- Cire inerte
- Excellente adhérence sur le duplicata
- Modelage aisé
- Surfaces faciles à polir
- Grand format des plaques: 17,5 x 8 cm

Conditionnement : 15 Plaques

Couleur: vert transparent



Plaques grainées	0,40 mm	Réf.-no. 133-4000
Plaques grainées	0,50 mm	Réf.-no. 133-5000
Plaques grainées	0,60 mm	Réf.-no. 133-6000



Plaques veiné fin	0,35 mm	Réf.-no. 131-3500
Plaques veiné fin	0,40 mm	Réf.-no. 131-4000
Plaques veiné fin	0,45 mm	Réf.-no. 131-4500
Plaques veiné fin	0,50 mm	Réf.-no. 131-5000
Plaques veiné fin	0,60 mm	Réf.-no. 131-6000



Plaques veiné gros	0,35 mm	Réf.-no. 132-3500
Plaques veiné gros	0,40 mm	Réf.-no. 132-4000
Plaques veiné gros	0,45 mm	Réf.-no. 132-4500
Plaques veiné gros	0,50 mm	Réf.-no. 132-5000
Plaques veiné gros	0,60 mm	Réf.-no. 132-6000

Casting système

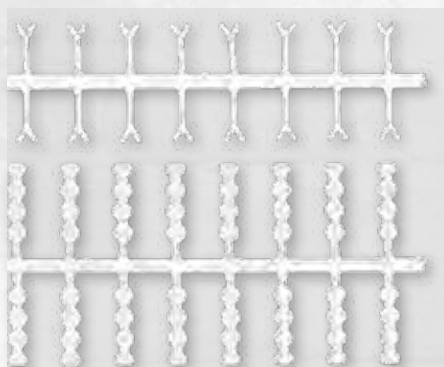


CONSEQUENT Cire de contre-dépouille

- Pas de retrait sur métal
- Très bonne visibilité en fine épaisseur
- Facile à gratter
- Ne réagit pas avec liquides monomères et silicones courants
- Couleur: orange - pigments non absorbés par le plâtre
- Conditionnement: boîte de 45 g

CONSEQUENT Cire de contre-dépouille

Réf.-no.139-0000



RETENTIONS PLASTIQUE

- Brûlent sans résidus
- Différentes formes selon place
- Matière synthétique
- Couleur: blanche
- Conditionnement: boîte de 500 pièces

Retentions en plastique
Retentions en plastique



Réf.-no. 145-1000
Réf.-no. 145-2000



ADHESIF UNIVERSEL

- Parfaite adhésion sur toute surface sèche.
- Pouvoir adhésif permanent sur bases cire ou revêtement (maquettes squelettés)
- Brûle sans résidus, aucun risque de bavure
- La finesse du film ne noie pas les billes. Le pouvoir rétentif est préservé

ADHESIF UNIVERSEL

18 ml

Réf.-no. 508-0018



BILLES DE RETENTION EN CIRE - BLEU

- Obtention d'une surface uniformément rétentive
- Brûlent sans résidu
- Homogénéité de coulée

Billes de retention en cire bleu
Billes de retention en cire bleu

Ø 0,4 mm 15 g
Ø 0,2 mm 15 g

Réf.-no. 716-5010
Réf.-no. 717-5010



Entonnoirs de coulée

- En matière synthétique
- Couleur: blanche
- Conditionnement: 50 pièces

Entonnoirs de coulée

Réf.-no. 141-0000

CONSEQUENT Cire Universelle



CONSEQUENT, la cire universelle à refroidissement différé est principalement utilisée dans le cadre du Casting Système mais aussi en conjointe. Un modelage multicolore crée des contrastes pour éviter les épaisseurs de cire trop mince. Particulièrement stable dimensionnellement, CONSEQUENT est recommandée comme cire de raccordement pour toutes préformes, éléments de bridge, tiges de coulée, etc..

- Cire inerte
- Liquidus: 60°C
- Cire souple
- Refroidissement plus lent

Conditionnement : boîte de 70g

CONSEQUENT Cire universelle
verte
rouge
bleue

Réf.-no. 728-0010
Réf.-no. 728-0020
Réf.-no. 728-0030



Liquide de DETENTE AGENT MOUILLANT

- Mouillage et détente de toute surface cire (et silicone) avant la mise en revêtement.

En vaporisateur:

- Vaporisation très facile
- Couche uniforme
- Couleur: bleu transparent

Agent mouillant 100 ml / Vaporisateur
Agent mouillant 1000 ml / Bouteille

Réf.-no. 142-0000
Réf.-no. 142-1000



FINALE - Liquide pour lisser la cire

- Lissage parfait de toutes les surfaces de cire.
- Faible épaisseur - 2-3 microns
- Parfaite adhérence sur la cire
- Séchage rapide - dépendant de l'épaisseur - 1 - 3 minutes
- Résultats remarquables sur les maquettes squelettées
- Gain de temps à la finition

Domaines d'application:

- Lisse les surfaces de cire, faces occlusales, prothèse adjointe.
- Application aux points de contact.
- Domaine du Casting Systeme:
- Lisse les maquettes de squelettés et leurs raccordements.
- Obture les fins espaces entre revêtement et profils de cire mariage parfait avec la masse de revêtement.



FINALE Liquide pour lisser la cire
FINALE Liquide pour lisser la cire

1 x 18 ml
6 x 18 ml

Réf.-no. 507-0018
Réf.-no. 507-6018





Technique de duplication

Durcisseur

YETIDUR

Bio-Durcisseur pour revêtements

Durcisseur de revêtements à froid pour sceller la surface des modèles duplicata.

- Biologique

USAGE:

- Sècher le modèle de revêtement 25 - 30 min. à 180°C
- Immerger le modèle chaud 5 sec. dans YETIDUR
- Bien laisser s'égoutter le modèle. Le sécher
- Si nécessaire, remettre le modèle dans le four pour le sécher



YETIDUR

1000 ml

Réf.-no. 943-1000

PRECISIL Silicone de duplication bleu



Silicone par addition pour la duplication des modèles pour squelettés et travaux combinés

- Haute stabilité dimensionnelle
- Reproduction parfaite des détails
- Absence de bulles d'air
- Manipulation aisée
- Durcissement complet même au contact avec la cire
- Fluidité idéale pour une excellente coulabilité

Rapport de mélange: 1:1

Conditionnement: 1 kg Typ A + 1 kg Typ B



PRECISIL Silicone

Réf.-no. 880-0000

PRECIGEL Gel de duplication vert à base Agar Agar

pour plâtre, revêtement à base de plâtre et phosphate, ainsi que pour résine autopolymérisable (à froid).

- A base d'algues naturelles - Préserve l'environnement
- Economique - Les morceaux de Precigel propres sont réutilisables

USAGE:

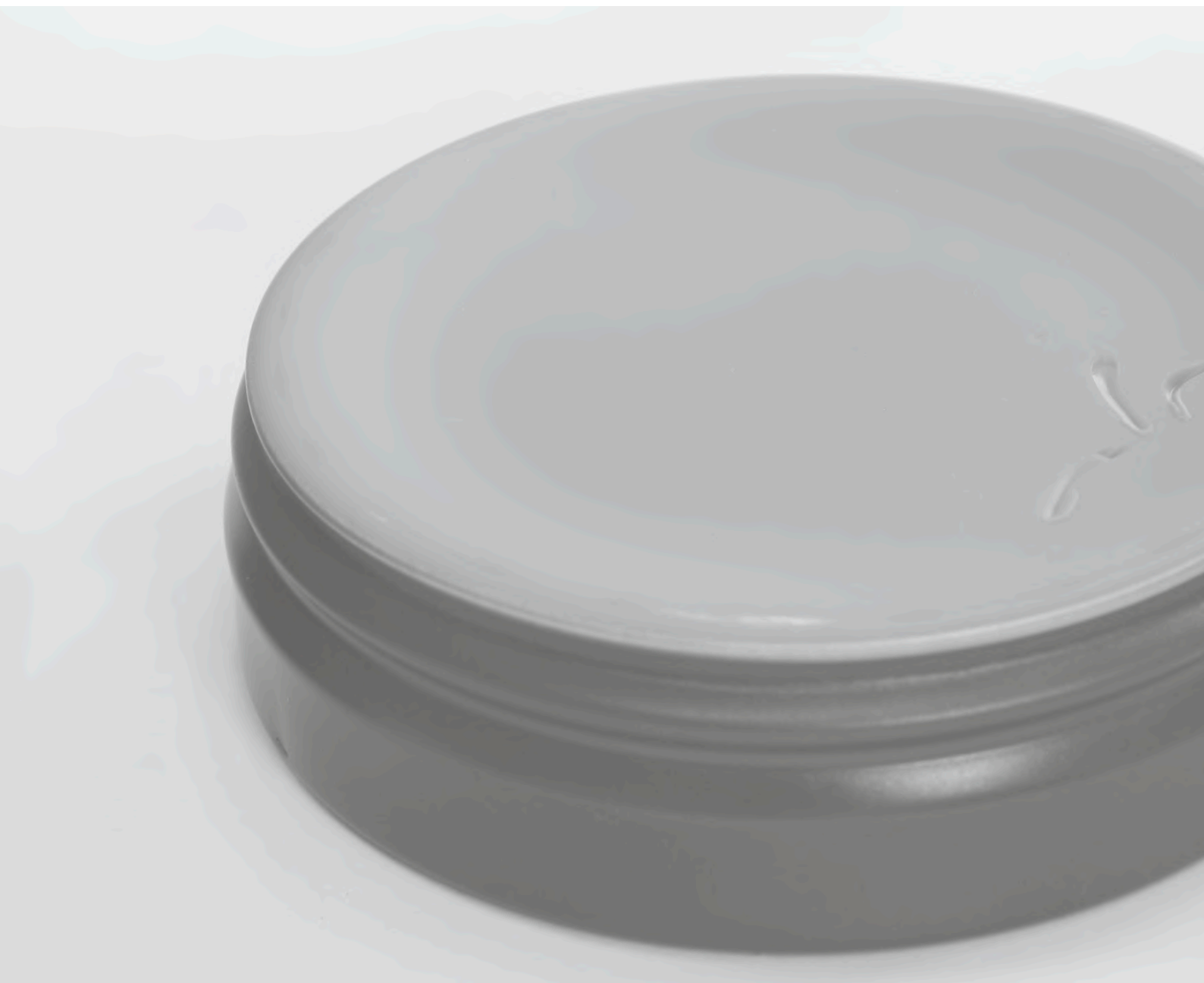
- Chauffer le Precigel à 93,5 °C
- Température de travail: 46 - 50 °C
- Désinsérer le modèle après refroidissement complet

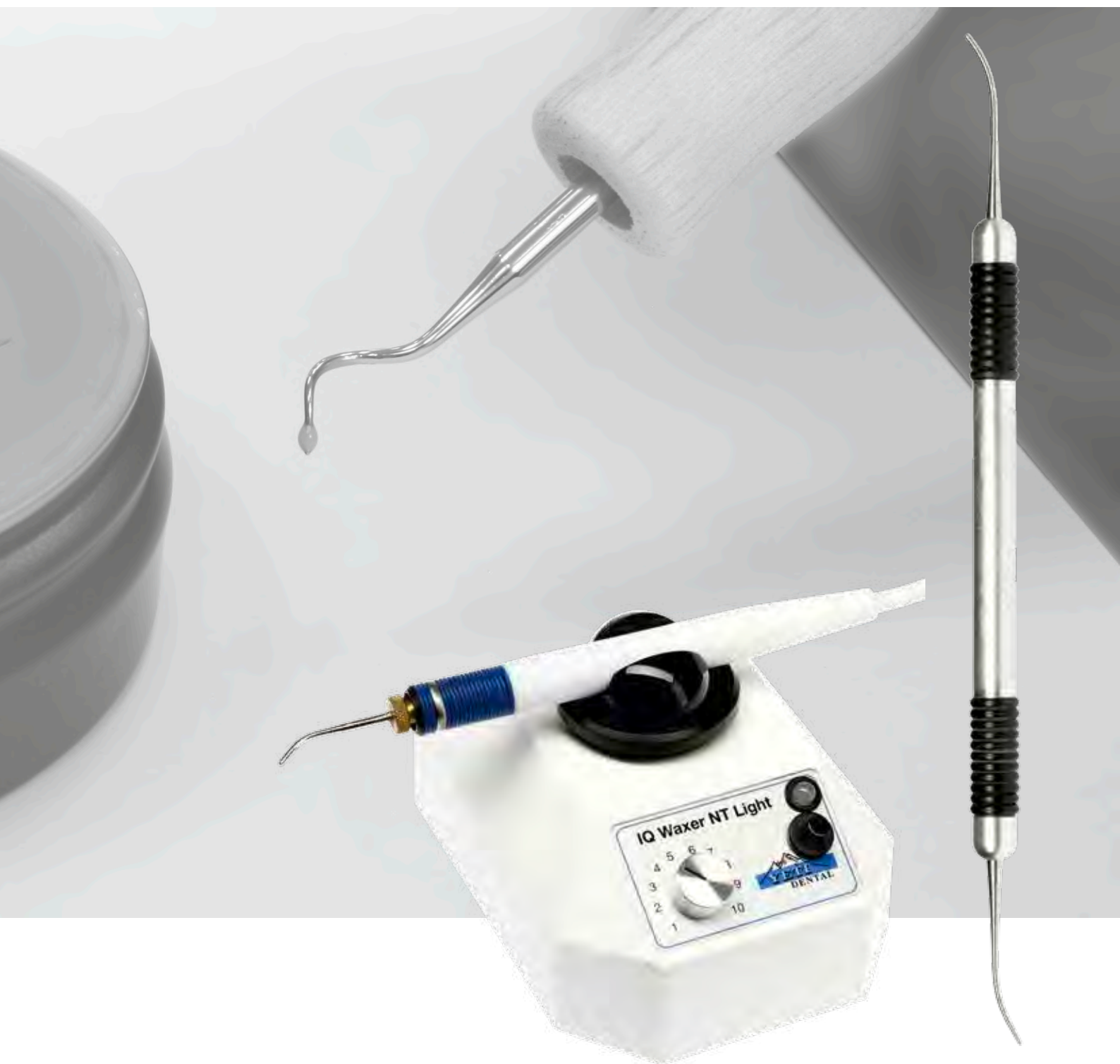


PRECIGEL

Conditionnement: 6 kg

Réf.-no. 944-6000





- Instruments à modeler
- Appareils électriques et accessoires

Instruments à modeler



ARTLINE Spatules à modeler

Les spatules à modeler appartiennent à la petite instrumentation primordiale pour le prothésiste. Pour cela nous avons créé la série ARTLINE, ARTLINE PLUS et ARTLINE NAT selon les exigences ergonomiques.

Parfaite isolation thermique, excellente stabilité et sûreté en main. Les inserts sont en acier de la meilleure qualité et travaillés à la main.

Tous les instruments ARTLINE sont " **FABRIQUÉS EN ALLEMAGNE** ".

ARTLINE Set avec étui en bois
incl. (Artl.) 3 Instruments

Réf.-no. 850-0000

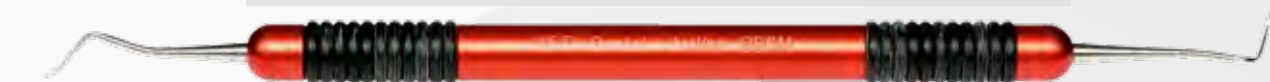
ARTLINE

Insert pour Carving

(Artl.) ARTLINE

rouge

Réf.-no. 850-1000



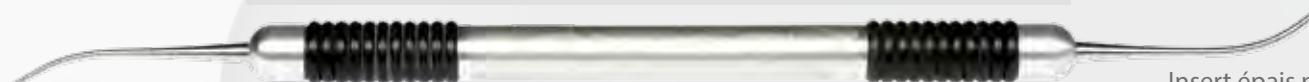
Carving rond

Insert moyen pour modelage

(Artl.) ARTLINE

argent

Réf.-no. 850-2000



Insert épais pour modelage

Insert extra-fin pour modelage

(Artl.) ARTLINE

or

Réf.-no. 850-3000



Insert fin pour modelage

ARTLINE d'après Jochen Peters

ARTLINE Jochen Peters No.01, Lecon

Réf.-no. 850-1000

my favorite



Insert pour fosse

ARTLINE Jochen Peters No.02, PKT

Réf.-no. 850-2000

Insert fin pour modelage



Insert épais pour modelage

ARTLINE plus

Hollenback verticale

(AP) ARTLINE plus No.01

rouge

Réf.-no. 850-4001



Hollenback horizontale

Pointe fine pour cire

(AP) ARTLINE plus No.02

verte

Réf.-no. 850-4002



Pointe épaisse pour cire

Forme Universelle

(AP) ARTLINE plus No.03

jaune

Réf.-no. 850-4003



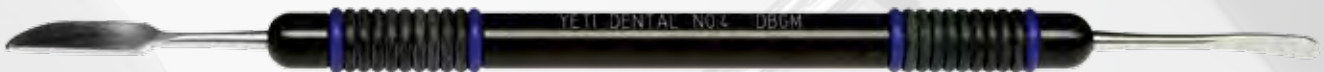
Forme de lance

Couteau à cire grand

(AP) ARTLINE plus No.04

bleu

Réf.-no. 850-4004



Racleur grand

ARTLINE N-A-T

Couteau Universel

(AN) ARTLINE N-A-T No.01

rouge

Réf.-no. 850-5001



Insert pour sillons

Insert zone cervicale

(AN) ARTLINE N-A-T No.02

verte

Réf.-no. 850-5002



Spirale fine

Insert pour fosse

(AN) ARTLINE N-A-T No.03

jaune

Réf.-no. 850-5003



Forme de lance

Forme base

(AN) ARTLINE N-A-T No.04

bleu

Réf.-no. 850-5004



Spirale moyenner

Spatules électriques



pro WAXER

- Alternative avec technologie analogique.
- Puissance remarquable:
réglage de 50°C à 225°C / 122°F - 437°F
- Grand affichage indiquant la température de travail
- Pièce à main légère insensible à la chaleur. Elle reste agréablement tempérée
- Câble extrêmement flexible, insensible à la chaleur

pro WAXER	230 V	Réf.-no. 412-0000
pro WAXER	115 V	Réf.-no. 412-0115
Livraison incl.: Pièce à main, Support et Insert PKT 2 (411-0200)		



pro WAXER duo

- Identique au „pro Waxer“,
avec une pièce à main additionnelle.
- Les 2 pièces à main sont indépendantes l'une de l'autre
 - Peut substituer un second appareil

pro WAXER duo	230 V	Réf.-no. 414-0000
pro WAXER duo	115 V	Réf.-no. 414-0115
Livraison incl.: 2 Pièces à main, 2 Supports et 2 Inserts PKT 1 (411-0100) et PKT 2 (411-0200)		

Pièces à mains et inserts ne sont pas concernés par la garantie

easy Waxer & easy Waxer duo

- un chauffage rapide de l'insert
- Température réglable jusqu'à 190°C
- d'une extrême facilité de réglage de(s) la température(s) par thermostat
- Alternative économique
- Mise en fonction par interrupteur

easy Waxer	230 V	Réf.-no. 413-0000
easy Waxer	115 V	Réf.-no. 413-0115
<i>Livraison incl.: Pièce à main, Support et Insert PKT 2</i>		
easy Waxer duo	230 V	Réf.-no. 415-0000
easy Waxer duo	115 V	Réf.-no. 415-0115
<i>Livraison incl.: 2 Pièces à main, 2 Supports et 2 Inserts PKT 1 et PKT 2</i>		

duo Waxer NT

La première nouveauté, l'appareil le plus développé, contrôlé par un processeur avec affichage digital sur 2 lignes offrant les avantages de la technologie de l'informatique.

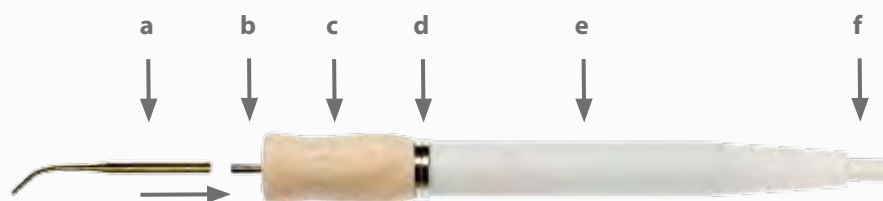
- Contrôle précis de 50°C à 225°C / 122°F - 437°F
- Affichage digital indiquant la T° des 2 pièces à main en même temps
- **Affichage alpha-numérique sur 2 lignes indiquant** les 2 températures de travail
- Intégration possible d'une protection personnalisée contre vol/perte
- **Possibilité de mémoriser 2 températures pour chaque pièce à main pouvant être modifiées à tout moment**
- **Mémorisation automatique des dernières données en cas de coupure électrique**
- La pièce à main remarquablement légère reste agréablement tempérée.
- Câble extrêmement flexible, insensible à la chaleur
- Conforme aux Directives de la Communauté Européenne

- **Réglage de la température par sensors.**
- Design ergonomique - **poids et dimensions réduits** - aucun transformateur extérieur au boîtier

duo Waxer NT	230V	Réf.-no. 414-9000
duo Waxer NT	115V	Réf.-no. 414-9115
<i>Livraison incl. 2 pièces à main, 2 support et les inserts PKT 1 (Art.-Nr. 411-0100) et PKT 2 (Art.-Nr. 411-0200)</i>		

Pièces à mains et inserts ne sont pas concernés par la garantie

Accessoires pour spatules électriques



PIECE A MAIN

- La pièce à main est ultra légère, insensible à la chaleur et reste agréablement tempérée.
- Le câble est extrêmement flexible, insensible à la chaleur.



- a = Insert
- b = Résistance
- c = Manche ergonomique en bois
- d = Anneau magnétique
- e = Pièce à main
- f = Câble de la pièce à main

Pièce à main pour tous les Waxer de la série NT, pro et easy avec une prise droite unipolaire



Réf.-no. 411-1001

Pièce à main pour pro Waxer avec une prise de 5 broches



Réf.-no. 411-1000



SUPPORT POUR PIÈCE A MAIN

- Pour sécuriser l'emplacement de la pièce à main
- Simple positionnement

Support pour pièce à main noir

Réf.-no. 410-1003

Inserts pour WAXER NT et pro



L'assortiment d'inserts pour tous les Waxer de la série NT, pro et light, vous offre un choix de 6 formes différentes. Les inserts peuvent être modifiés individuellement. Grâce à leur insertion télescopique, les inserts sont rapidement et facilement interchangeables, leur diamètre interne est de 2 mm.

- | | |
|---------------------------|-------------------|
| (1) PKT 1 fin | Réf.-no. 411-0100 |
| (2) PKT 2 épais | Réf.-no. 411-0200 |
| (3) Hollenback horizontal | Réf.-no. 411-0300 |
| (4) Couteau | Réf.-no. 411-0400 |
| (5) Spirale fine | Réf.-no. 411-0500 |
| (6) Spirale épaisse | Réf.-no. 411-0600 |

Pièces à mains et inserts ne sont pas concernés par la garantie

Accessoires pour spatules électriques



IQ WAXER NT light

Notre IQ WAXER NT Light vous accompagne au sommet absolu de la technologie des Spatules Chauffantes actuellement connues. Avec IQ WAXER NT Light vous pouvez travailler, comme d'habitude avec la fonction „continu“ - où la température des inserts reste toujours constante. En plus vous avez le choix d'utiliser la fonction, **“Touch Control”** - où l'appareil réagit d'une façon extrêmement rapide. Les inserts chauffent et refroidissent grâce au système thermique intégré à l'extrémité de chaque insert. Les opérations peuvent être commandées par le contact sur la pièce à main ou par pédale (en option).

- réglage de 50°C à 230°C / 122°F - 446°F

La pièce à main super légère d'un diamètre de 11 mm, reste tempérée en permanence grâce à son ingénieuse isolation thermique très efficace. Même le câble extrêmement flexible est insensible à la chaleur. La position du Sensor sur la pièce à main est réglable et peut être modifié individuellement en changeant l'emplacement des Sensorrings.

IQ WAXER NT light	230 V	Réf.-no. 410-9000
IQ WAXER NT light	115 V	Réf.-no. 410-9115
<i>Livraison incl.: Pièce à main, Support et Insert PKT 2 (420-0200)</i>		
Pédale (autre option que le Sensor sur la pièce à main)		Réf.-no. 409-9500

INSERTS pour IQ WAXER NT light

Les inserts pour l'IQ WAXER NT Light résultent du fonctionnement de micro-éléments avec la technologie moderne du Laser.

Grâce à ceci, il a été réalisé un système de chauffe dans la pointe de l'insert résultant ce qui suit :

- Chauffe et refroidissement des inserts en quelques fractions de secondes
- La goutte de cire liquéfiée reste toujours à la pointe de l'insert

Cette nouvelle méthode technologique rend possible des diamètres de pointe d'inserts jusque là jamais égalés en finesse .



Assortiment des inserts de gauche à droite:

PKT 1 fin	Ø 1,0 mm	Réf.-no. 420-0100
PKT 2	Ø 1,2 mm	Réf.-no. 420-0200
Hollenback vertical		Réf.-no. 420-0300
Forme de Lance		Réf.-no. 420-0400

Pièces à mains et inserts ne sont pas concernés par la garantie

Technique d'immersion



DIPPY pro digital

- Alternative avec une technologie analogique
- Réglage précis 65°C - 105°C / 149°F - 221°F
- Précision d'affichage $\pm 0,10$ °C
- Système de chauffe enveloppant entièrement la vasque
- Aucun danger de brûlure à l'extérieur du boîtier
- Ventilation grâce à des ouvertures dans le boîtier
- Composants électroniques ayant une durée de vie plus longue
- Additionnel, affichage alpha numérique de 3-chiffres de la T° programmée
- Réglage de T° en C / °F

DIPPY pro digital 230 V
DIPPY pro digital 115 V

Réf.-no. 405-1000
Réf.-no. 405-1115



Technique d'immersion

Dippy easy



Ce réchauffeur de cire, noir, se situe dans une gamme où le rapport qualité/prix est inégalé !

Rapide, une chape se réalise en quelques secondes.
Propre, très économique grâce à l'absence d'excès de matériau.

- Technologie analogique.
- Réglage de la T° 65°C - 105°C / 149°F - 221°F
- Exactitude d'affichage $\pm 1,0$ °C

DIPPY easy 230 V
DIPPY easy 115 V

Réf.-no. 402-1000
Réf.-no. 402-1115



Dippy NT digital

Le premier appareil pour immersion avec affichage digital sur 2 lignes offrant les avantages de la technologie.

informatique. Affichage de 2 températures : Actuelle et Programmée

- Précis, réglage électronique de la T° de 55°C à 105°C / 131°F - 221°F
- Isolation thermique enveloppant pour une meilleure répartition de chaleur
- Affichage alpha-numérique sur 2 lignes, indiquant 2 températures : L'actuelle et la programmée
- Réglage de la température à travers des Sensors
- Interrupteur sécurisé éteignant l'appareil si dépassement de la température maximum admise ou temps de travail mémorisé
- Mémorisation automatique des dernières données en cas de coupure électrique
- Absence de transformateur externe additionnel
- Nouveau Design - réduit en poids et dimensions
- Intégration possible d'une protection personnalisée contre vol/perte



Dippy NT digital 230 V
Dippy NT digital 115 V

Réf.-no. 405-9000
Réf.-no. 405-9115

Technique de photopolymérisation



PRECI NT SHUTTLE II / IV UVA Appareil de photopolymérisation (avec 2 ou 4 Lampes)

UVA Appareil de photopolymérisation pour les bases en résine photopolymer et composites.

Les modèles sont stables à l'intérieur de l'appareil.

La chambre du PRECI NT SHUTTLE contient jusqu'à 4 modèles.

Protection contre les radiations UV tiroir fermé.

- Temps de photopolymérisation préselectionné
 - Signal accoustique en fin du cycle
 - Disponible avec 2 ou 4 lampes interchangeables
- Spectre : 350 nm
- PRECI NT SHUTTLE II = 2 Lampes,
PRECI NT SHUTTLE IV = 4 Lampes
- En option, lampes pour composites / matériau pour contre dépouille photopolymerisable
 - Mise en fonction par interrupteur
 - Aucune consommation lorsque l'appareil est en stand-by

Temps de photopolymérisation: 5 min

Puissance absorbée:

PRECI NT SHUTTLE II 20 Watt

PRECI NT SHUTTLE IV 35 Watt

Dimensions:

Ouverture 55mm x 135 mm

Tiroir 130mm x 155mm



PRECI NT SHUTTLE II	230V	Réf.-no. 492-9000
PRECI NT SHUTTLE II	115V	Réf.-no. 492-9115
PRECI NT SHUTTLE IV	230V	Réf.-no. 494-9000
PRECI NT SHUTTLE IV	115V	Réf.-no. 494-9115
Lampes 9W BL 350		Réf.-no. 490-0001
Lampes pour Composites 9W BL 450		Réf.-no. 490-0010

Technique de photopolymérisation



PRECITRAY Base en résine photopolymère

- Adapté aux modèles supérieurs et inférieurs
- Disponibles en 3 couleurs
- Adaptation facile sur les modèles
- Rapide et économique
- Epaisseur régulière
- N'attache pas aux doigts
- Excédent réutilisable
- Dimensions des plaques: 70 x 100 mm
- Epaisseur: 2,2 mm
- Conditionnement: 50 pièces

PRECITRAY

rose

bleu

clair

Réf.-no. 890-1000

Réf.-no. 890-1010

Réf.-no. 890-1020



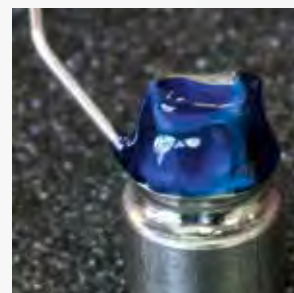
Build Up Resin LC - prêt à l'emploi, Résine à modeler photoréactive de confiance - Bleu Transparent.

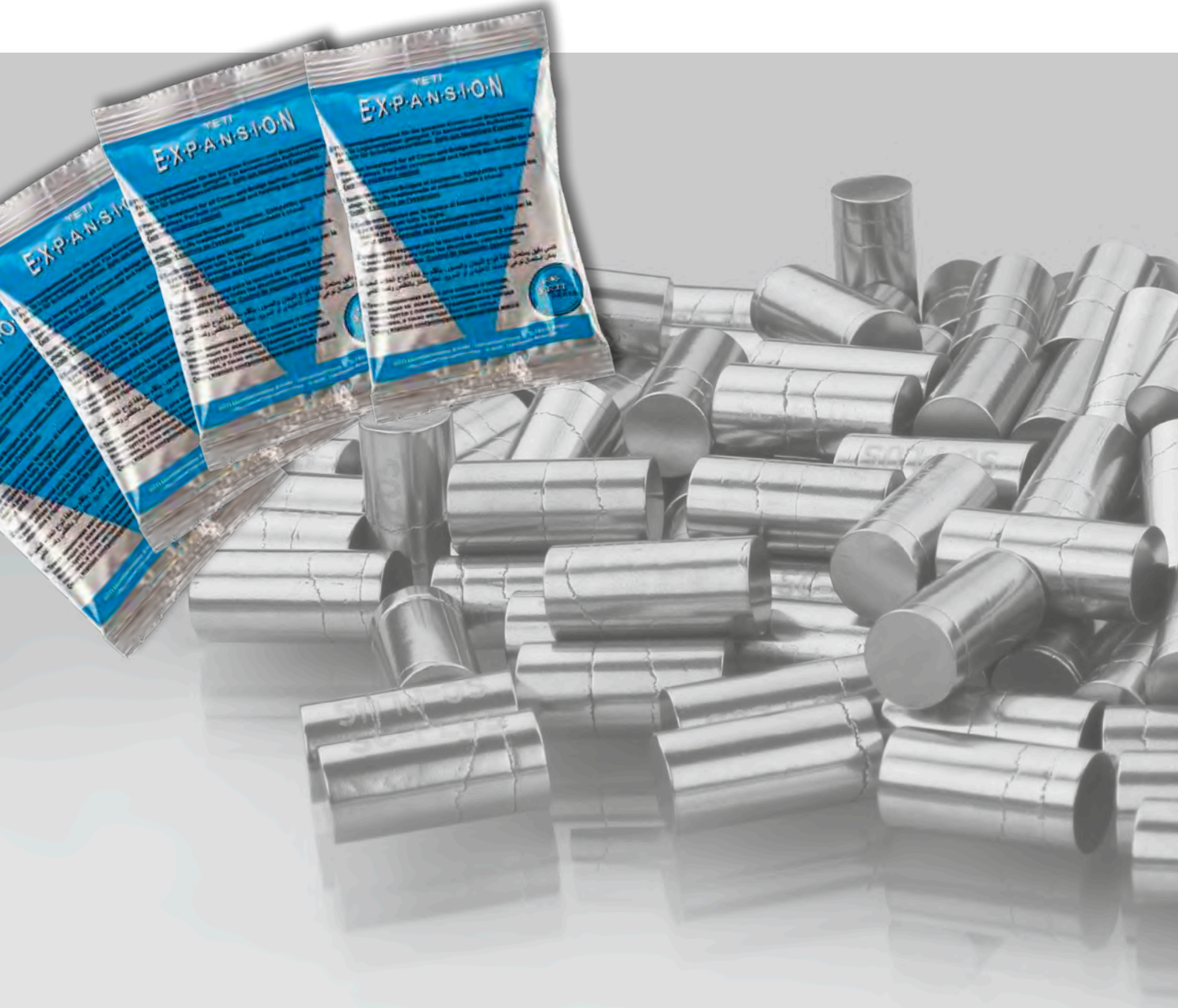
- Se détache aisément de la construction primaire.
- Parfaite stabilité dimensionnelle.
- Reproduction de très haute qualité du moindre détail.
- Excellents résultats de coulée.
- Brûle sans résidus.
- Matériau extraordinaire qui ne gonfle pas en se calcinant.
- Idéale pour les cas de grande précision avec implants, attachements - Facile à usiner



Build Up Resin LC 2x3g Seringues (avec. 4 inserts)

Réf.-no.890-1300







- **Revêtements**
- **Alliages**

Revêtements



YETIVEST

Revêtement de très haute précision non graphité à liant phosphate pour tous les alliages précieux et non précieux

- granulométrie particulièrement fine
- surfaces de coulée parfaitement lisses
- délitage aisé, excellente fluidité

Enfournement:
traditionnel / rapide

YETIVEST Poudre	4,0 kg (25 x 160 g)	Réf.-no. 930-0160
YETIVEST Liquide	1000 ml Flacon	Réf.-no. 931-1000
YETIVEST Poudre + Liquide	4,0 kg (25 x 160 g) + 1000 ml	Réf.-no. 932-0000

Pour les alliages nécessitant une expansion importante nous vous recommandons YETI EXPANSION et YETI EXPANSION plus!



DUOVEST

Revêtement de très haute précision non graphité à liant phosphate pour tous les alliages précieux et non précieux.

- Compatible tous types de coulée
- Excellent rapport qualité-prix

Enfournement: traditionnel / rapide

DUOVEST Poudre	4,0 kg (25 x 160 g)	Réf.-no. 950-0160
DUOVEST Liquide	1000 ml Flacon	Réf.-no. 951-1000
DUOVEST Poudre + Liquide	4,0 kg (25 x 160 g) + 1000 ml	Réf.-no. 952-0000



COBAVEST

Revêtement de très haute précision non graphité à liant phosphate pour adjointe métallique

- compatible pour la duplication en silicone et gel
- extrêmement précis
- excellent rendu des détails
- granulométrie particulièrement fine
- excellente fluidité

Enfournement: traditionnel / rapide

COBAVEST Poudre	20 kg (100 x 200 g)	Réf.-no. 940-0200
COBAVEST Liquide	1000 ml Flacon	Réf.-no. 941-1000
COBAVEST Poudre + Liquide	20 kg (100 x 200 g) + 3000 ml	Réf.-no. 942-0000

YETI EXPANSION

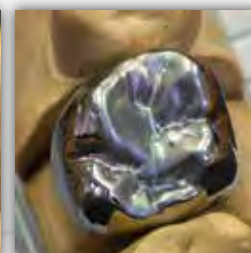
Revêtement pour tous les alliages précieux et non précieux



- Grâce à son contrôle d'expansion, toutes les valeurs d'expansion des alliages métaux précieux et non précieux sont respectées.
- Idéal pour la coulée des couronnes et bridges, télescopes, attachements et implants
- L'expansion importante autorise la coulée de bridges grande portée en alliage non précieux.
- Contrôle précis de l'expansion pour les parties primaires des télescopes.
- Résiste aux fêlures - utilisable sans cylindre
- Inutilité d'un liquide Haute Expansion
- Economique, excellent rapport prix-qualité

Enfournement: traditionnel / rapide

YETI EXPANSION Poudre	4,5 kg (50 x 90 g)	Réf.-no. 955-0090
YETI EXPANSION Liquide	1000 ml Flacon	Réf.-no. 955-1000
YETI EXPANSION Poudre + Liquide	4,5 kg (50 x 90 g) + 1000 ml	Réf.-no. 955-0000



YETI EXPANSION plus

Revêtement Universel pour métal précieux, non précieux et céramique pressée,

- Grâce au contrôle de l'expansion par le liquide, toutes les valeurs souhaitées pour alliages précieux, non précieux et céramique pressée sont réalisables,
- Idéal pour les restaurations en céramique pressée comme par exemple Inlays, Facettes, Press sur métal et la technique C&B,
- L'expansion importante autorise la coulée de bridges grande portée en alliage non précieux,
- Inutilité d'un liquide de Haute Expansion
- Economique, excellent rapport qualité/prix,
- Délitage aisé du revêtement,
- Surfaces extrêmement lisses des objets grâce à la finesse de sa granulométrie et sa consistance très fluide. Excellents résultats de coulée,
- Sachet de 100g s'accordant avec le cylindre pour la céramique pressée.

Enfournement : traditionnel et rapide



YETI EXPANSION plus Poudre	5 kg (50 x 100g)	Réf.-no. 956-0100
YETI EXPANSION plus Liquide	1000 ml Flacon	Réf.-no. 956-1000
YETI EXPANSION plus Poudre + Liquide	5 kg (50 x 100g) 1000 ml Flacon	Réf.-no. 956-0000

Cylindres en silicone pour plots de 2g, légèrement conique, transparent



Retrait facile grâce à sa forme conique du cylindre.
Inutilité d'un support pour cylindre!

CYLINDRE en SILICONE petit
Ø 37 mm, 100g + Socle complet

Réf.-no. 350-0701

CYLINDRE en SILICONE moyen
Ø 50mm, 200g + Socle complet

Réf.-no. 350-0703



Manchette en silicone pour plots de 5g, parois parallèles

MANCHETTE en SILICONE grande, 300g
Ø 50mm Socle base interne, Ø 60mm Socle base externe
Socle, Manchette et Socle base

Manchette en silicone

Réf.-no. 350-0706

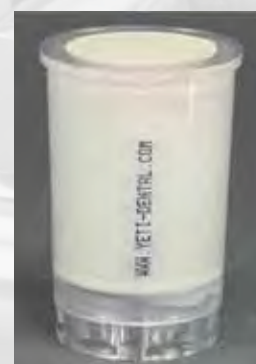
PISTON de pressée

Piston de pressée en revêtement à usage unique.
Introduire directement dans le cylindre sans le préchauffer.
Grâce au refroidissement rapide du piston de pressée,
réduction du risque de fracture.
Disponible pour plots de 2g et 5g.

Piston de pressée petit (2g)
Piston de pressée grand (5g)

5 pièces
9 pièces

Réf.-no. 350-0205
Réf.-no. 350-0505



BLUE MARKER Color Contact

Tout meulage incontrôlé supprime la précision d'adaptation. Epargnez-vous déboires et pertes de temps. Blue Marker fonctionne toujours là où le papier à articuler devient inutilisable.

- Exemple : intrados, points de contact occlusaux et proximaux, inlays etc...
- Extrêmement fin et application homogène sur les moignons.
- Excellent pouvoir couvrant, séchage rapide.
- Adhère au métal, céramique, plâtre et matières synthétiques.
- Propre, élimination à l'eau courante, vapeur (laver avant cuisson céramique ou mise en revêtement!).
- 100% Hydrosoluble



BLUE MARKER Color Contact

Blue Marker	1 x 18 ml	Réf.-no. 580-0018
Blue Marker	6 x 18 ml	Réf.-no. 580-6018
Diluant spécial pour Blue Marker	1 x 18 ml	Réf.-no. 580-2018
Diluant spécial pour Blue Marker	6 x 18 ml	Réf.-no. 580-2618

SPRAY D'OCCLUSION

Pour la détection de tout point de contact.

- Extrême précision
- Dosage très fin
- Inclus: 2. buses fines
- Ne floconne pas
- 100% hydrosoluble
- Propre, élimination à l'eau courante, vapeur (laver avant cuisson céramique ou mise en revêtement!)
- Adhère au métal, céramique, plâtre et matières synthétiques.
- Préserve la couche d'ozone

Contient: 75 ml



SPRAY D'OCCLUSION, vert	Réf.-no. 580-2007
SPRAY D'OCCLUSION, rouge	Réf.-no. 580-2008
SPRAY D'OCCLUSION, bleu	Réf.-no. 580-2009
SPRAY D'OCCLUSION, blanc	Réf.-no. 580-2010

SATI BRUSH - Satinage après polissage

Il est reconnu qu'une face occlusale métallique est plus harmonieuse satinée que brillante. De plus, quelque temps après le scellement, apparaissent des points de contact forts sur les faces occlusales repérables par leur très grande brillance. Ceux-ci seront d'autant plus facilement localisables si la face occlusale est satinée.

SATI BRUSH s'utilise également pour éliminer les oxydes sur toutes surfaces métalliques, le prépolissage des résines et composites.



SATI BRUSH	22 mm	50 pièces	Réf.-no. 310-0000
------------	-------	-----------	-------------------

Alliages



SOLIBOND N

Alliage non précieux à base Nickel-Chrome

- Alliage pour céramique à base Nickel-Chrome, exempt de Béryllium et Carbone.
- Excellente fluidité - **finissage et polissage facilités**
- Compatible Laser - Biocompatibilité
- Très grande précision, manipulation aisée avec une dureté de 180 HV
- **Fine Oxydation**, pour l'esthétique de la céramique
- Liaison parfaite entre Solibond N et céramique, Une oxydation n'est pas nécessaire
- Longévité en bouche - Grande résistance à la corrosion

Les meilleurs résultats s'obtiennent avec les revêtements YETIVEST, DUOVEST, YETI EXPANSION et YETI EXPANSION plus

Intervalle de fusion	1.250 – 1.330°C
T° de coulée	1390°C
Dureté	180 HV
Tension	25,0 %
CTD (20 - 600°C)	$14,1 \cdot 10^{-6} K^{-1}$
CTD (25 - 500°C)	$13,9 \cdot 10^{-6} K^{-1}$

Ni	Cr	Mo	Si	Fe
62,7%	24,5%	10,4%	1,4%	1,0%

SOLIBOND N
SOLIBOND N

1000 g
250 g

Réf.-no. 963-1000
Réf.-no. 963-0250

LOT NE

Soudure universelle pour tous les métaux non précieux

- Grande stabilité ainsi qu'une manipulation aisée.

LOT NE

5g

Réf.-no. 960-0000

SOLIDUR CoCr

Alliage non précieux



- **Alliage Cobalt-Chrome pour adjointe métallique compatible laser.**
- Gain de temps, manipulation aisée, fine oxydation.
- **Finition et Polissage facilités - Très grande précision**
- Excellente fluidité - **Reproduction des détails les plus fins.**
- Caractéristiques physiques permettant **toute réalisation.**
- **haute Biocompatibilité** - Longévité en bouche

Les meilleurs résultats s'obtiennent avec le revêtement COBAVEST

Intervalle de fusion	1360 -1410°C
T° de coulée	1470°C
Dureté	420 HV
Tension	6,5%,
Dilataion	8%
E-Modul	ca. 230.000 MPa

Co	Cr	Mo	Mn	C	Fe	Si
63%	29,4%	5,95%	0,6%	0,29%	0,06%	0,7%

SOLIDUR CoCr	1000 g	Réf.-no. 960-1000
SOLIDUR CoCr	250 g	Réf.-no. 960-0250

SOLIBOND C plus

Alliage non précieux à base de CoCr



- Alliage pour céramique à base de **Cobalt-Chrome exempt de Nickel et Béryllium - Fine Oxydation**, pour l'esthétique de la céramique
- Excellente fluidité - **finition et polissage facilités**
- Liaison parfaite entre Solibond C plus et la céramique grâce à une liaison chimique particulière.
- **Très grande précision** - biocompatible – compatible laser
- Meilleurs résultats de coulée

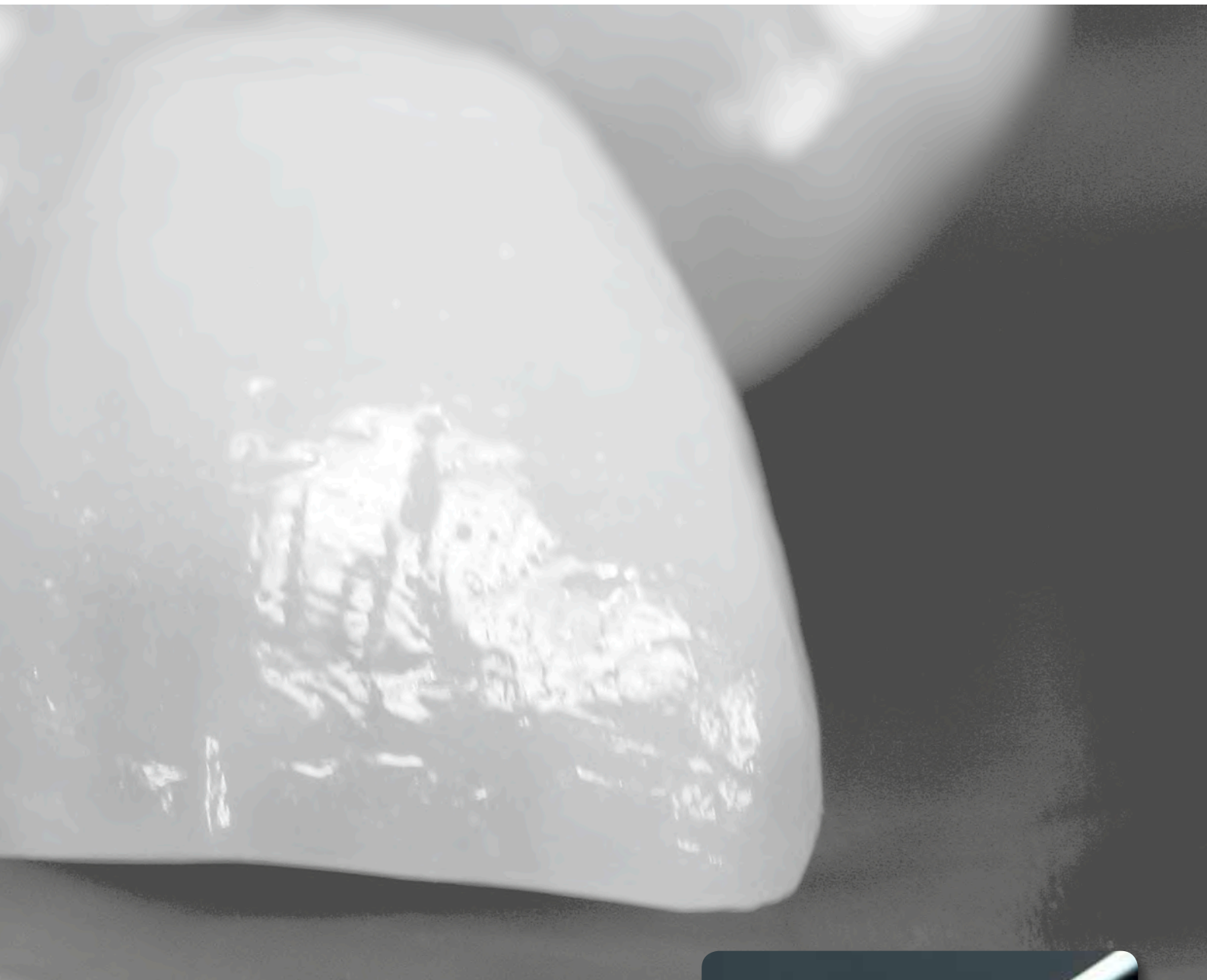
Les meilleurs résultats s'obtiennent avec les revêtements YETIVEST, DUOVEST, YETI EXPANSION et YETI EXPANSION plus

Intervalle de fusion	1.310 – 1.370°C
T° de coulée	1430°C
Dureté	280 HV
Tension	10,1 %
CTD (20 - 600°C)	14,0 · 10 ⁻⁶ K ⁻¹
CTD (25 - 500°C)	13,9 · 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Co	Cr	Mo	W	Nb	Si
63%	24%	2,9%	8,1%	0,9%	1,1%

SOLIBOND C plus	1000 g	Réf.-no. 969-1000
SOLIBOND C plus	250 g	Réf.-no. 969-0250





- Céramique
- Accessoires pour céramique

Masse céramique K2 LF





K2 LF et K2 LF press

Le naturel, la variété, la simplicité et le confort pour le patient

K2 LF est une céramique **Leucyte hautement condensée à 2-phases**.

Sa température de cuisson est de 770°C. Compatible avec tous les alliages ayant un **CDT (coefficient de dilatation) 13,8-14,9 / 25°- 500°C**.

La conception de K2 se base sur le mimétisme des dents naturelles et assure des résultats probants même avec le cas de faibles volumes.

K2 est la première céramique développée avec **All-in-one résultat, dans la construction de la céramique, céramique pressée et pressée sur métal (PoM)**. L'économie du système céramique K2 est révolutionnaire - l'utilisateur n'a besoin **que d'une masse de céramique pour métal PoM et céramo-céramique**.

L'assortiment K2 est disponible dans les teintes : A1 à D4, complétées par les masses intensives : Opal, Fluor et Chroma.

Une haute fidélité de couleurs et nuances s'obtient par mélange ou addition de maquillages.

Les plots de K2 Press sont définis pour la réalisation d'une céramo-céramique, inlay - onlay et PoM.

Une probabilité de 100% de la teinte sélectionnée correspondra, même dans le cas d'une personnalisation, assurée par la diversité des gradations d'Opalescence et Fluorescence.



GLASURE en pâte pour céramique pressée

Glaçage de la céramique pressée en une seule cuisson!
contenu: 5 g

Glasure en pâte

Réf.-no. 336-0010

Masse céramique K2 LF



K2 LF Press: Tableau des plots pour pressée

V, I, O	K	PoM	Qty.	Fluor	Opazität	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	Bleach D
X	XX	XX	4x2g	XX	75 %	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	BD
Réf.-no. 350-08..						..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	..17
X	XX	X	4x2g	XX	60 %	TA1	TA2	TA3			TB1	TB2	TB3		TC1	TC2			TD2			
Réf.-no. 350-08..						..18	..19	..20			..21	..22	..23		..24	..25			..26			
X	XX	X	3x5g	XX	60 %	TA1	TA2	TA3			TB1	TB2	TB3		TC1	TC2			TD2			
Réf.-no. 350-15..						..01	..02	..03			..04	..05	..06		..07	..08			..09			

XX	X	X	4x2g	X	45 %	T1+	T2+	T3+	T4+
Réf.-no. 350-08..						..27	..28	..29	..30
XX	XX	XX	4x2g	X	40 %	S57	S58	S59	S60
Réf.-no. 350-08..						..35	..36	..37	..38
XX	X	X	4x2g	X	35 %	T1	T2	T3	T4
Réf.-no. 350-08..						..31	..32	..33	..34

V, I, O = Veneer, Inlay, Onlay
K = Couronne
PoM = Press Sur Métal

K2 LF Basis - Kit Poudre dans un coffret

16 x 15 g Poudre Opaque (A1 - D4), 16 x 15 g Opaque dentine (A1 - D4), 16 x 20 g Dentine (A1 - D4), 4 x 20 g Enamel / Incisal (E 57 - E 60), 4 x 20 g Enamel Opal (EO 57 - EO 60), 1 x 20 g Clear, 1 x 20 g Transpa Normal, 1 x 10g Masse Glazure, 1 x 5 g Bonding, 1 x 50 ml Liquide pour Opaque, 1 x 50 ml Liquide à Modeler Liquid, 1 x 25 ml Liquide pour épaulement, 1 x 25 ml Liquide Glazure

Réf.-no. 320-0000

K2 LF Basis - Kit Pâte dans un coffret

16 x 15 g Pâte opaque (A1 - D4), 16 x 15 g Opaque dentine (A1 - D4), 16 x 20 g Dentine (A1 - D4), 4 x 20 g Enamel / Incisal (E 57 - E 60), 4 x 20 g Enamel Opal (EO 57 - EO 60), 1 x 20 g Clear, 1 x 20 g Transpa Normal, 1 x 10g Masse Glazure, 1 x 5 g Bonding, 1 x 50 ml Liquide à Modeler, 1 x 25 ml Liquide pour Epaulement, 1 x 25 ml Liquide Glazure

Réf.-no. 320-0000/2

K2 LF Confidential - Kit A3

1 x 15 g Poudre Opaque A3, 1 x 20 g Enamel / Incisal E 59, 1 x 2 g Bonding, 1 x 20 g Dentine A3, 1 x 10 g Masse Glazure, 1 x 20 g Transpa Normal, 1 x 50 g Liquide pour Opaque, 1 x 50 ml Liquide à Modeler, 1 x 25 ml Liquide Glazure

Réf.-no. 320-0001

K2 LF Advanced - Kit Poudre dans un coffret

1 x 15 g Bleach Opaque, 1 x 15 g Opaque Gingiva Poudre, 7 x 15 g Masse d'épaulement Poudre (SH1 - SH7), 1 x 15 g Masse d'épaulement Gingiva, 1 x 20 g Bleach Dentine, 1 x 15 g Gingiva, 4 x 15 g Chroma Dentine (CH A - CH D), 1 x 20 g Transpa Opal, 3 x 20 g Transpa (T1 - T3), 3 x 15 g Mamelon (MM 1 - MM3), 4 x 20 g Enamel Intensiv (T1, T2, O3, O4), 2 x 15 g K2 Fluor (PF 1, PF 2)

Réf.-no. 320-0002

K2 LF Stain - Kit dans un coffret

10 x 2 g Stain Couleur de maquillage (A - D und 5 - 10), 1 x 10 g Masse de Glazure, 1 x 25 ml Liquide de Glazure

Réf.-no. 320-0003

K2 press EF - Kit dans un coffret

Plots pour Press 4 x 2 g (A1 - A3, B1 - B3, C1, C2, D2, BD, TA1 - TA3, TB1 - TB3, TC1, TC2, TD2 T1+ - T3+, T4+, T1 - T4, S57 - S60), 10 x 2g Cylindre de pressée (Usage unique)

Réf.-no. 320-0004

Classification des teintes pour K2 LF et K2 LF press

Teinte	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Dentine	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Masse Email	E58	E58	E59	E59	E60	E57	E59	E59	E59	E60	E59	E59	E60	E60	E59	E59



Tableau du contenu K2 LF

Teinte	Qty.	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	Bleach	Gingiva
Poudre opaque O		A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	BO	OG
Réf.-no. 320-15..	15g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	322-1500	320-1517
Réf.-no. 320-50..	50g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16		
Pâte opaque PO		A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	POBO	POG
Réf.-no. 321-03..	3g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	322-0300	321-0317
Masse épaulement		SH1	SH2	SH3	SH4	SH5	SH6	SH7											
Réf.-no. 324-15..	15g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	..20	
Dentine D		A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	BD	G (15g)
Réf.-no. 325-20..	20g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	326-2000	338-1500
Réf.-no. 325-50..	50g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	326-5000	
Chroma		CH A	CH B	CH C	CH D														
Réf.-no. 327-15..	15g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	..04	
Réf.-no. 327-50..	50g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	..04	
Opaque dentine OD		A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4		
Réf.-no. 323-15..	15g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16		
Réf.-no. 323-50..	50g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16		
Email		E 57	E 58	E 59	E 60														
Réf.-no. 328-20..	20g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	..04	
Réf.-no. 328-50..	50g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	..04	
Opal Email		EO 57	EO 58	EO 59	EO 60														
Réf.-no. 330-20..	20g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	..04	
Réf.-no. 330-50..	50g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	..04	
Email Intensive		EI T1 (transpa)	EI T2 (transpa)	EI O3 (opaque)	EI O4 (opaque)														
Réf.-no. 329-20..	20g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	..04	
Réf.-no. 329-50..	50g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	..04	
Transpa		TN (normal)	TO (opal)	T1	T2	T3													
Réf.-no.	20g	332-2000	333-2000	334-2001	334-2002	334-2003													
Réf.-no.	50g	332-5000	333-5000	334-5001	334-5002	334-5003													
Clear	20g / 50g	CL																	
Glazure	10g	GL																	
K2 Fluor		PF 1	PF 2																
Réf.-no. 331-15..	15g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	..02	
Mamelon		MM 1	MM 2	MM 3															
Réf.-no. 339-15..	15g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	..03	
K2 Bonding	5g	B																	
Stain		ST-A	ST-B	ST-C	ST-D	ST-5	ST-6	ST-7	ST-8	ST-9	ST-10								
Réf.-no. 340-02..	2g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10								
Liquide K2		Liquide pour Opaque OL	Liquide à Modeler ML	Liquide épaulement SHL	Liquide de Glazure GF														
	25ml																		
	50ml	Réf.-no. 341-0050	Réf.-no. 342-0050	Réf.-no. 343-0050	Réf.-no. 344-0050														
	250ml	Réf.-no. 341-0250	Réf.-no. 342-0250	Réf.-no. 343-0250	Réf.-no. 344-0250														

Masse zircone K2





K2 Zircon & K2 Zircon press

K2 Zircon est une céramique synthétique à haute densité dont la température de cuisson est de 810°C. Le système de couleur et stratification des masses K2 autorise un travail aisé et rationnel. L'armature en Zircon est prête à être humectée. L'esthétique naturelle de K2 Zircon est complétée par Liner fluorescents, lesquels reproduisent les couleurs optimales. K2 Zircon a une haute stabilité ce qui permet une stratification rapide et facile. Elle offre également la sécurité d'obtenir les meilleurs résultats en regard du CTD.

Les plots à presser sont disponibles en 2g ou 5g, tant en Dentine Transpa que Dentine. Ils sont appropriés à la pressée sur armatures Zircon selon la technique de maquillage ou stratification.

Dr. J. Heimann / Dieter Schulz

Masse zircone K2



Tableau des Plots Zircon Press

K	PoZ	Qty.	Fluor	Opazität	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	Bleach D
XX	XX	4x2g	XX	75 %	A1	A2	A3			B1	B2	B3		C1	C2			D2			BD
Réf.-no. 390-08..					..01	..02	..03			..06	..07	..08		..10	..11			..14			..17
XX	XX	4x2g	XX	60 %	TA1	TA2	TA3			TB1	TB2	TB3		TC1	TC2			TD2	K = Couronnes PoZ = Press sur Zircon		
Réf.-no. 390-08..					..18	..19	..20			..21	..22	..23		..24	..25			..26			
XX	XX	3x5g	XX	60 %	TA1	TA2	TA3			TB1	TB2	TB3		TC1	TC2			TD2			
Réf.-no. 390-15..					..01	..02	..03			..04	..05	..06		..07	..08			..09			

Composition des Kits K2 Zircon et K2 Zircon press

K2 Basis Zircon en coffret à tiroirs

3 x 20 g Frame Liner (FL1 - FL3), 5 x 15 g Opaque dentine (OD1 - OD5), 16 x 20 g Dentine (A1 - D4),
4 x 20 g Email / Incisal (E 57 - E 60), 4 x 20 g Email Opaque (EO 57 - EO 60), 1 x 20 g Clear, 1 x 20 g Transpa Normal,
1 x 10 g Masse Glazure, 1 x 50 ml Liquide à Modeler, 1 x 25 ml Liquide épaulement, 1 x 25 ml Liquide de Glazure

Réf.-no. 370-0000

Confidential Zircon Kit en coffret carton

1 x 20 g Frame Liner FL1, 1 x 20 g Email / Incisal E 59, 1 x 20 g Dentine A3, 1 x 10 g Masse Glazure, 1 x 20 g Transpa Normal,
1 x 50 ml Liquide à Modeler, 1 x 25 ml Liquide de Glazure

Réf.-no. 370-0001

Advanced Zircon Kit en coffret à tiroirs

7 x 20 g Masse d'épaulement Poudre (SH1 - SH7), 1 x 20 g Masse d'épaulement Gingiva, 1 x 20 g Bleach Dentine, 1 x 20 g Gingiva,
4 x 15 g Chroma Dentine (CH A - CH D), 1 x 20 g Transpa Opal, 3 x 20 g Transpa (T1 - T3), 3 x 15 g Mammelon (MM 1 - MM3),
4 x 20 g Email Intensive (T1, T2, O3, O4), 2 x 15 g K2 Fluor (PF 1, PF 2)

Réf.-no. 370-0002

Stain Zircon Kit en coffret carton

10 x 2 g Stain Maquillage (A - D et 5 - 10), 1 x 10 g Masse de Glazure, 1 x 25 ml Liquide de Glazure

Réf.-no. 370-0003

K2 Zircon Press EF - Kit en coffret carton

Plots à presser 4 x 2 g (A1 - A3, B1 - B3, C1, C2, D2, BD, TA1 - TA3, TB1 - TB3, TC1, TC2, TD2),
10 x 2 g Pistons (Usage unique)

Réf.-no. 370-0004

Données de correspondance pour K2 Zircon et K2 Zircon Press

Teinte	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Liner	L-2	L-2	L-2	L-3	L-2	L-1	L-3	L-3	L-3	L-1	L-2	L-2	L-2	L-1	L-2	L-3
Dentine	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Email	E58	E58	E59	E59	E60	E57	E59	E59	E59	E60	E59	E59	E60	E60	E59	E59



Tableau du contenu K2 Zircon

Teinte	Qty.	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	Bleach	Gingiva		
Frame Liner		FL-1				FL-2				FL-3											
Réf.-no. 370-20..	20g	..01				..02				..03											
Frame Liner		FL-PoZ																			
Réf.-no. 371-20..	20g	01																			
Masse épaulement		SH1		SH2		SH3		SH4		SH5		SH6		SH7		SH G					
Réf.-no. 372-20..	20g	..01		..02		..03		..04		..05		..06		..07		..08					
Dentine		A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	BD	G		
Réf.-no. 373-20..	20g	..01	..02	..03	..04	..05	..06	..07	..08	..09	..10	..11	..12	..13	..14	..15	..16	..17	..18		
Chroma		CH A				CH B				CH C				CH D							
Réf.-no. 374-20..	15g	..01				..02				..03				..04							
Opaque dentine		OD-1				OD-2				OD-3				OD-4				OD-5			
Réf.-no. 375-20..	15g	..01				..02				..03				..04				..05			
Email		E 57				E 58				E 59				E 60							
Réf.-no. 376-20..	20g	..01				..02				..03				..04							
Opal Incisal		EO 57				EO 58				EO 59				EO 60							
Réf.-no. 377-20..	20g	..01				..02				..03				..04							
Email Intensive		EI T1 (transpa)				EI T2 (transpa)				EI O3 (opaque)				EI O4 (opaque)							
Réf.-no. 378-20..	20g	..01				..02				..03				..04							
Transpa		TN (normal)				TO (opal)				T1				T2				T3			
Réf.-no. 379-20..	20g	..01				..02				..03				..04				..05			
Clear	20g	CL												Réf.-no. 380-2001							
Glazure	10g	GL												Réf.-no. 380-2002							
K2 Fluor		PF 1				PF 2															
Réf.-no. 381-20..	15g	..01				..02															
Mammelon		MM 1				MM 2				MM 3											
Réf.-no. 382-20..	15g	..01				..02				..03											
Stain		ST-A		ST-B		ST-C		ST-D		ST-5		ST-6		ST-7		ST-8		ST-9		ST-10	
Réf.-no. 383-02..	2g	..01		..02		..03		..04		..05		..06		..07		..08		..09		..10	
K2 Liquide-Zircon		Liquide à Modeler ML								Liquide épaulement SHL								Liquide de Glazure GF			
	25ml	Réf.-no. 384-0025								Réf.-no. 385-0025								Réf.-no. 386-0025			
	50ml	Réf.-no. 384-0050								Réf.-no. 385-0050								Réf.-no. 386-0050			
	250ml	Réf.-no. 384-0250																			

Plaques de mélange



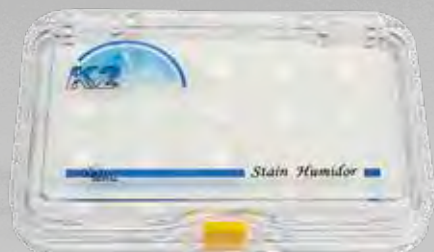
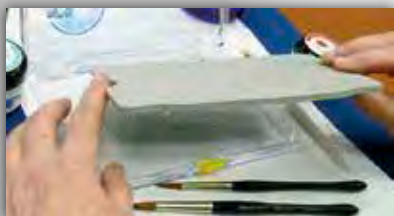
Ceramik Humidor
Plaques humidificatrice

- Maintient les masses humides et uniformise leur consistance
- **Hydrophile**, la porosité particulière de la plaque Ceramik Humidor, répartit **uniformément** le liquide dans les masses.
- **Plaque unique** sans nécessité de 2 ou 3 membranes
- Nettoyage **sous jet de vapeur ou aux ultra-sons**
- Pratique avec sa hauteur
- Compacte (200x125x17 mm)
- Le couvercle transparent hermétique protège les masses de l'évaporation et de toute pollution
- Fabriqué en Allemagne

Ceramik Humidor
Plaques grise

2 pièces

Réf.-no. 312-0000
Réf.-no. 312-0100



Stain Humidor
Plaques humidificatrice pour stain's et glasure

- Stain's et glasure se préparent désormais comme les masses céramique.
- Stain Humidor comporte **15 alvéoles pour le stain et 2 inserts pour le liquide de glasure**
 - Absorption **automatique du liquide de glasure** poudres Stains
 - Les Stains restent utilisables pendant plus d'un mois
 - **Les Stains mélangés ne sèchent pas**
 - La fluidité des mélanges demeure idéale..
 - L'humidification des plaques Stain Humidor **ne transite par aucune membrane**
 - Stain Humidor reste propre dans son boîtier.
 - Nettoyage **sous jet de vapeur ou aux ultra-sons**

Stain Humidor

Réf.-no. 312-0001



Caram/sta

Caramista - Pinceaux pour céramique

Pinceaux de qualité avec manche en bois



no. 0 no. 1 no. O/B no. 4 no. 6 no. 8 no. 10



- **Réservoir d'eau** : la céramique reste uniformément humectée en cours d'application
- **Maniabilité, sensibilité et nervosité** sont les principales caractéristiques des pinceaux „Caramista“
- **La nervosité naturelle des poils** permet une **séparation fine**, ainsi qu'une **application ponctuelle et exacte**
- Remarquable **longévité** des poils de „Caramista“
- Même après une longue utilisation, les poils **reprennent une forme pointue**.
- Mélange de soies de haute qualité associées aux caractéristiques **exclusives et particulières** des soies naturelles et artificielles.
- **Fabrique à la main en Allemagne**

Caramista Paint Brush no. 0	Réf.-no. 312-3000
Caramista Paint Brush no. 1	Réf.-no. 312-3001
Caramista Opaquer / Bonding	Réf.-no. 312-4000
Caramista Brush no. 4	Réf.-no. 312-2004
Caramista Brush no. 6	Réf.-no. 312-2006
Caramista Brush no. 8	Réf.-no. 312-2008
Caramista Big Brush no. 10	Réf.-no. 312-2010
Caramista Brush Set	Réf.-no. 312-5000
(Conditionnement Caramista Brush Set : N°1 - n°O/B - n°6 - n°8 - n°10)	

Caram/sta N

Caramista N - Pinceau à céramique

Pinceau avec soies naturelles de grande qualité Kolinsky

- élasticité idéale,
- la densité des soies constitue un **réservoir d'eau**
- très grande **finesse des pointes** permettant de recueillir très précisément la pâte céramique
- en quatre tailles
- **fabrication main en Allemagne**



no. 4 no. 6 no. 8 no. 10



Caramista N Brush no. 4	Réf.-no. 313-2004
Caramista N Brush no. 6	Réf.-no. 313-2006
Caramista N Brush no. 8	Réf.-no. 313-2008
Caramista N Big Brush no. 10	Réf.-no. 313-2010

Accessoires pour céramique



Magic-Glass-Stick pour céramique



- Spatule en verre pour l'application de l'opaque sur chapes métal
- Chaque extrémité se termine par 1 bille de grosseur différente pour la facilité et la précision dans l'application de l'opaque
- Les couches d'opaque sont toujours uniformes et harmonieuses
- Verre spécial sécurisé très résistant

Magic-Glass-Stick

Réf.-no. 312-1000



MAGIC DISC

- disque diamanté à séparer pour céramique
- ultra fin et hautement flexible
- résistant à la rupture - renforcé par fibre de verre
- idéal pour affiner céramique et zircon
- haute capacité de coupe pour la séparation des canaux de pressée
- très grandes stabilité et durée



MAGIC DISC

10 pièces / Ø 20 x 0,2 mm

Réf.-no. 399-2002





SURFACE Marker

Pour le contrôle optique de l'état de la surface des dents sur le modèle en plâtre ou les restaurations en céramique.

résultats parfaits ... grâce à un simple outil

Surface Marker - un outil de support idéal pour techniciens dentaires exigeants comme pour les étudiants dans la réalisation de leurs travaux.

Avant de déposer la poudre Surface Marker, il est recommandé d'humidifier la surface avec le liquide! Cela améliore la tenue, une répartition plus équilibrée et une facilité de nettoyage du modèle.



- extrêmement efficace
- Surfaces particulièrement fines et lisses
- Excellent rapport qualité / prix



SURFACE Marker Set		Réf.-no. 319-0000
Contenu:		
SURFACE Marker,		
SURFACE Liquid,		
Caramista Opaquer / Bonder		
SURFACE Marker	5g	Réf.-no. 319-0005
SURFACE Liquid	25ml	Réf.-no. 319-0025
Caramista Opaquer / Bonder		Réf.-no. 312-4000

Accessoires pour céramique



Coffret à tiroirs (vide)

Coffret 4 tiroirs gris/blanc (Standard)

Dimensions:

Hauteur totale 30,4 cm

Tiroir seul: L x L x H = 25,5 cm x 34,0 cm x 7,4 cm

Coffret 4 tiroirs gris/blanc (Standard)

Réf.-no. 320-0010

Coffret avec 1 tiroir gris/blanc

(à superposer)

Réf.-no. 320-0011



Teintiers

Dentine

Réf.-no. 320-0100

Epaulement / Fluor / Intensive / Chroma

Réf.-no. 320-0200

Transpa / Incisal / Mammelon

Réf.-no. 320-0300

Plots de Press

Réf.-no. 320-0400



Mode d'emploi K2 en:

Allemand

Réf.-no. 310-0100

Anglais

Réf.-no. 310-0200

Français

Réf.-no. 310-0300

Italien

Réf.-no. 310-0400

Espagnol

Réf.-no. 310-0500

Russe

Réf.-no. 310-0600

K2 Lube Isolant pour céramique

Cet isolant base neutre isole parfaitement le plâtre des masses de céramique. Brûle sans résidu.

Aucun risque de coloration de la céramique.

K2 Lube

18ml

Réf.-no. 345-0018



DIA GLACE - La pâte diamantée

La restauration céramique consiste en une reproduction naturelle de la teinte et de la forme d'une dent.

Un paramètre important est l'état de surface.

Une brillance obtenue par élévation de T° détruit l'aspect naturel. La structure devient artificielle.

Un polissage mécanique de surface maintient tout le naturel, le degré de réflexion étant influencé par la structure et l'état de surface.



Réf.-no. 305-0100

- Pâte à très haute densité de diamant, très fine granulométrie.
- Les meilleurs résultats seront obtenus à 7500 t/min avec mouvements circulaires sur les surfaces travaillées en exerçant une légère pression.
- Pâte à consistance dure pour un prélèvement contrôlé.
- Usage propre : Dia Glace s'utilise aussi au cabinet pour le polissage des retouches.

DIA GLACE polit également les composites, résines et métaux. Pour ces derniers nous recommandons l'usage des feutres non imprégnés.



Réf.-no. 301-0100

DIA GLACE	
pâte diamantée dure 5 g	Réf.-no. 300-0000
DIA GLACE Set, 5 g	
pâte diamantée 5g + 100 feutres imprégnés	Réf.-no. 302-1000
Feutres 100 pièces imprégnés	Réf.-no. 301-0100
Feutres 100 pièces non imprégnés	Réf.-no. 305-0100



DIA QUICK

Feutres imprégnés de pâte diamantée

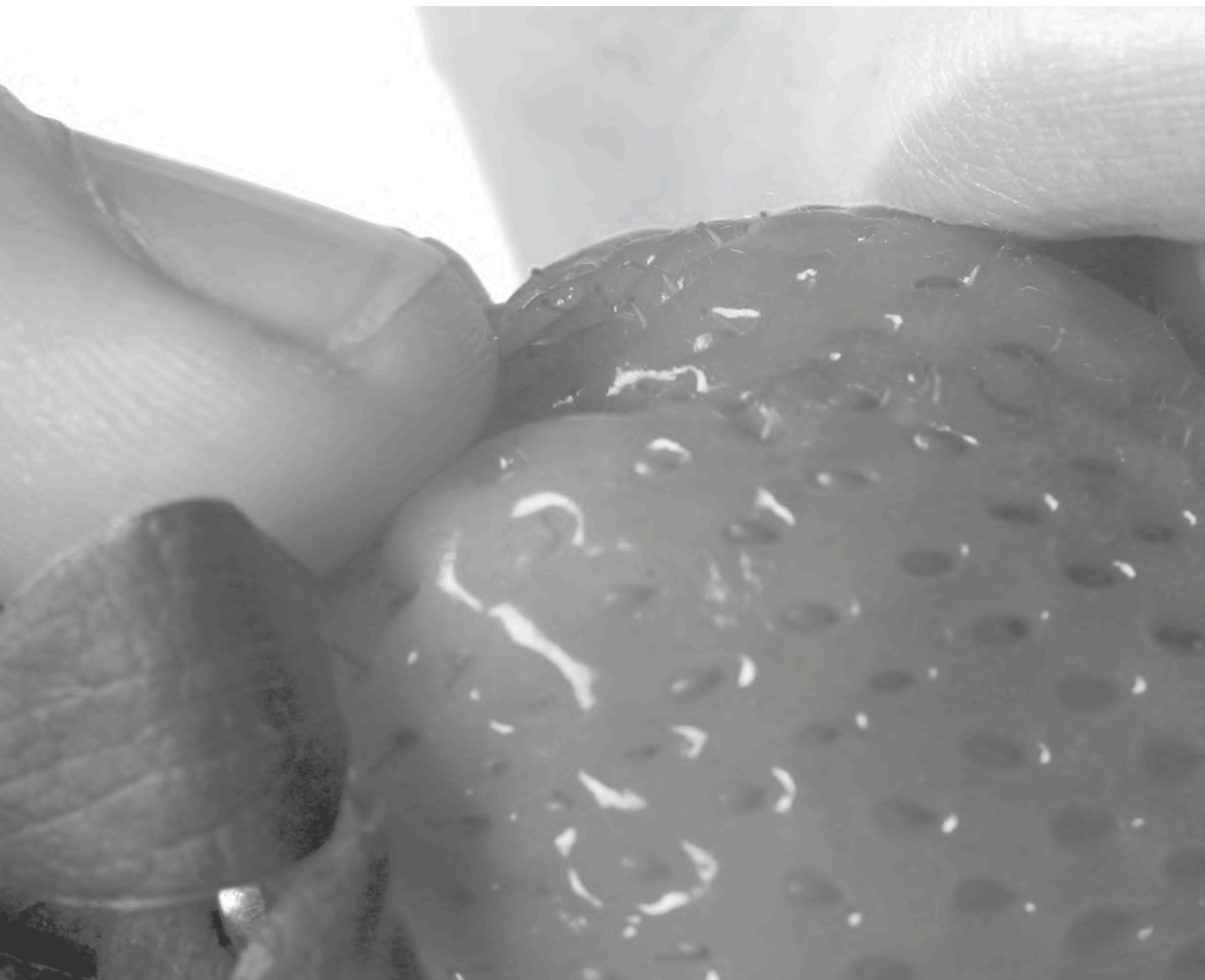
DIA QUICK sont des feutres imprégnés de pâte diamantée similaire à Dia Glace d'une fluidité particulière limitant l'assèchement des feutres.

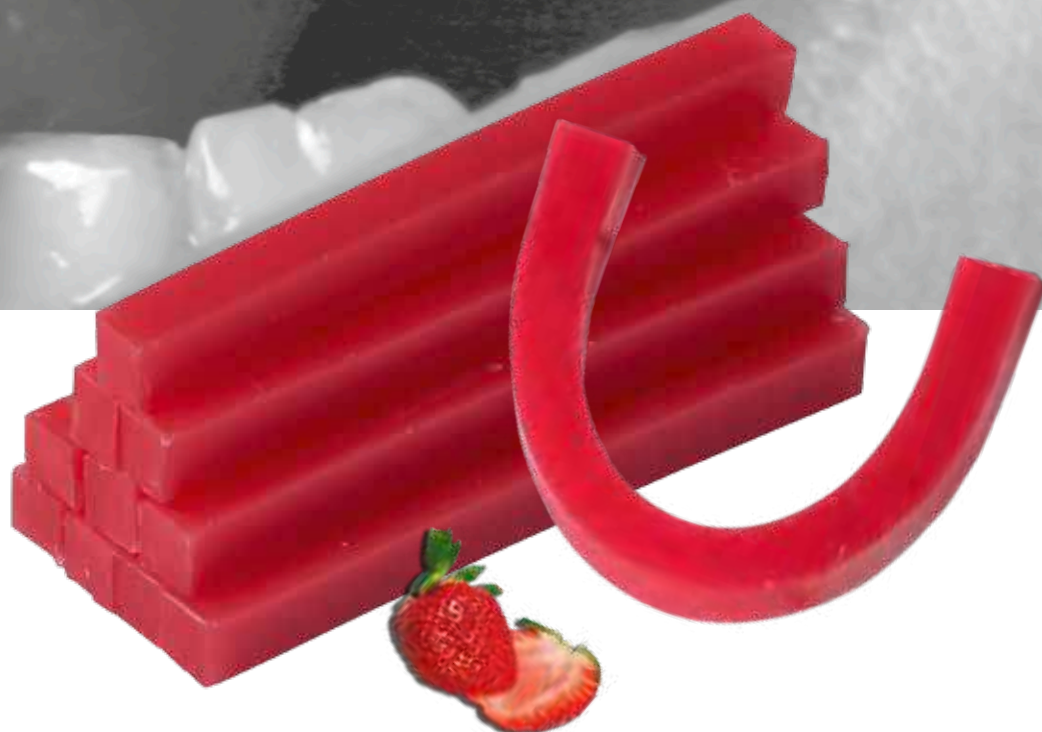
DIA QUICK, méthode rapide et économique, polit et brille profondément les alliages, résines et céramique.

Dia Quick, l'accessoire indispensable au cabinet pour le polissage de retouches.

- Vitesse d'utilisation recommandée 8000t/mn. maximum.

DIA QUICK 10 pièces	Feutres imprégnés	Réf.-no. 303-0000
---------------------	-------------------	-------------------





- Cires en plaques
- Cires d'occlusion

Cire en plaques

CIRE EN PLAQUES rose pour la prothèse adjointe

Outre les 4 qualités différentes, nos plaques de cire rose vous sont aussi proposées en type été ou hiver, en épaisseur de 1,5 ou 1,25 mm et avec un point liquidus plus ou moins élevé selon que vous préférez une cire rigide, souple ou élastique. Toutes nos cires en plaques sont fabriquées avec les meilleures matières premières garantissant une excellente qualité constante.



SOLIDUS 80 & SOLIDUS 84

- Les 2 qualités Solidus sont optimales pour l'essayage en bouche.
- Point liquidus élevé
- Modelage aisé malgré leur rigidité
- Excellente stabilité dimensionnelle
- Très grande précision
- Solidus est également utilisable comme cire d'occlusion.

Différences:

- SOLIDUS 80 est la plus souple - Point liquidus 80 - 81°C
- SOLIDUS 84 est la plus rigide - Point liquidus 84 - 85°C

Dimensions des plaques 170 x 85 mm



SOLIDUS 80	1,5 mm	médium	500 g	Réf.-no. 680-0000
SOLIDUS 84	1,5 mm	rigide	500 g	Réf.-no. 684-0000

SUPERPINK

SPEZIAL

IDEAL

SOLIDUS 80

SOLIDUS 84



Souple

Rigide





CIRE EN PLAQUES - SPECIALE

- Cire en plaque rose rigidité médium
- La plus utilisée des plaques de cire
- Type été: point liquidus 56°C
- Type hiver point liquidus 54 °C
- Dimensions des plaques: 175 x 80 mm
- Epaisseur: 1,5 mm - 1,25 mm
- Conditionnement: 500 g oder 2500 g

Cire en plaques SPECIALE

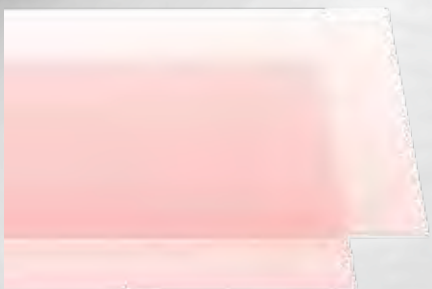
été	1,25 mm	500 g	Réf.-no. 650-0500
été	1,25 mm	2500 g	Réf.-no. 650-2500
hiver	1,25 mm	500 g	Réf.-no. 652-0500
hiver	1,25 mm	2500 g	Réf.-no. 652-2500
été	1,5 mm	500 g	Réf.-no. 653-0500
été	1,5 mm	2500 g	Réf.-no. 653-2500
hiver	1,5 mm	500 g	Réf.-no. 655-0500
hiver	1,5 mm	2500 g	Réf.-no. 655-2500



CIRE EN PLAQUES SUPERPINK

- Parfaite restitution des détails
- Faible élasticité
- Stabilité dimensionnelle
- Point liquidus: 57°C
- Dimensions plaques: 175 x 80 mm

Cire en plaques SUPERPINK	1,5 mm	500 g	Réf.-no. 660-0500
Cire en plaques SUPERPINK	1,5 mm	2500 g	Réf.-no. 660-2500

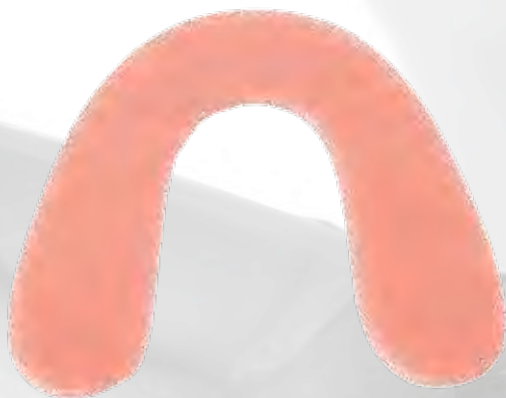


IDEAL

- Pigmentation naturelle
- Haute stabilité interne: solidité - élasticité
- Bonne adaptation en bouche
- Dimensions des plaques: 175 x 80 mm
- Point de solidification: 58°C

IDEAL	1,5 mm	500 g	Réf.-no. 651-0500
IDEAL	1,5 mm	2500 g	Réf.-no. 651-2500

Cire pour mordu



CIRE POUR MORDU - Aromatisée - rose

- Cette cire pour mordu est très rigide.
- Point liquidus élevé.
- Stabilité dimensionnelle.
- Agréable aromatisation.

Conseil: préférez le bain marie à la flamme pour réchauffer les plaques.

Conditionnement: 75 pièces

Cire pour mordu rose
2,0 mm

dur

Réf.-no. 606-2000



CIRE POUR MORDU - renforcée - brune

- Renfort métallique entre 2 plaques de cire inerte
- Excellente stabilité dimensionnelle
- Epaisseur 4 mm

Conseil: préférez le bain marie à la flamme pour réchauffer les plaques.

Conditionnement: 60 pièces

Cire pour mordu brune
4,0 mm

Réf.-no. 605-0060



CIRE D'OCCLUSION NON AROMATISEE - Préformée

La nouvelle qualité!
Spécialement fabriquée pour les saisons chaudes.

- Qualité extra hard
- Point liquidus élevé

Conditionnement: 100 pièces

Cire d'occlusion préformée
rose X hard

Réf.-no. 614-0100

CIRES D'OCCLUSION AROMATISEES

La composition de nos cires d'occlusion aromatisées leur assure une excellente stabilité dimensionnelle garantissant une très grande précision de l'enregistrement de l'occlusion. Une étude auprès de nombreux patients démontre qu'il leur est plus agréable d'avoir en bouche une cire aromatisée les relaxant en cours de la phase d'enregistrement de l'occlusion.

Gain de temps et confort de travail pour le praticien.

Nous vous proposons nos cires d'occlusion aromatisées en 3 rigidités.



CIRE D'OCCLUSION AROMATISEE - Tiges

- Longueur des tiges 108 mm
- Section carrée: 10 x 10 mm
- 3 types différents :

jaune	=	citron	=	tendre
vert	=	pomme	=	médium
rouge	=	fraise	=	rigide



Cire d'occlusion			
jaune citron	tendre	490 g	Réf.-no. 612-0490
jaune citron	tendre	1850 g	Réf.-no. 612-1850
vert pomme	médium	490 g	Réf.-no. 614-0490
vert pomme	médium	1850 g	Réf.-no. 614-1850
rouge fraise	rigide	490 g	Réf.-no. 613-0490
rouge fraise	rigide	1850 g	Réf.-no. 613-1850



CIRE D'OCCLUSION AROMATISEE - préformée

Facilitez-vous le travail avec nos cires d'occlusion préformées aromatisées disponibles en 3 rigidités, 4 couleurs distinctes : citron - pomme - orange - fraise.

Cire d'occlusion préformée			
jaune citron	tendre	96 pièces	Réf.-no. 610-0100
verte pomme	médium	96 pièces	Réf.-no. 612-0100
orange orange	médium	96 pièces	Réf.-no. 613-0100
rouge fraise	rigide	96 pièces	Réf.-no. 611-0100





- **Technique digitale
et accessoires**

Accessoires scanner



Digiscan-Spray

Digiscan-Spray est une partie essentielle à usage quotidien au laboratoire. Le film ultra fin pulvérisé facilite l'élaboration après scannage. Digiscan-Spray peut être appliqué sur silicone, plâtre ou métal.

Le prix du spray de 300 ml est extrêmement contenu.

Distance de pulvérisation : 30 cm

- élimine toute réflexion sur les surfaces, empêchant ainsi toute interférence
- pulvérisation ultra fine
- peut être appliqué à plusieurs reprises
- surfaces plus fines et plus lisses
- résultats de scannage nettement améliorés
- élimination facile sans laisser de résidus

Digiscan-Spray	300 ml	Réf.-no. 581-0300
----------------	--------	-------------------



CAD / CAM Cire pour scanner, beige

Cire spéciale pour modelage, spécifique pour la technique CAD/CAM.

- Garantie de résultats optimum et précision dans la lecture du scanner
- Opacité maximum pour générer les données
- Adaptée également au déblocage
- Excellentes qualités pour le modelage

CAD / CAM Cire pour scanner beige	45 g	Réf.-no. 729-5000
--------------------------------------	------	-------------------



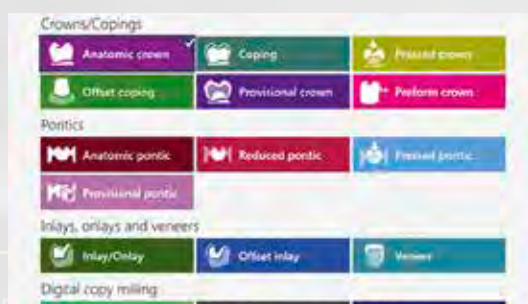
exocad

distributeur autorisé du logiciel dentaire de premier plan CAD-Software (OEM)

La version standard de ce logiciel couvre une multitude d'indications et offre des applications très attractives.

Pour débutants et utilisateurs expérimentés des CAD-Systèmes dentaires.

Le système modulaire de la version standard de exocad DentalCAD est facilement extensible et peut être adapté aux besoins individuels. Ce logiciel offre la solution optimale qui correspond aux exigences et au budget de chaque utilisateur.



- Utilisation facile et intuitive pour les débutants.
- Système modulaire pour une plus grande flexibilité.
- Divers modules optionnels offrent des fonctions supplémentaires pour des indications avancées.
- Se référer seulement à ce qui est vraiment nécessaire.

Logiciel de base Exocad Modules optionnels sur demande	Ref. -no. 470-3200
---	--------------------



SCAN BOX	Fonctionnalités	Vinyl 3D-Scanner
v	Scan dentaire	v
-	Articulateur-scan	v
extensible	multiDie / multiCase	v
v	secondDie	v
-	Texture-Scan coloré	v
v	Texture-Scan monochrome	v
extensible	Triple Tray®-Empreinte-Scan	v
-	Z-Axe automatique	v
-	Affichage tactile	v
v	Compatible avec exocad® Dental CAD	v

Données techniques

Dimensions (L x H x P) 360 x 310 x 390 mm
 Champ de mesure (X x Y x Z) 80 x 60 x 85 mm
 Résolution 1,3 MP
 précision de mesure (selon ISO 12836) 6 µm
 Poids 11 kg
 Tension d'alimentation 100 - 240 VAC, 50/60 Hz
 Raccordements 2x USB
 Couleur du boîtier Blanche/ Métallique
 Contenu de la livraison: 1x SCAN BOX PRO, 1x Porte-objet, 1x 3D-modèle d'étalonnage, 2x Cable-USB, 1x cordon d'alimentation, 1x Support de Données

Vitesse de mesure

Mâchoire complète Scannage 18 Sec
 Posttraitement 14 Sec
 Total 32 Sec
 Moignon seul Scannage 29 Sec
 Posttraitement 10 Sec
 Total 39 Sec
 Bridge tripartite Scannage 40 Sec
 Posttraitement 23 Sec
 Total 63 Sec

Données techniques

Dimensions (L x H x P) 455 x 430 x 420 mm
 Champ de mesure (X x Y x Z) 80 x 60 x 85 mm
 Résolution 1,3 MP
 précision de mesure (selon ISO 12836) 6 µm
 Poids 23 kg
 Tension d'alimentation 100 - 240 VAC, 50/60 Hz
 Raccordements 1x USB
 Couleur du boîtier Noir / Blanc
 Contenu de la livraison: 1x Vinyl, 1x Porte-objet, 1x multiDie-Adapter, 1x Triple Tray®-Porte-Empreinte, 1x 3D-modèle d'étalonnage, 1x Cable-USB, 1x cordon d'alimentation, 1x CD

Vitesse de mesure

Mâchoire complète Scannage 16 Sec
 Posttraitement 13 Sec
 Total 29 Sec
 Moignon seul Scannage 25 Sec
 Posttraitement 9 Sec
 Total 34 Sec
 Bridge tripartite Scannage 33 Sec
 Posttraitement 22 Sec
 Total 55 Sec

SCAN BOX

Ref. -no. 470-8100

Vinyl 3D-Scanner

Ref. -no. 470-8200

Usineuses



Usineuse digi MILL⁵ Dry

- 5 axes travaillent simultanément
- pression d'eau (mini/maxi) : 7/8bar (recommandé 7bar)
- changement automatique pour 16 instruments
- Software – CAM d'utilisation aisée
- Tous les logiciels au format STL ouvert sont compatibles

Champ de rotation : 360°(A) ± 35°(B)

- pour disques Ø 98,5mm avec une hauteur de 10 à 40mm
- avec mandrin synchrone avec une vitesse jusqu'à 60 000T/mn
- puissance maxi (Pmax) : 500W

- précision de reproduction : ± 0,003mm
- éclairage de la zone de travail avec indicateur de couleurs

PMMA, cire, zircone, composite-nano, CoCr

Données techniques

Dimensions (L x H x P) : 450 x 530 x 630mm

Poids env. 91 kg



Digi Mill⁴ wet usineuse humide/ usinage sous eau

- 4 axes d'usinage sous eau
- Pression air 4 bar. 35l/mn – 8 bar. 50 l/mn
- Changeur d'outils automatique pour 8 outils avec 2 stations de changement simplement amovibles
- Software – CAM d'utilisation aisée
- Tous les logiciels au format STL ouvert sont compatibles
- Champ de rotation: + 190° jusqu'à -10°
- Pour trois blocs avec des tiges rondes (Plage de déplacement totale pour les instruments: 60 x 40 x 20 mm)
- Avec mandrin synchrone pour une Vitesse jusqu'à 60000 T/mn
- Puissance max (Pmax) : 600W
- Précision de reproduction : +/- 0,003 mm
- Le banc de la machine est formé d'un corps moulé en aluminium massif pour une stabilité maximale et un fonctionnement sans vibrations.
- 8 buses à liquide à la broche
- Eclairage de la zone de travail avec indicateur de couleurs
- Aucune aspiration nécessaire

Blocs de matériaux comme par exemple vitrocéramique, zircone, composites, titane, etc.

Données techniques

Dimensions (L x H x P): environ 360 x 451 x 471 mm

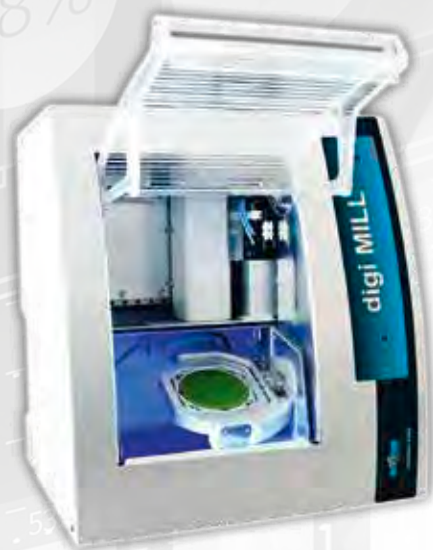
Poids: environ 50 Kg

Usineuse digi MILL⁵ Dry

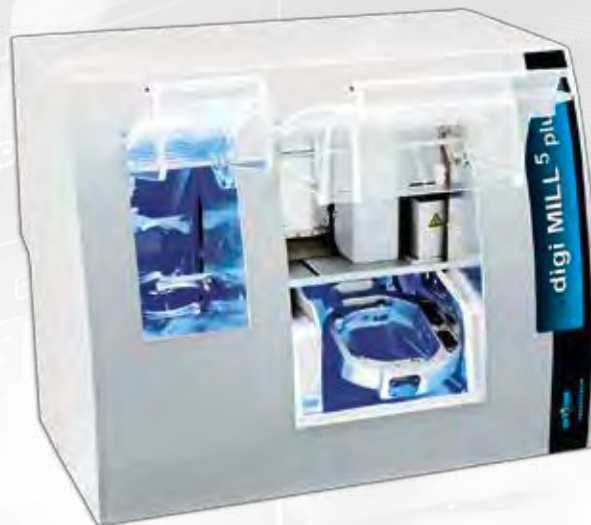
Réf.-no. 481-5100

digi MILL⁴ wet usinage sous eau

Réf.-no. 481-4600



Usineuse digi MILL5
(sans chargeur automatique de disques)



Usineuse digi MILL5 plus
(avec chargeur automatique de 8 disques)

- 5 axes travaillent simultanément
- pression d'eau (mini/maxi) : 7/8bar (recommandé 7bar)
- chargeur automatique pour 16 outils
 - software – CAM facile d'emploi
- tous les logiciels au format STL ouverts sont compatibles
- Champ de rotation : 360°(A) ± 35°(B)
- pour disques Ø 98,5mm avec une hauteur de 10 à 30mm
- avec mandrin synchrone et une vitesse jusqu'à 60 000T/mn
- puissance maxi (Pmax) : 600W
- précision de reproduction ± 0,003mm
- prééquipées technologiquement pour l'usinage sous eau
- construction très stable (seulement de très faibles vibrations)

PMA, cire, zircon, composite-nano, (vitrocéramique*), CoCr, (Titane*)

Usineuse digi MILL5
sans chargeur automatique de disques
Dimensions (L x H x P) 490 x 445 x 540mm
Poids env. 75 kg

Usineuse digi MILL5 plus
avec chargeur automatique de 8 disques
Dimensions (L x H x P) 692 x 445 x 540 mm
Poids ca. 95 kg

Usineuse digi MILL5

Réf.-no. 481-5000

Usineuse digi MILL5 plus

Réf.-no. 481-5500

Outils digi MILL5



Outils Universels

Ø Taille	Géométrie de taille	Dents	Longueur	Revêtue	Réf.-no.
0,30 mm	Elliptique	2	40 mm	non	481-0403
0,50 mm	Cylindrique	2	40 mm	non	481-0405
0,60 mm	Elliptique	2	40 mm	oui	481-0506
1,20 mm	Cylindrique	2	40 mm	oui	481-0530



Outils pour Cire et PMMA

Ø Taille	Géométrie de taille	Dents	Longueur	Revêtue	Réf.-no.
1,00 mm	Elliptique	2	40 mm	non	481-0610
2,00 mm	Elliptique	2	40 mm	non	481-0620



Outils pour Zircone (ZrO₂)

Ø Taille	Géométrie de taille	Dents	Longueur	Revêtue	Réf.-no.
1,00 mm	Elliptique	2	40 mm	oui	481-0410
2,00 mm	Elliptique	3	40 mm	oui	481-0420



Outils pour Zircone (ZrO₂)

Ø Taille	Géométrie de taille	Dents	Longueur	Revêtue	Réf.-no.
0,60 mm	Elliptique	2	40 mm	diamantée	481-0306
1,00 mm	Elliptique	2	40 mm	diamantée	481-0310
2,00 mm	Elliptique	3	40 mm	diamantée	481-0320



Outils pour Composite

Ø Taille	Géométrie de taille	Dents	Longueur	Revêtue	Réf.-no.
1,00 mm	Elliptique	2	40 mm	oui	481-0510
2,00 mm	Elliptique	2	40 mm	oui	481-0520



Outils pour Alliages non-précieux (CoCr)

Ø Taille	Géométrie de taille	Dents	Longueur	Revêtue	Réf.-no.
0,60 mm	Elliptique	2	35 mm	oui	481-0706
1,00 mm	Elliptique	2	35 mm	oui	481-0710
1,20 mm	Foret	2	35 mm	oui	481-0730
2,00 mm	Elliptique	2	35 mm	oui	481-0720
2,00 mm	Elliptique	4	35 mm	oui	481-0721



Outils pour Vitro céramique (LiSi₂)

Ø Taille	Géométrie de taille	Dents	Longueur	Revêtue	Réf.-no.
0,60 mm	Elliptique	0	35 mm	non	481-1206
0,60 mm	Foret	0	35 mm	non	481-1206-1
1,00 mm	Elliptique	0	35 mm	non	481-1210
1,20 mm	Foret	0	35 mm	non	481-1212
2,40 mm	Elliptique	0	35 mm	non	481-1211



	digi MILL ⁴ wet	digi MILL ⁵ Dry	digi MILL ⁵	digi MILL ⁵ plus
Matériaux compatibles	Materiaux de blocs comme par exemple la vitroceramique, la zircone, composites, titane, etc	Résine, Cires, Oxyde de Zirconium, Nano-Composites, (Vitro-céramique*), CoCr, (Titane*) (uniquement avec la digiMILL5 plus avec module d'usinage sous eau)		
Dimensions (L x H x P)	environ 360 x 451 x 471 mm	environ 450 x 530 x 630 mm	490 x 445 x 540 mm	692 x 445 x 540 mm
Poids	environ 50 kg	environ 91 kg	environ 75 kg	environ 95 kg
Axes de rotation	Usinage humide 4 axes	5 axes	5 axes	5 axes
	A-Axes: Avec la plus grande concentricite Plage de rotation: +190° jusqu'a -10°	· Réducteur Harmonic-Drive®		
		· Axe(s) de rotation de haute précision		
		Axe A: 360 degrés		
		Axe B: inclinaison de ± 35 degrés	Axe B: inclinaison de ± 30 degrés	
Alignement des axes	Orientation et compensation automatique des axes pour optimiser les résultats			
Précision pérenne	Axes lineaires ± 0,003 mm	± 0,003 mm	± 0,003 mm	
Berceau pour disques	Pour 3 blocs avec des titulaires ronds (plage de deplacement pour pieces a usiner globale: 60 x 40 x 20 mm)	Disques universels d'une hauteur de 10 jusqu'à 40 mm		
		Usinabilité: cire avec une hauteur maxi. de 25 / 40 mm, alliage une hauteur maxi. de 15 mm, oxyde de zirconium une hauteur maxi. de 25 mm		
		Ø 98,5 mm par étape		
		Non	Disponibilité de 3 disques spécifiques pour l'usinage sous eau	
Module d'usinage sous eau(*)	- 8 Jets de liquide sur le mandarin - remplissage et nettoyage facile du tiroir a liquide amovible - Soufflet a plis pour la protection de la mécanique , l'électronique et du mandrin	Non	3 flacons intégrés dans le module pour l'usinage sous eau	
		Non	· Module hydro externe en option	
Chargeur de disques	Changement manuel	Chargement manuel		Chargeur automatique 8 disques
Mandrin porte outil	Pince de serrage pneumatique en acier inoxydable pour les outils avec des tiges de 3 mm de diamètre et d'une longueur totale maximale de 35 mm	Jambe des outils Ø 3 mm et maximum 40 mm de longueur		
Chargeur d'outils	Changeur d'outils automatique pour 8 outils avec 2 stations de changement simplement amovibles	Chargeur d'outils automatique de 16 unités		
	haptische Werkzeugvermessung und Werkzeugbruchkontrolle	· Contrôle de pression pour le chargeur d'outils automatique		
	· Des outils diamantés peuvent être utilisés			
	Contrôle de l'air comprimé	· Contrôle de pression pour le chargeur d'outils automatique		
Vis	Vis synchronisées			
	· Puissance nominale basse charge constante (S1): 300 W			
	Sortie de puissance maximale (Pmax):			
	600 Watt	500 Watt	600 Watt	
	· Emmagasiner de 4 voies, · Roulements à billes céramique hybride			
	· Vitesse jusqu'à 60.000 t/mn			
	· Déviation radiale au cône interne à l'axe avec une précision < 1 µ			
	Système pneumatique de protection contre la pénétration de corps étrangers - Système de nettoyage conique			
Aspiration	Aucune aspiration nécessaire	· Aspiration au travers d'une connexion d'un manchon sur le côté de la carrosserie		
		· Sensor basse pression pour le contrôle de l'aspiration		
		· Sortie de commutation de 24 V		
Accessoires		· Unité de commutation PSW 01-RSV pour une connexion automatique de l'aspiration		
		· YETI DIGI MILL Tool Board sans outils		
		Non	· Module d'usinage sous eau	
		Non	· Support pour les blocs de vitrocéramique et de titane	
Réf.-no.	Art.-Nr. 481-4600	Art.-Nr. 481-5100	Art.-Nr. 481-5000	Art.-Nr. 481-5500

CAD / CAM Disques

CAD / CAM Disques Cires						
Epaisseur	Contenu	Cires				
		Grise	Beige	Blanche	Bleue	Verte
		Dureté normale (Dureté 2)	Dure (Dureté 3)	Dure (Dureté 4)	Dure (Dureté 4)	élastique (Dureté 1)
		cires microparticules légèrement élastiques				Squelettés
Ø mm		Ø 98,5	Ø 95,0	Ø 98,5	Ø 98,5	Ø 98,5
Référence		791-....	791-....	792-....	793-....	794-....
14,0 mm	1 St.	0014		0014	0014	0014
	12 St.			0114	0114	
16,0 mm	1 St.		0116			
20,0 mm	1 St.	0020	0120	0020	0020	0020
	12 St.			0120	0120	
25,0 mm	1 St.				0025	0025
30,0 mm	1 St.				0030	0030
						
Dureté (degré de la rigidité) de 1 à 4 = 1 élastique dur jusqu'à 4 extra dure						

CAD / CAM Disques PMMA			
Epaisseur	Contenu	PMMA	
		Monochrome	Polychrome
		L'indication de couleur après la référence	
Ø mm		Ø 98,5	Ø 98,5
Référence		398-....	
18,0 mm	1 St.		4118 (A1)
	1 St.		4218 (A2)
	1 St.		4318 (A3)
20,0 mm	1 St.	0220 (A2)	
	1 St.	0320 (A3)	
	1 St.	1120 (B1)	
	1 St.	8020 (transparent)	
25,0 mm	1 St.	0225 (A2)	
	1 St.	0325 (A3)	
	1 St.	1125 (B1)	

CAD / CAM Disques Alliage		
Epaisseur	Contenu	Alliage
Ø mm		Ø 98,5
		Solibond C plus disco
Référence		969-....
10,0 mm	1 St.	9010
12,0 mm	1 St.	9012
13,5 mm	1 St.	9013
15,0 mm	1 St.	9015
		CoCr Disque en métal fritté
Référence		969-....
10,0 mm	1 St.	9110
12,0 mm	1 St.	9112
14,0 mm	1 St.	9114
16,0 mm	1 St.	9116
18,0 mm	1 St.	9118
20,0 mm	1 St.	9120

CAD / CAM Disques



CAD / CAM Disques de cire

- La stabilité de la cire permet l'usinage d'espaces restreints
- Grande stabilité et homogénéité des surfaces usinées extrêmement lisses
- Réchauffés jusqu'à 120 °C en cours d'usinage, les copeaux ne s'amollissent ni n'adhèrent aux surfaces, aux outils, et peuvent ainsi être facilement aspirés facilitant le nettoyage de la machine-outil
- Brûlent sans laisser de résidus, compatibles avec tous les revêtements.



CAD / CAM Disque de cire pour squelettés

- Stabilité de forme et de volume
- Excellente résistance à la rupture
- Périphérie parfaitement nette

CAD / CAM Disques PMMA Monochrome, transparent ou polychrome

- Pour la réalisation de couronnes et bridges provisoires
- Résistants à la rupture, excellente qualité des modifications
- Esthétique proche du naturel
- Le disque polychrome est très naturel
- Disponible en diverses teintes et hauteurs



Disque Solibond C plus alliage non précieux CoCr

- Alliage compatible céramique
- Biocompatible
- Se travaille au laser
- Finition et polissage grand brillant des surfaces très rapide
- Liaison céramique parfaite



Dureté Vickers:	280 HV
Limite de rupture:	10,1 %
CTD (20 - 600°C)	$14,0 \cdot 10^{-6} K^{-1}$
CTD (25 - 500°C)	$13,9 \cdot 10^{-6} K^{-1}$

Co %	Cr %	Mo %	W %	Nb %	Si %
63	24	2,9	8,1	0,9	1,1

CoCr Disque en métal fritté (NEM)

- Protège les outils
- Faibles retouches
- Liaison cohésive optimale avec les masses céramiques
- Compatible à la cuisson, Biocompatible, compatible au laser

Dureté Vickers:	285 HV
Limite de rupture:	10,0 %
CTD (20 - 600°C)	$14,1 \cdot 10^{-6} K^{-1}$

Co %	Cr %	Mo %	Mn %	Fe %	C %	Ni %
Balance	27,8-28,8	5,5-6,0	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1



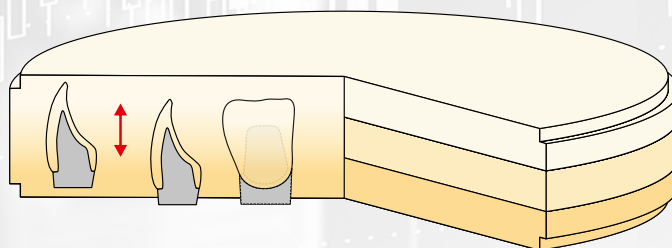
CAD / CAM Disques



CAD / CAM Disques Zirconium							
Epaisseur	Contenu	Zirconium					
		classic		translucide		translucidité accrue	
Ø mm		Ø 98,5	Ø 95,0	Ø 98,5	Ø 95,0	Ø 98,5	Ø 95,0
Référence		396-....	396-....	397-....	397-....	397-....	397-....
10,0 mm	1 St.	0010	1010	0010	1010	2010	3010
12,0 mm	1 St.	0012	1012	0012	1012	2012	3012
14,0 mm	1 St.	0014	1014	0014	1014	2014	3014
16,0 mm	1 St.	0016	1016	0016	1016	2016	3016
18,0 mm	1 St.	0018	1018	0018	1018	2018	3018
20,0 mm	1 St.	0020	1020	0020	1020	2020	3020
25,0 mm	1 St.	0025	1025	0025	1025	2025	3025

La Zirconium "Multicouches colorées Hautement Translucide K2"

La Zirconium "Multicouches colorées Hautement Translucide K2" est la solution parfaite pour la restauration des dents antérieures et postérieures. Recommandée pour couronnes, veneers, inlays, onlays et bridges jusqu'à 3 éléments.



Le **positionnement vertical** correct du travail joue un rôle crucial dans la reproduction de la teinte de la restauration.

Ainsi, par exemple, il est possible d'obtenir les teintes A3, A2, A1 avec un disque A-Clair en déplaçant le travail du bas vers le haut. Les couches de différentes gradations de teinte (interlining), permettent d'obtenir une palette de teinte correcte. Les épaisseurs de ce disque (14, 18 et 22mm) offrent un espace suffisant pour la construction verticale des restaurations. Plus épais sera le disque, plus facile sera le positionnement de la restauration dans un espace correct. La typologie de la coloration est visible sur l'épaisseur du disque.

Multilayered extreme translucent zirconium blanks K2, diameter: 98,5 mm								
Epaisseur du disque	Teinte	Réf. -no	A-Clair	A-Foncé	B-Clair	B-Foncé	C-Clair	D-Clair
14mm	multi-couches colorées	396...	-2014	-3014	-4014	-5014	-6014	-7014
18mm		396...	-2018	-3018	-4018	-5018	-6018	-7018
22mm		396...	-2022	-3022	-4022	-5022	-6022	-7022



Disques Zircrone pré-sintérisés et oxyde d'yttrium avec pressée isostatique pour couronnes et bridges

K2 Disques Zircrone Blanc classique

- matériau opaque à usiner
- optimal pour couvrir moignons colorés ou avec pins internes

K2 Disques Zircrone Translucide

- résultats esthétiques très naturels
- luminosité diffuse réduite grâce à l'excellente translucidité
- effet de réflexion de la lumière réduit
- adaptation naturelle parfaite à la dentition du patient

K2 Disques Zircrone Translucidité accrue

- idéal pour restaurations monolithiques
- particulièrement indiqué pour les restaurations antérieures
- la céramisation devient comparable à la vitro céramique avec la résistance élevée de la Zircrone
- permet la réalisation de bridges 3 éléments avec un intermédiaire
- excellente alternative au di-silicate de lithium ainsi qu'au plan économique
- parfaite biocompatibilité

- compatibles pour les bridges jusqu'à 14 éléments, jusqu'au maximum de 2 éléments intermédiaires
- biocompatibilité optimum
- matériau à la densité homogène et granulométrie fine
- excellente stabilité des bords

Densité	6.08 g/cm ³
Résistance à la flexion (bi axiale)	>1100MPa
Granulométrie (mli)	<0.4 µm
Résistance à la fracture Klc	5 MPavm
Dureté HV10	1250
Translucidité (1mm, D65)	35 %
CTE	10 10 ⁻⁶ /K
Conductibilité thermique	2.5 W/mK
Solubilité (acide acétique)	≤50 µg/cm ²

Densité	6.08 g/cm ³
Résistance à la flexion (bi axiale)	>1100 MPa
Granulométrie (mli)	<0.4 µm
Résistance à la fracture Klc	5 MPavm
Dureté HV10	1250
Translucidité (1mm, D65)	41 %
CTE	10 10 ⁻⁶ /K
Conductibilité thermique	2.5 W/mK
Solubilité (acide acétique)	≤50 µg/cm ²

Densité	6.04 g/cm ³
Résistance à la flexion (bi axiale)	>610 MPa
Granulométrie (mli)	<0.6 µm
Résistance à la fracture Klc	2.5 MPavm
Dureté HV10	1250
Translucidité (1mm, D65)	49 %
CTE	10 10 ⁻⁶ /K
Conductibilité thermique	2.5 W/mK
Solubilité (acide acétique)	≤50 µg/cm ²

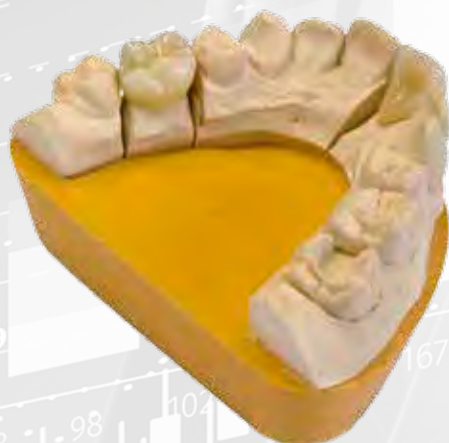
Pour la coloration des travaux de restauration nous conseillons les liquides pour Zircrone K2 YETI DIP & BRUSH disponibles dans les tonalités adaptées à chaque cas

DIP & BRUSH



CARAMISTA-PURE
excellence line
Brush-SET (02/04) Réf.-no. 314-5000

Liquides pour Zircon



DIP & BRUSH K2 CAD / CAM liquides pour zircon

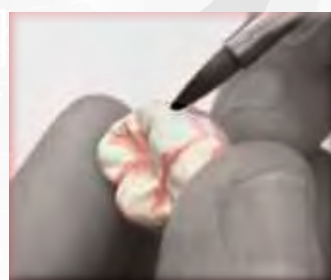
Les liquides Dip & Brush servent tant pour la caractérisation individuelle et partielle (Brush) de l'usage, que pour la coloration complète par l'immersion complète (Dpt) avant la sinterisation.

Le format des liquides colorants est de 100 ml, à base d'eau et sont disponibles en 7 teintes et 2 tons dentine émail.



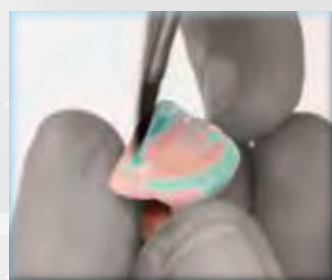
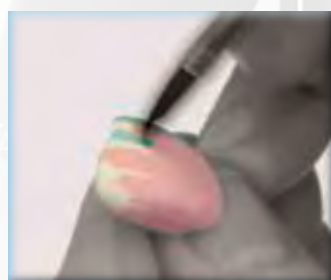
Technique d'immersion :

la coloration des substructures par immersion de différentes teintes dentine, principalement dans la technique de stratification a sa raison d'être. Il permet de réduire la coloration blanche de la zircon et, par conséquent, limite l'effet de la réflexion de la lumière. Les résultats esthétiques sont excellents, en particulier dans les zones les plus fines.



Technique de coloriage:

la technique de coloriage (Brush) permet la caractérisation avant sinterisation des restaurations individuelles avec dentine et émail. Cela simplifie la finalisation avec les stains et glasure après sinterisation.



DIP & BRUSH
K2 CAD / CAM Liquide pour zircon, 100 ml

A1 = Réf.-no. 397-5001
A2 = Réf.-no. 397-5002
A3 = Réf.-no. 397-5003
A3,5 = Réf.-no. 397-5004
B2 = Réf.-no. 397-5007

C2 = Réf.-no. 397-5011
D2 = Réf.-no. 397-5014
BL1 = Réf.-no. 397-5017
GR3 = Réf.-no. 397-5019

Compresseur / Four de sintérisation

YETI compresseur à piston

Compresseur entièrement automatique à air froid et très simple avec moteur électrique et réservoir de 20 litres.

Unité de livraison:

L'équipement de base du compresseur à sec prévoit l'appareil prêt à l'utilisation et le raccordement au réseau électrique. Inutile de prévoir une insonorisation.

Complété d'une valve de sécurité, contrôle pression, refroidissement, valve d'évacuation du condensat, manomètre, régulation de pression et aération pour la montée en pression comme pour la protection du moteur.



Données techniques

Dessin	monocoque
Air aspiré	200 l/mn
Air fourni	130 l/mn
Pression maximale	8 bar
Régime du compresseur	1450 T/mn
Capacité du réservoir	20 l
Moteur	1,5 kW
Tension	230 V
Fréquence	50 Hz
Protection	IP 44
Classe d'isolation	F
Niveau sonore	55 dB (A)
Poids	10 kg

YETI Compresseur à piston

Réf.-no. 484-1000



Four de sintérisation pour Tabeo pour métal

30 couronnes unitaires ou disque

- Eléments chauffants en disiliciure de molybdène
- Système de cloche de frittage, 120 mm x 30 mm/ METAL (Set)
- Commande de programme:
 - 7-segment LED
 - 4 étapes
 - 9 emplacements de programme
 - 4 programmes pré installés
- Fonctions particulières
- L'alimentation en gaz de protection est réglable manuellement

Données techniques

Dimensions extérieures (LxHxP)	530 x 680 x 460mm
Hauteur chambre	92 mm
Partie intérieure	1 support Ø 120mm x 30mm
Température max.	1400 °C
Eléments chauffants	4 x MoSi2
Energie max.	1600 W
Tension	220 - 240 V, 50 / 60 Hz
Vitesse de chauffe	40 °C/min
Poids	80 kg



Four de sintérisation pour Tabeo pour métal

Réf.-no. 483-3000

Four de sintérisation

YETI SINT

Four de sintérisation pour oxyde de zirconium

- Chauffage et refroidissement à 70 °C / mn
- Durée du processus de sintérisation: < 120 mn
- Montée jusqu'à 1650 °C pour le zirconium translucide
- 9 programmes individuels
- Conception spéciale pour que la sintérisation rapide ne crée pas de colorations vertes
- Support pour sintérisation céramique
- Système de refroidissement d'urgence intégré

Données techniques

Dimensions extérieures (LxHxP)	390 x 780 x 500 mm
Partie intérieure	1 support Ø 100 x 30 mm jusqu'à 20 pcs/support
Température maxi	1650 °C
Élément chauffants	4 éléments rapides 1800 °C MoSi ₂
Consommation énergétique maxi	2000 W
Tension	220 - 240V, 50/60 Hz
Vitesse de chauffe	1 - 70 °C / min (réglable)
Poids	58 kg



Unité de livraison: YETI SINT Four de sintérisation,
1 support pour sintérisation rapide Ø 100 x 35 mm,
200g perles d'oxyde de zirconium

YETI SINT	Réf.-no. 483-0000
Support pour sintérisation céramique	Réf.-no. 483-0100

Four de sintérisation pour oxyde de zirconium Tabeo

- Éléments chauffants en disiliciure de molybdène
- Les programmes de service
- A - contrôle de température (uniquement en association avec le kit de test)
- C- Nettoyage de la chambre de chauffe
- E - Régénération des éléments chauffants
- Commande de programme
- 7- segment LED
- 4 étapes
- 9 emplacements de programme
- Fonctions particulières
- Précision de température à 1500°C+/-3°C
- Fonction de temporisation



Données techniques

Dimensions extérieures (LxHxP)	400 x 600 x 400 mm
Hauteur chambre	42 mm
Partie intérieure	1 support Ø 100 mm x 30 mm
Température max.	1650°C
Éléments chauffants	4 x MoSi ₂
Energie max.	1500 W
Tension	220 - 240 V, 50 / 60 Hz
Vitesse de chauffe	25 °C/min
Poids	55 kg



Four de sintérisation pour oxyde de zirconium Tabeo

Réf.-no. 483-1000

Fusion Laser Sélective



SOLIBOND C plus Poudre

Alliage Cobalt-Chrome pour adjointe métallique
Pour utilisation basée sur le laser

La composante la plus importante, outre la machine SLM est la poudre métallique. C'est ici que se décident la majeure partie des résultats et la qualité souhaitée de l'armature. La poudre SOLIBOND C avec un assortiment de -10 / +63 est produite sous gaz inerte et critères stricts en Allemagne. Chaque lot n'est retenu qu'après satisfaction des critères du contrôleur. Les contrôles de qualité permanents garantissent au client une constante qualité de la poudre métallique. Le très populaire alliage pour céramique SOLIBOND C plus est enregistré partout dans le monde et bénéficie de la confiance générale des utilisateurs. La poudre SOLIBOND C plus est parfaitement adaptée au silo de la machine desktop SLM 50. La poudre reste sèche et à flux libre.

- granulométrie idéale,
- surfaces des objets réalisés parfaitement lisses,
- microstructure fine et homogène.

Dureté Vickers: 280 HV
Limite de rupture: 10,1 %
CTD (20 - 600°C) $14,0 \cdot 10^{-6} K^{-1}$
CTD (25 - 500°C) $13,9 \cdot 10^{-6} K^{-1}$

Co %	Cr %	Mo %	W %	Nb %	Si %
63	24	2,9	8,1	0,9	1,1

SLM 50

La SLM 50 est la première machine au monde se posant sur une table pour produire des pièces métalliques.

Cette machine de table est conçue pour réaliser des pièces d'un diamètre jusqu'à 70mm et d'une hauteur allant jusqu'à 80mm.

Il est possible de fabriquer jusqu'à 50 pièces unitaires sur la base de construction. La SLM 50 est économique à partir d'environ 100 pièces par jour.

Données techniques SLM 50

Dimensions (H x L x P) mm	500 x 800 x 700
Volume de la chambre	Ø 70, hauteur max. 80 mm
Epaisseur des bords	20 - 50µ
Type laser	Fibre laser 20W - 120W
Connexion électrique	16A, 230V
Puissance	1,0kW
Consommation Argon	env.30l/h
Matériaux compatibles	CoCr, Titane, alliages acier, etc.
Logiciel	ReaLizer Control Software
Poids	env. 100kg

SOLIBOND C plus Poudre 5000 g Réf.-no. 969-5000

SLM 50

Réf.-no. 460-1000



SLM 125

Comparée à la SLM 50, la SLM 125 permet de produire le double d'éléments par jour.
Grâce au volume de la chambre (max. 200mm), la production de prothèses mobiles est possible.
Autre avantage, traitement de l'alliage en poudre intégré, ce qui simplifie énormément la gestion de la poudre. Ainsi, l'alliage en poudre arrive déjà tamisé dans la phase de production.

Outre les dimensions de la chambre supérieures et le tamisage de la poudre intégré, la SLM 125 se distingue par son design compact !

Données Techniques SLM 125

Dimensions (H x L x P)	1550 x 1600 x 800 mm
Dimensions de la chambre	base 125 x 125 mm, hauteur max. 200 mm
Épaisseur des bords	20 - 100 µ
Type laser	fibre laser 100 - 400 W
Connexion électrique	16A, 240V
Puissance	1,5kW
Consommation Argon	env. 35 l/h
Préparation de la poudre	Aspiration et brassage de la poudre intégrés
Matériaux compatibles	CoCr, Titane, alliages d'acier, acier d'outils, etc.
Logiciel	Realizer Software de contrôle
Poids	450 kg



SLM 300i

La SLM de la prochaine génération.
Avec un laser de 400W à positionnement prédéfini, la SLM 300i peut recevoir un laser jusqu'à 1000W.
L'innovation technique importante de cette machine est le brassage de l'alliage en poudre. Avec la nouvelle conception à cartouche, il est devenu possible de changer facilement entre divers alliages en poudre. Il suffit de nettoyer la chambre et d'insérer la nouvelle cartouche pour changer de poudre, ce qui représente une flexibilité majeure et un gain de temps important.
Comme la SLM 125, la SLM 300i a un tamisage intégré.

Données Techniques SLM 300i

Dimensions (H x L x P)	2200 x 1990 x 850 mm
Dimensions de la chambre	base 300 x 300 mm, hauteur max. 200 mm
Épaisseur des bords	20 - 100 µ
Type laser	fibre laser 400 - 1000 W
Connexion électrique	16A, 400V
Puissance	1,55kW
Consommation Argon	env. 70 l/h
Préparation de la poudre	Aspiration et brassage de la poudre intégrés
Matériaux compatibles	CoCr, Titane, alliages d'acier, acier d'outils, plus de matériaux sur demande.
Logiciel	Realizer Software de contrôle
Poids	850 kg

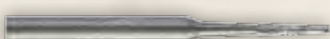
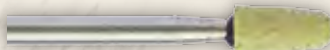
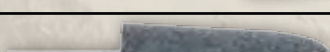
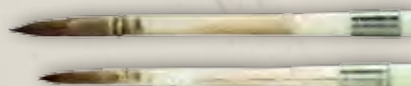
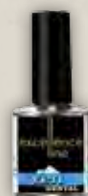
SLM 125

Réf.-no. 460-3000

SLM 300i

Réf.-no. 460-4000



Article		Contenu	Référence article	
		VARIO Rangement magnétique vide	1 pièce	312-9000
		Set d'outils pour zircon 1 Forêt conique HM 1 Fraise HM 1 Pointes montées pierre cône 1 Pointes montées pierre flamme 1 Arkansas 1 Cône de papier émeri (monté sur mandrin) 1 Flamme caoutchoutée	1 Set = 7 pièces	440-0001
Réassort pour le Set d'Outils pour Zircon		Forêt conique HM	5 pièces	440-0300
		Fraise HM	1 pièce	440-0200
		Pointes montées pierre cône	1 pièce	440-0400
		Pointes montées pierre flamme	1 pièce	440-0500
		Arkansas	5 pièces	440-0600
		Cône de papier émeri (non monté, sans mandrin)	25 pièces	440-0100
		Flamme caoutchoutée	5 pièces	440-0700
		Aqua Spacer coral	1 x 18 ml	597-0001
		Aqua Spacer ocean	1 x 18 ml	598-0001
		Aqua Spacer stone	1 x 18 ml	599-0001
		Aqua Sep Isolant	1 x 18 ml	589-1001
		Caramista pure Brush Set	2 Pinceaux: 1 x no 2 1 x no 4	314-5000
		K2 Lube	1 x 18 ml	345-0018



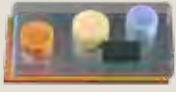
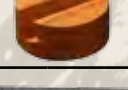
Désignation		Référence article
base Contact = plaque base avec mousse nettoyante et couvercle transparent	 CONTACT freestyle Distributeur de cire Contact base	780-0100
	 CONTACT traditional Distributeur de cire Contact base, Chip de cire bleue pour modelage (ash free) 25g, Chip de cire grise pour modelage (opaque) 25g, Chip de cire cervicale rouge (ash free) 20g	780-0200
	 CONTACT n. J. Peters Distributeur de cire Contact base, Chip de cire pour modelage ivoire (ash free) 25g, Chip de cire pour modelage sahara (ash free) 25g, Chip de cire cervicale wood (ash free) 20g	780-0300
	 CONTACT esthétique Distributeur de cire Contact base, Chip de cire pour modelage bleue transparent (ash free) 20g, Chip de cire pour modelage orange transparent (ash free) 20g, Chip de cire pour modelage sahara (ash free) 25g	780-0400
	 CONTACT NAT Distributeur de cire, 6 x 8g (ash free, avec puce magnétique) Cires pour modelage : bleue, grise, jaune néon, verte néon cire de base : caramel, cire cervicale : rouge	780-0500
	Effect - Chip de cire CONTACT (ash free) adhésif magnétique bleu transparent / orange transparent / incisal transparent 3 x 20g	739-6320
	Chip de cire pour modelage CONTACT sahara (ash free) adhésif magnétique a.J. Peters, 3 x 25g	738-6325
	Chip de cire pour modelage CONTACT ivoire (ash free) adhésif magnétique a.J. Peters, 3 x 25g	738-6335
	Chip de cire pour modelage CONTACT beige (opaque) adhésif magnétique 3 x 25g	735-6325
	Chip de cire pour modelage CONTACT grise (opaque) adhésif magnétique 3 x 25g	734-6325
	Chip de cire pour modelage CONTACT vert émeraude (ash free) adhésif magnétique 3 x 25g	737-6325
	Chip de cire pour modelage CONTACT bleue (ash free) adhésif magnétique 3 x 25g	736-6325
	Chip de cire pour modelage CONTACT jaune (ash free) adhésif magnétique 3 x 25g	733-6325
	Chip de cire cervicale CONTACT wood (ash free) adhésif magnétique a.J. Peters, 3 x 20g	738-6320
	Chip de cire cervicale CONTACT rouge (ash free) adhésif magnétique 3 x 20g	731-6320
	IQ trainings Set CONTACT n.G. Seubert (ash free), 6 x 8g (avec puce magnétique) cires pour modelage : bleue, grise, jaune néon, verte néon cire de base : caramel, cire cervicale : rouge	102-0002M
	support pour téléphone portable CONTACT adhésif magnétique 1 pce	780-0010
	mousse de nettoyage CONTACT adhésif magnétique 6 pces	780-0006

Table des matières

A	Accessoires pour céramique	70, 84 - 89
	Adhésif pour perles de rétention	48
	Alliage en poudre	112
	Alliages	72,73, 112
	Alliages non précieux	72 - 73
	Appareil UVA	64
	Artline	56 - 57
	Artline NAT	57
	Artline plus	57
B	Barres profilées en cire	42 - 43
	Bases en résine photopolymérisable	65
	Billes de rétention	48
	Billes de rétention en cire	48
	BLUE MARKER Color Contact	71
	Bobine fil de cire	37
	Boudins en cire	95
	Build Up Resin LC	65
C	CAD / CAM Disques	104 - 107
	CAD / CAM Disques Cires	104 - 105
	Caramista Pinceaux pour modelage	85
	Ceramik Humidor	84
	Chip de cire	29
	Cire à emboxer, rouge	9
	Cire adhésive	27
	Cire CAD/CAM	104 - 105
	Cire CAD/CAM pour scanner	98
	Cire Cervicale	24, 25, 27, 29, 31
	Cire colante	27
	Cire de base	27 - 29, 31
	Cire de contre dépouille	14, 48
	Cire de fraisage	27, 29
	CIRE DE POSITIONNEMENT	27
	Cire de préparation	46
	Cire Diagnostique	22
	Cire en plaques	46, 47, 92, 93
	Cire en plaques pour modelage	91 - 93
	Cire périphérique, rouge	9
	Cire pour couronnes et bridges	23 - 33, 49
	Cire pour enregistrements	94 - 95
	Cire pour immersion	20 - 21

C	Cire pour modelage	23 - 33, 49
	Cire pour mordu	95
	CIRE POUR MORDU Renfort métallique	94
	Cire pour scanner	98
	Cire préformée	47
	Cires en plaques	46, 47, 92, 93
	Cires profilées	42 - 43
	Cires Spéciales	24, 25, 27-29, 31
	Clear Spacer	10
	COBAVEST Revêtement	68
	Coffret à tiroirs	88
	Color Contact	71
	Color Spacer	10
	Compresseur	110
	CONSEQUENT Cire de contre dépouille	48
	CONSEQUENT Cire Universelle	49
	CONSEQUENT Crochet Multifonctionnel	40
	CONSEQUENT Fils de Cire en bobine	37
	CONTACT Distributeur de cire	115
	Crayon à mine bleue	10
	Crayon isolant	15
	Creation Set	22
	Crochet Multifonctionnel	40
	Crochets en cire	40, 41
	Cutex	14
	Cutex Bond	14
	Cylindres en silicone	70
D	DETON Fils de Cire en bobine	37
	DIA GLACE	89
	DIA QUICK	89
	Die Bloc	14
	Die Hardener	13
	Die Spacer	11 - 12
	digi MILL	100 - 103
	Digiscan-Spray	98
	Diluant pour spacers	12
	DIP & BRUSH	108 - 109
	Dippy easy	63
	Dippy NT digital	63

D	Dippy pro digital	62	I	IQ Quadro Sticks	36
	disque à séparer	86		IQ Set d'introduction	31
	disque diamanté à séparer	86		IQ STICKS ronds	36
	Disque Solibond C plus alliage	104 - 105		IQ TRIANGLES	36
	Disques PMMA	104 - 105		IQ Waxer NT light	61
	Disques Zircone	106, 107		ISO STEAM	16 - 17
	DUO DIP	21		Isolant	15, 17, 88
	duo Waxer NT	59		Isolant pour céramique	88
	DUOVEST Revêtement	68	K	K2 Disques Zircone	106, 107
	Durcisseur	52		K2 LF	76 - 79
	Durcisseur pour plâtre	13		K2 Lube isolant pour céramique	88
	DURON Fils de Cire en bobine	37		K2 masses céramique	76 - 83
E	easy Waxer	59		K2 press	78, 81, 82
	easy Waxer duo	59		K2 zirkon	80 - 83
	ELASTO DIP	20		K2 zirkon press	80 - 82
	Entonnoirs de coulée	48	L	Lames de scie	8
	Espaceur temporaire	16 - 17		Laques	10 - 13, 17
	excellence line	114, 115		Light Spacer	13
	Expansion plus Revêtement	69		Liquide de DETENTE AGENT MOUILLANT	34, 49
	Expansion Revêtement	69		Liquide de DETENTE AGENT MOUILLANT	34, 49
F	Feutres	89		Liquide pour zircone	108 - 109
	Feutres imprégnés de pâte diamantée	89		LOT NE	72
	Feutres pour polissage	89	M	MAGIC DISC	86
	Fils de Cire en bobine	37		Magic-Glass Stick	86
	Finale	34, 49		Manchette en silicone	70
	Four de sinterisation	110, 111		Masses céramique	76 - 83
	Fraises de polissage pour zircone	114		MASTER DIP	21
	Fusion Sélective Laser	112 - 113		Matériaux pour contre-dépouilles	14
G	Gel de duplication	53		Matériaux pour contre-dépouilles	14
	Glasstick	86		Mode d'emploi K2 en	88
	Glasure en pâte	77		MONOLITH Socle métallique & chip	29
	Grilles en cire	45		MONOLITH THOWAX CHIP	29
H	Hardener	13		MULTIFLEX lames de scie	8
	Humidor	84	N	Nawax compact	31
I	Inserts de modelage	60, 61	O	Outils	102
	Inserts lumineux	64	P	pâte diamantée	89
	Instruments à modeler	56 - 57		Perles de rétention	48
	IQ Cire Diagnostique, dentine	22		Pièce à main	60
	IQ Cires à sculpter	30 - 31		PINCEAU POUR CIRE	34
	IQ Cires Spéciales	31		Pinceaux pour céramique	85
	IQ Compact	30 - 31			

Table des matières

P	Pinceaux pour modelage	85
	Piston de pressée	70
	Plaque humidificatrice	84
	Plaque humidificatrice pour stain's et glasure	84
	Plâtre	8
	Plots pour pressée	78, 81, 82
	Plots pour pressée LF	78
	Polissage	89
	Poudre d'occlusion	34
	Poudre dorée pour céramique	87
	PRECI DIP	20
	PRECI NT SHUTTLE II / IV	64
	PRECI TRAY	65
	PRECIGEL Gel de duplication	53
	PRECISIL Silicone de duplication	53
	Préformes	35, 36
	Préformes en cire	35, 36
	Préparation du modèle	8-9
	pro Waxer	58
	pro Waxer duo	58
	Profilés en cire	40, 41
R	Résine photopolymérisable pour modelage	65
	Rétentions en cire	44, 45
	Retentions en plastique	48
	Revêtements	68, 69
S	SAKURA Crayon à mine bleue	10
	SATI BRUSH	71
	SCAN BOX	99
	Scanner	99
	Scanspray	98
	Scie à modèles avec manche	8
	SET D'INTRODUCTION	28
	Silicone de duplication	53
	SLM	112, 113
	SOLIBOND C plus	73
	SOLIBOND C plus Poudre	112
	SOLIBOND N	72

S	SOLIDUR CoCr	73
	SOLIDUS 80 & 84	92
	Spacers	10 - 13, 17
	Spacers photopolymérisables	13
	Spacers transparents	10
	Spatules électriques	58 - 61
	SPRAY D'OCCLUSION	71
	Squelettés	46 - 47
	Stain Humidor	84
	STEAM OFF	16 - 17
	Sticks carrés	36
	Support pour pièce à main	60
	SURFACE Marker	87
T	Tabéo Four de sinterisation	110, 111
	Technique d'immersion	62 - 63
	Teintiers	88
	Thinner	12
	Thowax	26 - 29
	Thowax Cires à sculpter	26, 29
	Thowax Cires Spéciales	27, 29
	Tiges de coulée en cire	35, 36
	Triangles de coulée préformés	36
U	Usineuses	100 - 103
V	VARIO Rangement magnétique	10, 114
	Vinyl 3D-Scanner	99
	VKS - Cire à sculpter et base	28
W	WAX GIANT	23 - 25
Y	YETI compresseur à piston	110
	YETI EXPANSION plus	69
	YETI EXPANSION Revêtement	69
	Yeti Lube	15
	Yeti Rock	8
	YETI SINT	111
	Yetidur Bio-Durcisseur	52
	YETIVEST Revêtement	68

Sous réserve d'erreurs et modifications



YETI Dentalprodukte GmbH



YETI Dentalprodukte GmbH

YETI Dentalprodukte GmbH · Industriestrasse 3 · D-78234 Engen · Germany
<http://www.yeti-dental.com> · e-mail: info@yeti-dental.com
<http://www.dentalwax.com>